

Manuel d'instructions

## DÉBITMÈTRE À ULTRASONS M-Flow PW

TYPE: FLR-3



Fuji Electric France S.A.S. \_\_\_\_\_ INF-TN3FLRa-F

### Introduction

Nous vous remercions pour l'acquissition de notre débimètre à ultrasons Fuji Electric.

Ce manuel d'instructions décrit et explique l'installation, le fonctionnement, la vérification et la maintenance du convertisseur de débit (FLR) du débimètre à ultrasons. Lisez-le attentivement avant toute utilisation.

- Tout d'abord, lisez attentivement ce manuel d'instruction pour toute facilité d'utilisation de l'appareil, puis procédez à l'installation. Ce manuel vous fournira les informations nécessaires au fonctionnement et à l'entretien du débimètre. Une mauvaise utilisation peut conduire à des accidents.
- Les spécificités de ce débimètre peuvent être modifiées sans avertissement préalable afin d'améliorer le produit.
- Les modifications de ce débimètre sont strictement interdites sans autorisation de Fuji Electric. Fuji Electric n'acceptera aucune responsabilité pour tout dommage découlant de telles modifications. Si cela s'avère nécessaire, contactez nos bureaux.
- Après avoir lu ce manuel, conservez-le à un endroit facile d'accès.
- Ce manuel doit être conservé et transmis à l'utilisateur du débimètre.
- Si vous perdez ce manuel d'instructions, vous pouvez nous contactez afin d'en obtenir un autre.

Fabricant: Type: Date de fabrication: Origine produit: Fuji Electric Co., Ltd. Indiqué sur la plaque signalétique collée sur le boitier Indiquée sur la plaque signalétique collée sur le boitier Japan

Note

• La reproduction de n'importe quelle partie de ce document sans autorisation est strictement interdite par la loi.

• Le contenu de ce document peut être changé sans avertissement préalable.

©Fuji Electric Co., Ltd. 2016

Traduit en Juin 2016 Edité en Juin 2016

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

# Avant toute utilisation de ce produit, lire attentivement les précautions de sécurité suivantes afin d'utiliser correctement celui-ci.

Les consignes suivantes sont importantes pour une utilisation en toute sécurité et doivent être parfaitement observées.

Ces précautions de sécurité sont classées sur 2 niveaux sécuritaires : "DANGER" et "AVERTISSEMENT".

Avertissement/ Symbole	Significations
	Une mauvaise utilisation de l'appareil peut entraîner la mort ou de graves blessures.
	Une mauvaise utilisation peut conduire à un risque de blessures corporels plus ou moins graves.

Les produits notés " A ATTENTION " peuvent aussi provoquer de sérieux problèmes selon les circonstances. Toutes les consignes sont importantes et doivent être parfaitement observées.

	Avertissements sur le montage et la tuyauterie
	<ul> <li>Cette unité n'est pas de type non explosif. Ne pas l'utiliser à proximité de gaz explosifs. Sinon, cela peut provoquer de sérieux accidents tels qu'une explosion, un feu, etc</li> </ul>
ATTENTION	<ul> <li>L'unité doit être installée dans un endroit conforme aux conditions d'installation décrites dans le manuel d'instructions. Sinon, cela peut causer des décharges électriques, un feu ou un mauvais fonctionnement de l'unité.</li> <li>Installer le débimètre selon les démarches suivantes pour empêcher des défauts et éviter une erreur ou un mauvais fonctionnement.</li> <li>Pendant l'installation, s'assurer que l'intérieur de l'unité ne contient pas d'objets étrangers. Sinon, cela peut causer un feu, un échec ou un mauvais fonctionnement.</li> <li>Les produits notés "Caution on Installation" dans le manuel doivent être parfaitement observés. Négliger l'installation peut provoquer un mauvais fonctionnement de l'unité.</li> <li>Une isolation supplémentaire est nécessaire par la sortie analogique (lout) et la communication série (RS485) de ceproduit.</li> </ul>

#### **ATTENTION** Avertissements sur l'installation électrique

- Quand l'installation électrique cesse de fonctionner pour empêcher un problème de sortie causé par l'humidité, rouille ou fuite d'eau, suivre "Paragraphe 3.3 Installation électrique du débitmètre" décrite dans le manuel d'instructions.
- Avant de travailler sur l'installation électrique, s'assurer de couper le sectionneur principal. Sinon, une décharge électrique peut être causée.
- Ne pas travailler sur l'installation électrique à l'extérieur lorsqu'il pleut pour empêcher la détérioration de l'isolant et la rouille. Sinon, il peut en découler des problèmes, un mauvais fonctionnement, etc.
- S'assurer de connecter l'alimentation adéquate. Utiliser une alimentation supérieure à la valeur nominale peut causer un incendie.
- Le produit doit être raccordé à la terre comme indiqué. Sinon, cela peut causer des décharges électriques, un mauvais fonctionnement, etc.
- Les câbles de signaux ultra sons et de sortie analogique doivent être placés aussi loin que possible des câbles à haute tension afin d'éviter tous parasites pouvant entrainer un mauvais fonctionnement de l'appareil.
- Pour empêcher un mauvais fonctionnement de l'appareil, les câbles de signal de sortie analogique et d'alimentation doivent être filés dans des conduits séparés.
- Par précaution, ne pas toucher les composants électroniques autre que les borniers et le portefusible.

Les composants électroniques peuvent être chauds durant le fonctionnement et causer des brûleures.

#### **ATTENTION** Avertissements sur la maintenance et le contrôle

- L'unité doit être controlée tout les jours afin de toujours obtenir de bons résultats de mesure.
- Pour mesurer la résistance de l'isolant entre les bornes de sorties/alimentation et le carter, suivre "Section 6.2.3. Comment mesurer la résistance de l'isolant" décrit dans ce manuel.
- Si le fusible est fondu, détecter et éliminer la cause, et ensuite replacer le fusible de rechange. S'il n'y a pas de fusible de rechange, remplacer le fusible par un autre avec les caractéristiques spécifiés dans ce manuel (il doit être préparé par le client). Utiliser un autre fusible non spécifié ou court-circuité défectueux peut causer une décharge électrique ou un incendie. Le fusible doit être remplacé selon la "Section 6.3. Comment remplacer un fusible" décrit dans ce manuel.
- Remplacement du condensateur chimique.
   Un condensateur chimique a une durée de vie d'environ 10 ans en général sous les conditions d'utilisations normales (température ambiante sous des conditions d'utilisation normales (température ambiante moyenne annuelle de 30°C). La durée de vie peut être divisée par deux si la température augmente de 10°C. N'utiliser pas le condensateur après sa durée de vie normale. Autrement, une fuite d'électrolyte ou une fatigue du composant, peut provoquer des odeurs, fumées ou un début d'incendie.
- Pour le remplacement, contacter Fuji Electric.

• Limite de garantie

La période de garantie de ce produit incluant les accessoires est d'un an.

La garantie ne couvre pas les cas suivants :

- a) Le produits n'est pas correctement utilisé
- Le produit n'a pas été réparé ou rénové par fuji Electric
- b) Le produit est utilisé en dehors de ses spécifications
- c) Le produit est endommagé durant le transport ou une chute après l'achat.
- d) Le produit est endommagé suite à une catastrophe naturelle tel qu'un tremblement de terre, un incendie, un orage, des inondations, une tension d'alimentation anormale, ou tout autre événement.
- Exclusion de responsabilité

Quelque soit la période de l'événement, Fuji Electric n'est pas responsable des dommages causés par un mauvais fonctionnement de l'appareil. Aucune compensation de quelque nature que ce soit ne pourra être demandée à Fuji Electric.

• Réparation et pièces de rechange après l'arrêt de production du produit.

Les produits pourront être réparés 5 ans après la date de fabrication. Les pièces détachés utilisées pour les réparations seront également fournies pendant les 5 ans après la fin de la date de fabrication. Certains composants électriques d'une durée de vie plus courte ne pourront être maintenus en stock. Dans ce cas, certaines réparations ou approvisionnement pourront être difficles surant cette période.

Merci de contacter Fuji Electric pour plus d'informations.

Durée de vie

La durée de vie de ce produit excepté les composants à durée limitée et les comsommables, est de 10 ans suivant les conditions générales d'utilisation (température ambiante moyenne annuelle de 30°C).

Merci de noter que la durée de vie du produit indiquée ci dessus peut être affectée par les conditions environnementales et d'utilisation du produit.

## AVERTISSEMENTS SUR LE LIEU D'INSTALLATION

# 

- (1) Un endroit qui fournit assez d'espace pour les contrôles périodiques et l'installation électrique.
- (2) Un endroit non exposé directement aux rayons solaires ni au temps extérieur.
- (3) Un endroit sans variations excessives, poussières, saletés et humidité.
- (4) Un endroit non exposé aux sources de chaleur, four, etc.
- (5) Un endroit où il n'y a pas de risque de rouille.
- (6) Un endroit non inondable.
- (7) Un endroit éloigné des appareils électriques (moteurs, transformateurs, etc.) qui générent des bruits d'induction électromagnétiques, des bruits électrostatiques, etc.
- (8) Un endroit non sujet à une pulsation de fluide excessive tel qu'une pompe.
- (9) Un endroit qui fournit assez d'espace pour la longueur de ligne droite de la conduite.
- (10) Un endroit où la température ambiante est entre -20 et +55°C et l'humidité moins de 95% HR ou moins pour le capteur (FLR).
- (11) Altitude : jusqu'à 2000m
- (12) Installation : catégorie II
- (13) Pollution : degree 2

# Sommaire

Introduction ······i					
PRECAUTIONS DE SÉCURITÉ ······					
AVERTISSEMENTS SUR LE LIEU D'INSTALLATION ···· iv					
Sommairev					
1. DESCRIPTION DU PRODUIT ······1					
1.1. Description ······1					
1.2. Vérification de la commande ······2					
1.3 Vérification du modèle livré					
1.4. Nom et fonction de chaque élément······4					
1.4.1. Convertisseur de débit (FLR))······4					
2. INSTALLATION ET RÉGLAGES AVANT DÉMARRAGE DU DÉBIMETRE ······5					
2.1. Procédure d'installation5					
3. INSTALLATION ······6					
3.1. Emplacement pour l'installation du convertisseur····6					
3.2. Installation du convertisseur ······7					
3.2.1. Montage mural7					
3.2.2. Montage sur conduite 2" ···································					
3.3. Câblage électrique du convertisseur ······8					
3.3.1. Precautions relatits au cablage					
3.3.3. Passage de câble					
3.3.4. Câblage des borniers ······9					
3.3.5. Comment connecter les borniers ·······10					
3.3.5.1. Prépartion des fils10 3.3.5.2. Connecter l'alimentation sur le bornier 10					
3.3.5.3. Comment connecter le signal de					
communication sur le bornier11					
4. PARAMÈTRES 12					
4.1. Description affichage/réglage du convertisseur ···· 12					
4.2. Composition des menus    13      4.2.1 Menus en français    18					
4.3. Liste des paramètres d'usine ······ 23					
4.4. Paramètres de protection ······25					
4.4.1. Protection ON/OFF25					
4.5. Affichage de la langue       26         4.5.1. Comment sélectionner la langue       26					
4.6. Réglage des paramètres de la canalisation /Convertisseur ······27					
4.6.1. Vérification des paramètres de la canalisation ······27					
4.6.2. Méthode de réglage des paramètres de la canalisation ······28					
4.7. Réglage du zéro ······31					
4.8. Réglage des unités ······32					
4.8.1. Configurer le système des unités ·······32					

i	4.8.2. Configurer l'unité de débit······33
	4.8.3. Configurer l'unité du totalisateur ······34
·ii	4.9. Réglage de la sortie ······35
iv	4.9.1. Réglage de l'échelle de débit ·······35 4.9.1.1. Réglage de l'échelle de débit (échelle
.V	4.9.1.2. Réglage de la sortie analogique suite à un
•1	défaut (Burnout)
·1 1	4.9.2. Réglage du totalisateurn (sens direct)·······38
. 1	4.9.2.1. Réglage de l'impulsion du totalisateur
.3	(valeur et largeur d'impulsion)
. <b>д</b>	4.9.2.3. Mode totalisateur
•4	(RAZ, MARCHE, ARRÊT)41 4.9.2.4. Comment déterminer la valeur du totalisateur sur une erreur (BURNOUT) 42
5	4.9.3. Réglage des sorties logiques (DO)······43 4.9.3.1. Configurer la sortie impulsion totalisateur 44
•5	4.9.4. Réglage de l'indicateur LCD ······45
6	4.9.5. Réglage du temps de réponse······46
6	4.9.6. Réglage de la chute à zero sur débit faible ····47
.7	4.10. Paramètres spécifiques à l'application ······48
·7	4.10.1. Réglage de 2 échelles à commutation
·7	4.10.2. Réglage de l'échelle bi-directionelle ······50
8	4.10.3. Réglage de 2 échelles bi-directionnelles à
8	commutation automatique ······52
.8	4.10.4. Limites vitesse de débit ······54
·8 .0	4.10.5.1. Comment configurer ECHELLE 2
0	4.10.5.2. Comment configurer la sortie logique pour
0	4.10.5.3. Configuration d'une alarme de débit57
10	4.10.5.4. Comment configurer une sortie logique
1	4.10.5.5. Comment configurer une sortie logique pour indiquer un dépassementd'échelle
12	(sortie analogique & impulsion)61
12	4.10.5.6. Comment configurer une sortie logique pour indiguer un changement de sens
13	débit62
0	4.10.6. Comment compenser la valeur de mesure ····63
23	4.10.7. Configuration du mode réglage ······64
25 25	4.11. MODE MAINTENANCE 65
20	4.11.1. Comment calibrer la sortie analogique ·······65
26 26	4.11.2. Comment regier la sortie courant a une valeur constante ·····66
07	4.11.3. Comment vérifier l'action des impulsions du totalisateur
- 1	4.11.4. Comment vérifier l'état des sorties ······68
27	4.11.5. Comment utiliser le mode test (simulation de la sortie débit) ·····69
28	4.11.6. Comment configurer une communication série (RS-485)······71
31	4.11.7. Comment modifier le code d'accès
32	configuration (N° ID) ······73
32	4.11.8. Comment indiquer la version logicielle ······73

4.11.9. Initialisation des paramètres       74         4.11.10. Réglage du rétro éclairage LCD       75         4.11.11. Modification des paramètres de mesure       76
5. MONTAGE DES CAPTEURS
<ul> <li>5.1. Montage et procédures de montage</li></ul>
5.2. Méthodo de montere que la conduite
5.3. Methode de montage sur la conduite ······ 80
6. CONTRÔLE ET MAINTENANCE ······ 81
6.1. Contrôles quotidiens ····· 81
<ul> <li>6.2. Contrôles périodiques</li></ul>
6.3. Remplacement du fusible
6.4. Remplacement de l'écranr LCD ······ 84
6.5. Erreurs et remèdes       85         6.5.1. Erreur d'affichage       85         6.5.1.1. Vérifier l'afficheur LCD/LED       85         6.5.1.2. Contrôler quand la LED est allumé en rouge       86         6.5.1.3. Contrôler les infos erreurs       87         6.5.2. Affichage des données en mode       87
maintenance······ 88
6.5.3. Problème de saisie ····· 89
6.5.4. Valeur mesurée anormale······ 90
<ul> <li>6.5.5. Erreur sortie analogique</li></ul>
7. ANNEXES
7.1. Sécifications techniques ····· 97
7.2. Dimensions d'encombrement······ 99
7.3. Information de la commande ······100
7.4. Caractéristiques des conduites ······101

# 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

## 1.1. Description

Ce produit est un débitmètre à ultrasons avec un montage externe des capteurs pour une utilisation permanente et basée sur la méthode des mesures par différence de temps de transit.

Son interface conviviale et son design compact et léger lui permettent de s'intégrer facilement dans de nombreuses applications.

Ce débitmètre peut être utilisé pour des canalisations de diamètres extérieurs compris entre 25 et 1200 mm.

#### 1.1.1. Principe de mesure

#### Principe de mesure

Les ondes ultrasonores se propagent dans les sens amont et aval, la difference de temps provoquée par le debit est calculée et permet de determiner la mesure de débit.



## 1.2. Vérification de la commande

Câble de signaux de sortie,

Câble de communication RS-485



## 1.3. Vérification du modèle livré

Le type et les spécificités de ce produit sont indiqués sur la plaque signalétique montée sur le convertisseur de débit et sur le châssis du capteur.

Vérifiez que ce soit le bon modèle que vous avez commandé en vous reportant à la codification ci-dessous.

#### <Convertisseur (FLR)>





# 1.4. NOM ET FONCTION DE CHAQUE ÉLÉMENT

## 1.4.1. Convertisseur (FLR)



No.	Nom	Touche	Description		
(1)	Presse étoupes (grande section)		Pour passage des câbles d'alimentation et de sortie.		
(2)	Presse étoupes (petite section)		Pour passage des cables de signaux uniquement.		
(3)	Affichage et réglage unités		Indication et réglage du debit, etc.		
(4)	Affichage reception diagnostic des ondes (LED)		Indique si la réception des ondes ultrasons, est normale (vert) ou anormale (rouge).		
(5)	Touche Escape	ESC	Retour au menu précédent ou annulation des réglages.		
(6)	Touche UP	$\bigtriangleup$	Sélection des menus, saisi des valeurs numériques ou des symboles.		
(7)	Touche Shift	$\triangleright$	Déplacement du curseur et valider le point décimal.		
(8)	Touche Entry	ENT	Valide une sélection ou enregistre une valeur.		
(9)	Afficheur LCD		Visualiser la mesure du debit et les réglages.		
(10)	Bornier d'alimentation		Connecter le cable d'alimentation.		
(11)	Bornier Entrées/sorties		Connecter les câbles de signaux, les sorties analogiques ou les sorties numériques.		
(12)	Bornier de carte Communication		Connecter le câble de communication. (la carte de communication est en option)		
(13)	Porte fusible				
(14)	Carte de communication		Monté si l'option communication commandée.		

## 2. INSTALLATION ET RÉGLAGES AVANT DÉMARRAGE DU DÉBIMETRE

## 2.1. Procédure d'installation

Installer le débitr	nètre suivant la procédure suivante					
Section 3.2	Installation du convertisseur					
Section 3.3	Câblage convertisseur					
Γ						
	Mettre sous tension	*	Vérifier le câ	blag	e et l'alimentation avant de m	ettre l'appareil
Castion 4.4	Protection des noremètres	*	sous tension	1. (Se	e referer 1.2. Verification du r	nodele livre ).
Section 4.4	Protection des parametres	*	Dar défaut la		que est en anglais. Choisir la	langua désiréa
			r al uelaut la	ailailių	gue est en anglais. Choisir la	langue desiree.
	ı ل	١G	Quand Y ou	C es	st sélectionné au digit 12	
Castien 4.C	Réglage des paramètres de la			<u> </u>	Méthode de réglage des para	amètres
Section 4.6	conduite et des capteurs		Section 4.6.2	2	de la conduite	
	OK Quand A ou B est sélection	né				
	au digit 12					
Caption F	Montago dos contours	۰ *		بما الم		
Section 5			Les monter a		les côtes préconnisées suiva	es capieurs.
			de montage.	(voi	ir chapitre "5. Montage des ca	pteurs".)
	Ļ	NG	G (LED est allu	imée	en rouge)	
Section 6 5 1 2	Contrôlo dos infos orrour	<b>—</b>	Soction 6 5 C	2	Affichage des données en mo	ode
Section 0.5.1.5			Section 0.5.2	2	maintenance	
	OK (LED verte)	-	T		<u> </u>	
Section 6.5.2	Affichage des données en mode				Vérifier les données affichées	s
	Vérifier les données affichés	٦			AGCU	
				ŀ	AGC D 45% ou plus	
	Ļ				↓ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	AGC U 45% ou plus	7			P/H U Hors échelle	de 5528
	AGC D 45% ou plus				P/H D à 6758	
<b>F</b>	↓	-	1		¥	
	P/H U 5528 à 6758		Section 6.5.6	6	Contrôles des formes d'onde	s reçues
	P/H D				Ļ	
			Con	tacte	er votre représentant Fuji	
Section 47		<b>-</b> *	Avant da pro		or au réalago du zóro vérifior	si la conduito
Section 4.7			est remplie	niie	le fluide n'est pas perturbé et	t que la mesure
	Ţ		est normale.	quo		
	Réglages de base	Se	ction 4.9.1.3	Lim	nite d'échelles * \	Vérifier si digit
Section 4.8	Réglage de l'appareil	Se	ction 4.9.2	Rég	glage totalisation	11 = A, B
Section 4.9.1.1	Réglage de l'échelle de débit (échelle	Se	ction 493	Ré	glages des sorties	
	simple)	00		logi	iques	
Section 4012	Páglaga da la portia apologique quita	Se	ction 4.9.3.1	Col	ntigurer la sortie impulsion	
Section 4.9.1.2		Se	ction 4 9 4	Réc	alage de l'indicateur I CD	
!						
	Réglages procédé					
Section 4.9.1	Réglage de l'appareil	Se	ction 4.10.5.2	Cor	tio logiquo	
Section 4.10.1	Réglage auto de 2 échelles			501	lie logique	
Section 4.10.2	Réglage échelle bidirectionnelle	Se	ction 4.10.5.3	Col	nfigurer le seuil de débit	
Section 4.10.3	Réglage auto 2 échelles	Se	ction 4.10.5.4	Col	mment configurer une	
	bidirectionnelle	1		Une	alarme totalisateur	
	·	. J		Lanc		
Section 7.3	INFRMATIOND DE LA COMMANDE	7				
	<b>↓</b>	_				
	Mise en route (Mesure)					
Question Q		7				
Note) Régler le r	VERIFICATION ET MAINTENANCE		Ite modification	n da	réalage ou de calibrage du z	óro
note) neglet la L	notection des parametres sur OFF avai	πιυι	ne mounicatioi	n ue	regiage ou de Calibrage QUZ	

# **3. INSTALLATION**

Choisir un endroit adapté et remplissant les conditions pour une installation et une maintenance aisées, et assurant longévité et sécurité du produit.

## 

- Un endroit où la température ambiante est entre -20 à +55°C et une humidité relative ≤ 95% pour le convertisseur (FSV)
- (2) Un endroit non exposé aux rayons du soleil ni aux mauvaises conditions climatiques.
- (3) Un endroit présentant de l'espace suffisant pour les inspections périodiques et les travaux électriques.
- (4) Un endroit non exposé aux sources de chaleur (soleil, four, etc).
- (5) Un endroit protégé d'une atmosphere corosive.
- (6) Un endroit non innondable.
- (7) Un endroit exempt de vibrations excessives, de poussières, de saletés et d'humidité.

## 3.1. Emplacement pour l'installation du convertisseur

Assurer une distance minimale de 100 mm entre le convertisseur et le mur le plus proche. Prévoir suffisamment d'espace pour l'ouverture de la porte du convertisseur en cas de maintenance ainsi que pour les câbles sous le boitier.



Montage en vue de dessus

### 3.2. Installation du convertisseur

Le convertisseur peut être monté sur un mur ou sur une conduite de 2" (option).

## 3.2.1. Montage mural (convertisseur : FSV····S (IP66))

Pour le montage mural, utiliser 2 boulons M8.

Percer 2 trous suivant les dimensions ci dessous, mettre en place la plaque support et serrer les boulons.



## ATTENTION

Lors d'un montage sur conduite 2", vérifier que le kit de fixation fourni en option (étrier en U, support de montage, rondelles plates, rondelles grower, vis) soit complet. Serrer les écrous à la main. Si aucun système de fixation n'est utilisé ou si l'ensemble est trop serré à l'aide d'un outil, le support du montage mural peut être déformé.

Monter le convertisseur et le support de montage comme indiqué sur l'image ci dessous.



### 3.3. Câblage éléctrique du convertisseur

### 3.3.1. Précautions relatifs au câblage

# 

- (1) Utiliser un câble coaxial spécial (FLYC) comme câble de signal de mesure entre les capteurs et le convertisseur (FLR). Ne pas faire de dérivation ou un raccord sur ce câble de mesure.
- (2) Le câble de mesure entre les capteurs et le convertisseur doit circuler dans des conduits métalliques. Les câbles de mesure en amont et en aval peuvent être mis dans la même gaine mais, pour éviter les risques d'interférences, ne pas les mettre avec le câble d'alimentation.
- (3) Pour le signal de sortie, utiliser si possible un câble blindé.
- (4) Pour éviter tout problème d'interférences, ne pas passer les câbles avec une ligne haute tension ou autre dans la même gaine.
- (5) Si une masse est inclus dans le câble d'alimentation, connecter à la terre.
- (6) Aucun interrupteur n'est fourni avec l'appareil. Il doit être monté séparément.
- (7) Boucher les presse-étoupes non utilisés avec les bouchons fournis.

## 3.3.2. Câbles électriques préconnisés

Utiliser les câbles suivants:

<ul> <li>Câble d'alimentation</li> </ul>	: Câble tyre (enrobage caoutchouc) à 2 ou 3 fils Section nominal 0.75mm <sup>2</sup> mini
<ul> <li>Câble pour signal de sortie</li> </ul>	Diamètre externe Φ11mm : Câble tyre (enrobage caoutchouc) 2 fils ou multi fils est nécessaire.
	Diamètre externe Φ11mm

 Câble convertisseur / capteurs : Câble coaxial haute fréquence à double sécurité avec une impédance de 50Ω. Avec connecteur BNC étanche d'un côté. Diamètre externe Φ5 mm

## 3.3.3. Passage de câble

La protection du boîtier du convertisseur est IP66 ou IP67. Cependant, s'il est installé dans un endroit humide, les passages de câbles (presse étoupe) doivent être étanches pour éviter l'entrée d'humidité, de condensation, etc. Bien utiliser des presse-étoupes étanches fournis avec l'appareil pour assurer l'étanchéité. Tout presse-étoupe qui n'est pas utilisé doit être bouché avec les bouchons fournis.



Ne pas installer l'appareil dans un endroit qui présente un risque d'inondation.

### 3.3.4. Câblage des borniers

Connecter chaque bornier suivant schéma ci dessous.



- Note 1) Le bornier est de type à insertion pour une facilité de connexion de ses fils. Sertir les fils avant de les connecter.
- Note 2) S'assurer que la borne de terre est reliée à la borne de terre externe. (Mise à la terre Class D)
- Note 3) Pour le signal de sortie, utiliser un câble multiple.
- Note 4) Le signal differentiel du port RS-485 se compose de 2 fils.
  - ⊕ désigne B+, et ⊖ désigne A-.

### 3.3.5. Comment connecter les borniers.

#### 3.3.5.1. Préparation des fils

Le raccordement du câble au bornier peut se faire par des fils à bouts dénudés mais pour des raisons de sécurité, mieux vaut sertir les fils.

Lors de la coupe du câble de signal, assurez vous de couper la même longueur de câble en amont et en aval. Note) Si ces longueurs sont différentes, cela peut altérer le signal.

#### Type de câbles à utiliser

• Fils

Calibre : AWG20 (0.5mm²) à AWG16 (1.5mm²) Longueur dénudée : 8 à 10mm



8 à 10mm



Sertissage



Dimensions fils (mm <sup>2</sup> )	AWG	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	Туре
0.5	20	1	2.6	H0.5/16
0.75	18	1.2	2.8	H0.75/16
1	17	1.4	3	H1/16
1.5	16	1.7	3.5	H1.5/16

Note1) Utiliser du fil PZ6/5 (H0.25 à H6 à dénuder) pour le sertissage ou l'étamage.

Note2) Des embouts à sertir sont nécessaires.

Note3) Introduire les fils dénudés dans les embouts à sertir.

Note4) longueur dénudée du fil : 12 mm.

#### 3.3.5.2. Connecter l'alimentation sur le bornier.

Un tournevis à tête plate est nécessaire (0.6 x 3.5mm) pour serrer les fils.

- (1) Sortir le bornier débrochable de son support d'une main et placer les fils à connecter dans les différentes bornes.
- (2) Dévisser les vis (en haut) si les fils ne peuvent rentrer.
- (3) Insérer les différents fils et serrer en tournant les vis.
- (4) Remettre le bornier débrochable dans son support.

#### Bornier amovible





Support connecteur

Note) Bien faire attention à ne pas endommager le circuit imprimé ainsi que les pins du connecteur pendant la manipulation et la remise en place.

#### 3.3.5.3. Comment connecter le signal de communication sur le bornier.

Un tournevis à tête plate est nécessaire (0.6 x 3.5mm) pour serrer les câbles. 1.Pousser le fil dans l'entrée pour ouvrir le connecteur . 2.Insérer le fil dans le connecteur et relâcher la pince pour fixer le fil.





## 4.1. Description de l'afficheur et réglage du convertisseur

L'afficheur et le réglage sont décrits ci dessous.



Afficheur LCD : affiche la mesure et les réglages (affichage sur 16 caractères, 2 lignes).

"Affichage de la mesure"

Jusqu'à 8 digits en incluant le point décimal sont indiqués dans l'afficheur. Lorsque le nombre de caractères est excédant, le symbole "<" s'affiche au premier digit. Quand l'échelle est hors limite, "OVERFLOW" ou "UNDERFLOW" s'affichent sur l'afficheur 2.



 Affichage LED : indique si la réception des ondes ultrasons est normale ou pas. (Vert) : Bonne réception. (Rouge) : Mauvaise réception.

#### Régler les paramètres à l'aide des touches suivantes :

|⊳|+

ESC Touche ESCAPE : Retour au menu précédent et annule les réglages en cours.

 $[\triangle]$  Touche UP : Sélection des menus, des valeurs numériques ou des symboles.

Touche SHIFT : Déplacement du curseur et du point décimal.

- Touche ENTRY : Valide la sélection et enrgistre les réglages.
  - Note) Pour modifier le parameter, saisir la valeur à modifier et appuyer sur cette touche pour valider l'enregistrement.

△ Touche DOWN : la touche DOWN est validée en maintenant en même temps la touche SHIFT et UP.

La touche DOWN est utilisée pour sélectionner les menus, les valeurs et les codes.

## 4.1 Composition des menus











### 4.2.1 Menus en français











## 4.3 Liste des paramètres d'usine

Les valeurs réglées en usine sont données ci-dessous. (Quand les réglages de paramètres ne sont pas fournis)

	Réglage unité		Réglage unité	Réglage plage	Valeur initiale	Réglage valeur
1	1 Paramètre protection		tre protection	Menu n° : 2	PROTECTI ON ON	PROTECTION ON, PROTECTION OFF
2	2 No ID			0000 à 9999	0000	ID N° est invalide si 0000 est validé.
3	Lan	Langue		Menu n° : 5	Anglais *1	Anglais, Japonais, Allemand, Français et Espagnol
4	ļ	Sy	stème d'unité	Menu n° : 2	Métrique	Metrique ou pouces
5		Unité de débit		Menu n°: 18	m³/h	L/s, L/min, L/h, L/d, kL/d, ML/d, m³/s, m³/min, m³/h, m³/d, km³/d, Mm³/d, BBL/s, BBL/min, BBL/h, BBL/d, kBBL/d, MBBL/d
6	]	Un	ité total	Menu n°: 8	m <sup>3</sup>	mL, L, m <sup>3</sup> , km <sup>3</sup> , Mm <sup>3</sup> , mBBL, BBL, kBBL
7	ļ	Dia	amètre externe	6.00 à 1400.00 mm	60.00 mm	[mm, in]
8	ure	Ma	tière conduite	Menu n°13 Vitesse de propagation : 1000 à 3700 m/s	PVC	Acier, Inox, PVC, Cuivre,Fonte, Aluminium, FRP, Fonte grise, PEEK, PVDF, Acrylique et PP. (Vitesse sonore : [m/s, ft/s])
9	nes	Ep	aisseur de paroi	0.10 à 100.00mm	4.00 mm	[mm, in]
10	e	Ma	atière du revêtement	Menu n°8	Sans	Sans, ébonite, ciment, Rcaoutchouc, Téflon, verre Pyrex,
	s d	int	érieur	Vitesse propagation : 1000		PVC
	ion	<u> </u>		à 3700m/s		V.P.S. revêtement (vitesse de propagation sonore : [m/s, ft/s])
11	onditi	Ep re\	aisseur de /êtement intérieur	0.01 à 100.00mm	-	[mm, in]
12	0	Ту	pe de fluide	Menu n°18 Vitesse propagation : 300 à 2500 m/s	Eau	Eau de mer, eau déminéralisée, ammoniac, alcool, benzène, bromide, éthanol, glycole, kérosene, lait, méthanole, toluène, huile lubrifiante, fioul, pétrole et fluide réfrigérant R410 (vitesse de propagation sonore : [m/s, ft/s])
13		Cc dv	éfficient de viscosité namique	0.001 à 999.999 ×10 <sup>-6</sup> m <sup>2</sup> /s	1.0038 ×10 <sup>-6</sup> m <sup>2</sup> /s	[×10 <sup>-6</sup> m <sup>2</sup> /s, ft <sup>2</sup> /s]
14		Ty ca	pe de montage oteur	Menu n°2	Méthode V	Méthode en V ou Z
15	1	Ty	pe de capteur	Menu n°10	FSSA/FSSG	FSSA/FSSG, FLS_12,/FLS_22,FSSC, FLS_31/FLS_41
16	Réglage du zéro		glage du zéro	Menu n°2	Sans (non	Non réglé, réglage (paramètre non réglé en usine.)
17	7 Amortissement		ortissement	0.0 à 100 0sec	5 0 sec	sec
18	18 Coupure au debit		upure au debit	0 à 5m/s en terme de	$0.150 \text{ m}^3/\text{h}$	[(5) unité]
	minimal		nimal	vélocité de débit		
19			Contenu de l'affichage de la 1ère ligne	Menu n°7	Vitesse de débit (m/s)	Vitesse de débit, débit, débit (%), +Totalisation (instantanné), +impulsion Totalisation, -Totalisation (instantanné) et – impulsion Total.
20		age	Position de la virgule sur l'affichage de la 1ère ligne		****.***	Remplir dans le caratère spécifié)
21		Affich	Contenu de l'affichage de la 2ème ligne	Menu n°7	Vélocité de débit (m/s)	Vélocité de débit, débit, débit (%), + Total (réel), + Total impulsion, -Total (réel) et – Total mpulsion
22			Position de la virgule sur l'affichage de la 2ème ligne		****.***	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
23	Se		Type de réglage	Menu n°2	Débit	Vitesse de débit, débit
24	Sortic		Type de plage	Menu n°4	Plage simple	Plage simple, Auto 2 plages, plage bidirectionnelle et 2 plages auto bidirectionnelles
25	dition	6	Echelle 1	0, ±0.3 à ±32 m/s (vitesse du debit)	15.000 m <sup>3</sup> /h	[(5) unité]
26	Conc	gique	Echelle 2	0, ±0.3 à ±32 m/s (suivant la vitesse du debit)	0.000 m <sup>3</sup> /h	[(5) unité]
27	1	aloç	Hvstérésis	0.00 à 20.00	10.00%	%
28	1	an	Défaut (courant)	Menu n°5	Hold	Non utilisé, maintien, Bas, haut et Zéro
29	1	es	Défaut tempo	10 à 900 sec	10 sec	sec
30	1	orti	Sortie limite basse	-20 à 0%	-20%	%
31	]	Ň	Sortie limite haute	100 à 120%	120%	%
32			Limite de vitesse	0 à 5 m/s en terme de vélocité de débit	0.000 m <sup>3</sup> /h	[(5) unité]
33	1		Tempo de limite de vitesse	0 à 900 sec	0 sec	sec
34	1		Mode total	Menu n°3	Stop	Marche, Arrêt et Remise à zéro
35	]	les	Valeur d'impulsion	0.000000 à 99999999	0m <sup>3</sup>	[(6) unité]
36	]	ota	Préréglage	0.000000 à 99999999	0m <sup>3</sup>	[(6) unité]
37		ties to	Largeur d'impulsion	Menu n°7	50.0msec	5.0 msec, 10.0 msec, 50.0 msec, 100.0 msec, 200.0 msec, 500.0 sec,1000 msec.
38	1	Sor	Défaut (total)	Menu n°2	Maintenu	Non utilisé, Maintenu
39	1		Tempo de défaut	10 à 900 sec	10 sec	sec

	Réglage unité		Réglage plage	Valeur initiale	Réglage valeur
40		Type de sortie logique 1	No. menu sortie : 10 No. menu alarme : 3 Chagement d'échelle de débit 0 à 32 m/s en terme de vélocité de débit Changement d'échelle totale : 0.000000 à 99999999	Non utilisé	Non utilisé     Hon utili
41	tie	Fonctionnement de sortie logique 1	Menu n°2	Active ON	Active ON, Active OFF
42	Condition de sor	Type de sortie logiques 2	Menu n°10 (sorties) Menu n° : 3 (alarmes) Changement échelle de débit 0 à 32 m/s suivant la vitesse de débit Changement échelle de totalisation : 0.000000 à 99999999	Not used	Non utilisé     +Total impulsion     -Total impulsion     Gamme pleine échelle 2     Alarme [Toutes, Erreur instrument, Erreur de process]     Changement de débit     Débit haut [ [(5) unit]]     Débit bas [ [(5) unit]]     Alarme totale [ [(6) unit]]     Hors échelle     Impulsion hors échelle     -Débit inverse
43		Fonctionnement de sortie logique 2	Menu n°: 2	Active ON	Active ON, Active OFF
44		Décalage de zéro	-5 à 5m/s en terme de vitesse du débit	0.000m³/h	[(5) unité]
45		Facteur de portée	-200.00 à 200.00%	100.00%	%
46		Mode de fonctionnement	Menu n°2	Standard	Standard, High speed
47	tion	Mode de Communication	Menu n°1	RS-485	RS-485
48	ca	Vitesse de transmission	Menu n°3	9600 bps	9600bps, 19200bps, 38400bps
49	nn	Parité	Menu n°3	Impaire	Aucun, impaire, paire
50	Ш	Bit d'arrêt	Menu n°2	1 bit	1 bit, 2 bits
51	l lo	No de station	1 à 31	1	(Dans le cas du RS-485)
52	0	Communication	Menu n°2	MODBUS	MODBUS, M-Flow
53	g	LCD RÉTRO ÉCLAIRAGE	Menu n°2	ON (activé)	ON (activé), OFF (inactive)
54	Ľ	TEMPS D'ÉCLAIRAGE	0 à 99 min	5 min	min

\*1) Anglais est paramétré lorsque le 4è du type est "E".

FLR ,S : Japonais

FLR ,E : Anglais

### 4.4. Paramètre de protection

### 4.4.1. Paramètre de protection ON/OFF

Description

- Les paramètres peuvent être protégés pour qu'ils ne soient pas imprudemment modifiés.
- Les paramètres peuvent être protégés par un code (rRemarque) dans le mode maintenance.
- Remarque) 4 caractères sont réglés en usine "0000". (Se reférer 4.11.7)

Echelle de réglage : PROTECTION ON : Les paramètres ne peuvent pas être modifiés. PROTECTION OFF : Les paramètres peuvent être changés.

- \* 1 heure après que "PROTECTION OFF" soir réglé, "PROTECTION ON" est automatiquement paramétré.
- \* Le parameter de protection est réglé après la mise sous tension.

Se référer aux opérations ci-dessous pour le réglage de ce paramètre.

Fonctionnement	Changer le parameter de protection de ON en OFF (Le code est "2234").	
(exemple)	Description	Diamlay
Touches	Description	Display
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 en mode mesure qui indique "PAR.	PAR.PROTECTION PROTECTION ON
▼	PROTECTION".	
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT afin de faire clignoter le 2ème ligne.	PAR.PROTECTION PROTECTION ON
	Appuyer une fois sur la touche  pour afficher "PROTECTION	PAR.PROTECT PROTECTION OFF
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour afficher "PAR.PROTECTION".	PAR.PROTECTION ** COMPLETE **
<b>v</b> <b>v</b> <b>v</b>		↓ ENTRER ID NO. ****
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour indiquer "0000" et faire	ENTRER ID NO.
•	Clignoter le curseur. Remarque) Si le code est "0000" (réglage usine), appuyer sur la touche	
$\triangle \triangleright$	Entrer le code "2234" à l'aide des touches $\bigtriangleup$ ou $\bigcirc$ .	ENTRER ID NO. 2234
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT . * Si le code n'est pas bon, "ERREUR ENTRÉE!" s'affiche, et l'écran de	ENTRER ID NO. ** COMPLETE **
	——— Protection annulée. ———	PAR.PROTECTION PROTECTION OFF

# ATTENTION

#### A propos des modifications des paramètres.

Quand vous modifiez les paramètres préréglés sur lesquelles une alarme ou une sortie ont été configurées, et si vous modifiez des éléments qui affectent la sortie ou l'alarme, la sortie peut changer soudainement après l'affichage "\*\*COMPLETE\*\*" et peut générer une alarme. Si, en particulier, le signal de sortie est utilisé pour la régulation, verrouiller le signal système avant de modifier les paramètres.

#### Précautions sur des modifications des paramètres.

En cas de changement de réglage des paramètres, ces paramètres seront sauvegardés en mémoire non volatile au retour de l'affichage de la mesure. Les paramètres sont sauvegardées même hors tension. Toutefois, si vous modifiez les paramètres et que vous coupez le courant avant le retour à l'écran de mesure, les paramètres seront perdus. Vous devrez régler alors à nouveau les paramètres.

## 4.5 Affichage de la langue

### 4.5.1. Comment sélectionner la langue

Description

• La langue (Anglais, Japonaise, Allemand, Français, Espagnol) peut être choisie.

Réglages:

Anglais (réglage par défaut), Japonaise, Allemand, Français, Espagnol.

Se referrer aux operations ci dessous pour le réglage de ce paramètre. Régler au préalable le paramètre de protection sur OFF avant l'opération. (Voir chapitre4.4.1.)

Réglage	Choisir l'anglais comme langue d'affichage.	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touché 4 fois 🛆 pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
$\bigtriangleup$	Appuyer 8 fois sur la touche 🛆 pour afficher "LANGAGE".	LANGAGE
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour faire clignoter la 2ème ligne.	LANGAGE
	Appuyer 4 fois sur la touche Dour afficher "ANGLAIS".	
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour valider.	LANGAGE ** COMPLETE **
T T	——— "English" a été enregistré. ———	↓ LANGAGE ANGLAIS
	Appuyer sur les touches ESC ou Appuyer sur les touches ESC ou	0.000 m/s 0.000 m3/h

Fonctionnement	Choisir le Français comme langue d'affichage.	
(exemple)	Description	Display
Touches	Description	Display
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touché 4 fois 🛆 pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
	Appuyer 8 fois sur la touche 🛆 pour afficher "LANGAGE".	LANGAGE ANGLAIS
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour faire clignoter la 2ème ligne.	LANGAGE ANGLAIS
	Appuyer 4 fois sur la touche $\bigcirc$ pour afficher "FRENCAIS".	LANGAGE FRANCAIS
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour valider.	LANGAGE ** COMPLETE **
V V V	——— "Français" a été enregistré ———	LANGAGE (FRANCAIS)
	Appuyer sur les touches ESC ou Appuyer sur les touches ESC ou	0.000 m/s 0.000 m3/h

## 4.6. Réglage des paramètres de la canalisation /convertisseur

### 4.6.1. Vérification des paramètres de la canalisation

Touches	Description	Affichage
		0.000 m/s 0.000 m3/h
$\bigtriangleup$	Appuyer 3 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. MESURE".	CONFIG. MESURE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "SYSTEME UNITES".	SYSTEME UNITES METRIQUE
$\bigtriangleup$	Appuyer 3 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CADRE PROCESSUS".	CADRE PROCESSUS S= 31( 93mm)
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "DIAMETRE EXTERIEUR".	DIAMETRE EXTERIEUR 60.00 mm
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "MATERIEL DE TUYAU".	MATERIEL DE TUYAU
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🔘 pour afficher "EPAISSEUR CANAL".	EPAISSEUR CANAL 4.00 mm
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "MATERIEL REVET".	MATERIEL REVET. PAS DE REVET.
$\square$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "TYPE DE FLUIDE".	TYPE DE FLUIDE EAU
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "VISCOSITE".	VISCOSITE 1.003800 E-6m2/s
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "MONTAGE CAPTEUR".	MONTAGE CAPTEUR V METHOD
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "TYPE CAPTEUR ".	TYPE CAPTEUR FSSA/FSSG
	Appuyer 2 fois sur la touche ESC ET 2 fois sur la touche D pour revenir au mode mesure.	0.000 m/s 0.000 m3/h
## 4.6.2. Méthode de réglage des paramètres de la canalisation

● Régler les paramètres de la conduite ● L'entraxe des canteurs est calculé aut	et du fluide afin de déterminer l'entraxe de montage des capteurs. Iomatiquement. Se référer à la potice de montage des capteurs chapitre 5.1.1
S'assurer de régler les paramètres	suivant avant de monter le canteur sur le tuvau. Monter le canteur en respectant la
longueur de montage entre les car	s suivant avant de monter le capteur sui le tuyau. Monter le capteur en respectant la
<ul> <li>Si la longueur entre les capteurs</li> </ul>	s n'est pas respectée avec précision. l'erreur de mesure peut être importante.
<ul> <li>L'onde recue peut également êt</li> </ul>	re anormale.
Réglages	
1. Diamètre externe de la conduite :	6.00 à 1400.00 [mm] (réglage usine sur 60.00 [mm]).
2.Matière de la conduite :	ACIER, INOX, PVC (réglage usine), CUIVRE, CUIVRE, FONTE, ALUMINIUM, FRP, FONTE
	GRISE, PEEK, PVDF, ACRYLIC, PP, AUTRES (vitesse propagation acoustique : 1000 à 3700[m/s])
3. Epaisseur paroi :	0.10 à 100.00 [mm] (réglage usine à 4.00 [mm]).
4. Revêtement :	SANS (réglage usine), EPOXY, CIMENT, CAOUTCHOUC, TEFLON, VERRE PYREX, PVC,
	Autres (vitesse de propagation acoustique : 1000 a 3700[m/s])
5. Epaisseur Revetement :	
6. Fluide mesure :	EAU, EAU MER, EAU DISTILLEE, AMMONIAC, ALCOUL, BENZENE, ETHANOL,
	DEFICILE, REROSENE, LATT, METHANOLE, TOLOOL, HUILE, FUEL, FETROLE,
	Autres (vitesse de propagation acquetique : 300 à 2500[m/s])
7 Coéfficient viscosité dynamique :	$0.0010 \text{ à } 999.999 \text{ x } 10^{-6} \text{ [m}^2/\text{s]}$ (réglage usine à 1.0038 x $10^{-6} \text{ [m}^2/\text{s]}$ )
8 Méthode de montage capteur	Méthode en V (réalage usine) méthode en 7
9. Type de capteur :	ESSA/ESSG (réglage usine), ELS 12/ELS 22 ESSC ELS 31/ELS-41
Pour réaliser le réglage, se référer aux o	pérations indiquées ci-dessous. Régler le paramètre de protection sur OFF avant l'opération.

(Voir chapitre4.4.1.)

### (1) Méthode de réglage quand le type de capteur est "FSSA".

Fonctionnement	Régler les paramètres pour une mesure d'un débit d'eau passant par un tuyau PVC (pour l'eau courante) en utilisant		
(exemple)	un détecteur FSSA.		
Touches	Description	Affichage	
	Appuyer <b>3 fois</b> sur la touche  pour afficher "CONFIG. MESURE".	0.000 m/s 0.000 m3/h CONFIG. MESURE	
	Appuyer sur la touche ENT une fois pour afficher "SYSTEM UNIT".	SYSTEME UNITES METRIC	
	Appuyer sur la touche <b>3 fois</b> pour afficher "PROCESS SETTING".	S= 16 (48mm)	
ENT	Appuyer sur la touche ENT une fois pour afficher "OUTER DIAMETER".	DIAMETRE EXT. 60.00 mm	
ENT	Appuyer encore une fois sur la touche ENT pour faire clignoter le	DIAMETRE EXT.	
		0160.00 mm	
		010.00 mm	
		011 <b>0</b> .00 mm	
$\bigtriangleup \bowtie$	Déplacer le curseur avec la touche Det changer la valeur numérique	DIAMETRE EXT. 114.00 mm	
•	à l'aide de la touche $\left( igside \Delta  ight)$ . Saisir la valeur "114" car en se référant au		
	chapitre 6.4. "Données canalisations", le diamètre externe du tuyau en polychlorure de vinyle (taille eau courante) est de 114 mm.		

ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer le diamètre externe.	DIAMETRE EXT. ** COMPLETE **
* *	——— Le diamètre externe à été enregistré. ———	↓ DIAMETRE EXT. 114.00 mm
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "MATIERE DU TUYAU".	MATIERE DU TUYAU PVC
,	Note) Si le tuyau n'est pas en PVC, appuyer sur la touche ENT et choisir	
	la bonne matière avec la touche $\triangle$ .	
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "EPAISSEUR CANAL".	EPAISSEUR CANAL 4.00 mm
ENT	Appuyer sur la touche ENT afin que le curseur clignote.	EPAISSEUR CANAL
•		00 <mark>4</mark> .00 mm
$\bigtriangleup \triangleright$	Déplacer le curseur avec la touche (>>), et changer la valeur numérique	EPAISSEUR CANAL 00 <mark>7</mark> .00 mm
•	avec la touche 🛆 .	
	Composer "7" car dans le chapitre 7.5 'Données tuyaux' les données du tuyau (taille eau courante) sont 7.0mm.	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer l'épaisseur du tuyau.	EPAISSEUR CANAL ** COMPLETE **
• • •	——— L'épaisseur de la canalisation est enregistrée. ———	€PAISSEUR CANAL 7.00 mm
$\square$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "MATIERE DE REVETEMENT".	MATIERE DE REVETEMENT
▼	"PAS DE REVETEMENT" (réglage usine) est déjà enregistré. Si il n'y a pas de revêtement, aller au prochain paramètre.	FAS DE REVETEINIENT
	Note) Si il y a un revêtement, appuyer sur la touche ENT et 🛆 pour	
	choisir la matière. Aller à "EPAISSEUR CANAL ", et entrer une épaisseur. Rien n'est indiqué dans le cas où il n'y a pas de revêtement.	
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "TYPE DE FLUIDE". De	TYPE DE FLUIDE EAU
▼	même, "EAU" (réglage usine) est déjà enregistré, donc allez au prochain réglage	
	Remarque: Si le fluide à mesurer n'est pas de l'eau, alors appuyer sur	
	la touche ENT, et choisissez le type.	VICCOSITE
$\left[ \bigtriangleup \right]$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "VISCOSITE".	1.0038 E-6m2/s
•	L'entrée de la viscosité cinématique du fluide peut être mesurée. Car la viscosité cinématique 1.0038E <sup>-6</sup> [m <sup>2</sup> /s] de l'eau à 20°C est toujours enregistrée, aller au prochain paramètre. Dans le cas où le fluide est autre que de l'eau, l'entrée de la viscosité cinématique à une mesure statique du fluide peut être mesurée en se	
	référant au chapitre 6.5, etc.	
ESC	Appuyer sur la touche ESC pour afficher "PROCESSUS DE REGLAGE".	S= 31 ( 93mm)
•	->=31 "est indique sur la 2e ligne. Après le montage des cadres sur la tuyauterie, insérez-y les 2 capteurs espacés de 31 divisions.	
	Appuyez sur la touche deux fois pour retourner au mode de mesure.	0.000 m/s 0.000 m3/h

### Réglage pour mesurer un débit d'eau dans une conduite en PVC (eau douce) de DN 100 mm avec un capteur Opérations (exemple) FSSC. \* Les paramètres de la conduite et du fluide à mesurer sont identiques que le chapitre précédent "(1) Méthode de réglage avec des capteurs type "FSSA" Affichage Touches Description PARAMETRE DE MESURE $[\Delta]$ Appuyer sur la touche $\left| \bigwedge \right|$ **3 fois** pour afficher "MEASURE SETUP". ▼ UNITE DE SYSTEME Appuyer sur la touche ENT une fois pour afficher "SYSTEM UNIT". METRIC PROCESSUS DE REGLAGE Appuyer sur la touche 3 fois pour afficher "PROCESS SETTING". S= 31 ( 93mm) DIAMETRE EXTERIEUR une fois pour afficher "OUTER DIAMETER". Appuyer sur la touche ENT 114.00 mm TYPE DE CAPTEUR Appuyer sur la touche 7 fois pour faire clignoter le curseur. FSSA/FSSG TYPE DE CAPTEUR Appuyer sur la touche ENT une fois pour faire clignoter le curseur. FSSA/FSSG TYPE DE CAPTEUR Appuyer sur la touche 2 fois pour afficher "FSSC" sur la 2ème ligne. FSSC TYPE DE CAPTEUR Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "FSSC". \*\* COMPLETE \*\* 1 "FSSC" a été enregistré. TYPE DE CAPTEUR FSSC Esc PROCESSUS DE REGLAGE Appuyer sur la touche ESC une fois pour afficher "PROCESSUS DE S= 58.43mm REGLAGE". "S=58.43mm" s'affiche sur la 2ème ligne. Régler l'espacement du capteur à 58.43mm, et fixer le capteur sur la canalisation. m/s 0.000 esc 🛆 Appuyer une fois sur la touche | ESC| et deux fois sur la touche | $\triangle$ . . . . . . . . . 0.000 m3/h pour revenir en mode mesure

### (2) Méthode de réglage quand le type de capteurs est "FSSC"

Description

entrer au mode de mesure

Le point zéro est calibré.		
Réglage d'échelle: EFFACER : Efface la valeur de calibrage du point zéro "à 0". Utilisé dans le cas où le débit ne peut pas être arrêté pour calibrer le point zéro. Note 1) Lorsque cela est possible, stopper le débit et effectuer "le REGLAGE DU ZERO" exposé ci-dessous. Autrement, une erreur peut faire dévier le point zéro. ZERO MANUEL : un point où le "REGLAGE DU ZERO" est considéré comme le zéro. Utilisé dans le cas où le débit peut être stoppé pour calibrer le point zéro. Notez 2) le débit doit être complètement stoppé. Autrement, le débit est considéré comme le zéro, causant ainsi une erreur.		
	l faut entre 10 secondes à plusieurs dizaines de secondes pour achever le ré	églage, selon le diamètre de la conduite.
Pour les touches à chapitre 4.4.1.).	actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protecti	on de paramètre sur OFF avant. (Voir
<b>A</b> ( 1)		
(exemple)	Remplissez completement la tuyauterie, fermez les robinets amont et avai	et proceder a l'etalonnage du point zero.
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche $\bigcirc$ 2 fois pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT 2 fois pour afficher "AJUSTEMENT ZERO",	AJUSTEMENT ZERO
	Appuyer une fois sur la touche () et sélectionner "ZERO MANUEL".	AJUSTEMENT ZERO
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour effectuer un "ZERO MANUEL".	AJUSTEMENT ZERO <u>** COMPLETE **</u> ↓
<b>•</b>	——— L'ajustement du zéro a été achevé. ———	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL

Appuyer une fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche  $\bigwedge$  pour

0.000 0.000

m/s m3/h

## 4.8.Réglage des unités

## 4.8.1. Configurer le système d'unité

Description	
<ul> <li>Le système d'unité de mesure peut être choisie entre métrique ou le système anglais.</li> </ul>	
<ul> <li>Système métrique (réglage usine)</li> </ul>	
Longueur·····	
Vélocité débit ······ m/s	
Débit	
······BBL/min, BBL/h, BBL/h, kBBL/d, MBBL/d	
Total unité ·······	
Coefficient de viscosité dynamique E <sup>-6</sup> m <sup>2</sup> /s	

<Remarque> pour modifier le système d'unités, le totalisateur doit être en mode stop. (Voir chap. 4.4.1.)

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir chap.4.4.1.)

Opérations (exemple)	Changez le système d'unité du système de pouce au système métrique.	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 3 fois pour afficher "CONFIG. MESURE".	CONFIG. MESURE
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour afficher "SYSTEME UNITES".	SYSTEME UNITES ANGLAIS
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	SYSTEME UNITES
	Appuyer une fois sur la touche () pour afficher "METRIQUE".	
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour enregistrer.	SYSTEME UNITES ** COMPLETE **
V V V	——— Système METRIQUE a été enregistré ———	↓ SYSTEME UNITES METRIQUE
	Appuyer une fois sur la touche ESC et 2 fois sur la touche 🛆 pour	0.000 % 0.000 m3/h

## 4.8.2.Configurer l'unité de débit

Description

- Choisir l'unité du débit.Système métrique
  - Système métrique Débit······L/s, L/min, L/h, L/d, kL/d, ML/d, m³/s, m³/min, m³/h (réglage usine), m³/d, km³/d, Mm³/d, BBL/s, BBL/min, BBL/h, BBL/d, kBBL/d, MBBL/d

< Remarque > Sélectionner d'abord le système d'unité (métrique) comme indiqué dans le chapitre 4.8.1.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir chap.4.4.1.)

Opérations (exemple)	Régler l'unité de débit sur "L/min".	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 3 fois pour afficher "CONFIG. MESURE".	CONFIG. MESURE
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour afficher "SYSTEME UNITES".	SYSTEME UNITES METRIQUE
	Appuyer une fois sur la touche () pour afficher "UNITE DEBIT".	UNITE DEBIT m3/h
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	UNITE DEBIT m3/h
	Appuyer sur la touche 🛆 plusieurs fois jusqu'à obtenir "L/min".	UNITE DEBIT
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour valider.	UNITE DEBIT ** COMPLETE **
* * *	——— "L/min" a été enregistré. ———	↓ UNITE DEBIT L/min
	Appuyer une fois sur la touche ESC et 2 fois sur la touche Appuyer une fois sur la touche	0.000 m/s 0.000 L/min
L		1

## 4.8.3.Configurer l'unité du totalisateur

Description

- Choisir l'unité de volume totalisé.
- Système métrique
  - Total unité .....mL, L, m3 (factory set), km3, Mm3, mBBL, BBL, kBBL

<Remarque> Sélectionner d'abord le système d'unité (métrique) comme indiqué dans le chapitre.4.8.1. pour modifier l'unité, le totalisateur doit être en mode stop. (voir Section 4.9.2.)

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (voir chap.4.4.1.)

Réglage (exemple)	Régler l'unité de la totalisation sur "L".	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 3 fois pour afficher "CONFIG. MESURE".	CONFIG. MESURE
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour afficher "SYSTEME UNITES".	SYSTEME UNITES METRIQUE
	Appuyer une fois sur la touche D pour afficher "UNITE	UNITE TOTALISAT.
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	UNITE TOTALISAT.
	Appuyer 2 fois sur la touche () pour afficher "L".	UNITE TOTALISAT.
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour enregistrer.	UNITE TOTALISAT. ** COMPLETE **
v v v	——— "L/min" a été enregistré ———	↓ UNITE TOTALISAT. L
ESC 🛆	Appuyer une fois sur la touche ESC et 2 fois sur la touche Appuyer une fois sur la touche appur	0.000 L 0.000 L/min

## 4.9 Réglage de la sortie

## 4.9.1. Réglage de l'échelle de débit

### 4.9.1.1.Réglage de l'échelle de débit (échelle simple)

### Description

- La plage (pleine échelle) de débit à mesurer est réglée
- \* La sortie analogique (4-20mA) correspond à la plage de réglage.
- Echelle de réglage: 0.3 à 32 [m/s] en termes de vitesse de débit dans la tuyauterie
- \* Les paramètres de tuyauterie et l'ÚNITE DE DEBIT doivent être réglés à l'avance.
  \* Si une valeur au-delà de l'échelle est introduite, le message "ERREUR DE SAISIE" apparaît, puis le dernier réglage est repris.
- \* Si les "paramètres de tuyauterie" ou "l'UNITÉ DE DEBIT" ont été changé après le réglage de l'échelle, recommencer le réglage de l'échelle.



<Remarque> L'unité de débit est choisi en configurant le paramètre "UNITÉ DEBIT" dans le mode "CONFIG. MESURE". (Voir chap. 4.8.2.)

 Réglage de la plage de pleine échelle du débit
 <Remarque> • Le débit converti dans le Tableau 1 est le résultat du calcul obtenu en utilisant les diamètres internes des tuyaux indiqués dans la colonne de gauche. Réaliser le calcul en utilisant les diamètres internes réels pour plus de précision.
 Formule simple de calcul de vélocité de débit.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée cidessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (voir chap.4.4.1.)

Echelle de la vite	esse de débit : 0,3 ~	32 [m/s] <tableau 1=""></tableau>	
Ø interne	Unité de débit		
conduites	[m³/h]	[L/min]	
[mm]			
25	0,530 à 56,5	8,84 à 942	
50	2,12 à 226	35,3 à 3770	
80	5,43 à 579	90,5 à 9651	
100	8,48 à 905	141 à 15080	
150	19,1 à 2036	318 à 33929	
200	33,9 à 3619	565 à 60319	
300	76,3 à 8143	1272 à 135717	

Opérations (exemple)	Régler une échelle de 60m3/h et de type SIMPLE/PLEINE ÉCHELLE 1. * Régler les paramètres de tuyauterie et "UNITÉ DE DEBIT" à l'avance.	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer deux fois sur la touche Appuyer deux fois sur la touche Pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour être en mode "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO
	Appuyer quatre fois sur la touche D pour afficher "CONFIGURATION".	CONFIGURATION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE".	TYPE DEBIT
	Comme DEBIT (réglage d'usine) est déjà enregistre, aller à l'étape suivante.	TYPE ECHELLE
•	Comme SIMPLE (réglage d'usine) est déjà enregistré, aller à l'étape suivante.	SIMPLE
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "ECHELLE 1".	ECHELLE 15.000 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	ECHELLE 00015.000 m3/h
$\bigtriangleup \triangleright$	Déplacer le curseur avec la touche (>>>), et changer la valeur numérique	000 <mark>1</mark> 5.000 m3/h
<b>•</b>	avec la touche 🛆.	000 <mark>6</mark> 5.000 m3/h
v v	Saisir la valeur de l'échelle 1 à "60". Remarque) Pour changer la position de la virgule, aligner le curseur sur	0006 <mark>5</mark> .000 m3/h ECHELLE 000006 <mark>0</mark> .0 m3/h
<b>▼</b>	l'endroit désiré et appuyer sur la touche 🛆.	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	ECHELLE ** COMPLETE **
<b>V</b>	——— ÉCHELLE 1 à été enregistré ———	↓ ECHELLE 60.000 m3/h
ESC 🛆	Appuyer trois fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche Appuyer trois fois sur la touche appuyer revenir au mode mesure.	0.000 m/s 0.000 m3/h

### 4.9.1.2 Réglage de la sortie analogique suite à une erreur (Défaut)

•	Déterminer la valeur de la sortie analogique lors d'une coupure du signal ultrasonique du à une erreur système, une purge accidentelle
	de la tuyauterie ou l'apparition de bulles dans la tuyauterie.

• Réglages possibles

ECH. HAUTE:

ECH. BASSE:

- (1) La sortie analogique (4-20mA) lors d'une erreur peut être configurée en : MAINTIEN (réglage usine):
  - maintien la sortie à la valeur précédant l'erreur.
    - fixe la sortie à la limite haute (au dessus de l'échelle).
    - fixe la sortie à la limite basse (en dessous de l'échelle).
  - fixe la sortie à 4mA.

ZÉRO: (2) TEMPO. DEFAUT (temps pendant lequel la fonction est invalide) 0 à 900 secondes (réglé en usine à 10 sec). Configurer à 10 secondes mini.

\* Configuré la fonction repli sortie en cas de défaut comme indiqué ci-dessous.

1. Affichage LCD… La valeur Mesurée fonctionne avec la sortie analogique.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (voir chap.4.4.1.)

Opérations (exemple)	Régler "DEFAUT" sur ECH. HAUTE. Régler "20sec" pour TEMPO. DEFAUT. * Régler avant les paramètres de tuyau et l'unité de débit	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO SET ZERO
	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIGURATION".	CONFIGURATION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE".	TYPE
	Appuyer 5 fois sur la touche 🛆 pour afficher "DEFAUT" (COURANT).	DEFAUT
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter la deuxième ligne.	DEFAUT
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "ECH. HAUTE".	DEFAUT ECH. HAUTE
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	DEFAUT ** COMPLETE **
*	——— ECH. HAUTE a été enregistré ———	↓ DEFAUT ECH. HAUTE
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "TEMPO DEFAUT".	TEMPO DEFAUT 10 sec
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	TEMPO DEFAUT
	Appuyer sur la touche 🕞 pour déplacer le curseur sur "1".	TEMPO DEFAUT 010 sec
	Appuyer sur la touche 🛆 pour régler "2".	TEMPO DEFAUT
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	TEMPO DEFAUT ** COMPLETE **
▼ ▼ ▼	——— TEMPO DEFAUT a été enregistré. ———	TEMPO DEFAUT
	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche Appuyer 2 fois sur la touche au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3/h

### 4.9.1.3 Limites de sortie

r

Description		Sortie analogique
<ul> <li>Des limites si sortie analogi</li> </ul>	upérieures et inférieures peuvent être ajoutées dans la plage de la igue de 0.8mA à 23.2mA (-20.% à 120.%)	Limite haute
<ul> <li>Réglage éche</li> </ul>		23.2mA
(1) Limite de	sortie basse : -20 % à 0 % (0.8mA à 4mA)	20mA
(2) Limite de s	sortie haute : 100 % à 120 % (20mA à 23.2mA	
	Limite basse	
		4mA Débit
Pour les touches à	à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous20°	% 0% 100% 120%
Réglez la protection	on de paramètre sur OFF avant. (Voir chapitre.4.4.1.)	0.8mA
Opérations	Régler "-10 % (2.4mA)" pour la limite basse et "110 % (21.6mA)" pour la li	mite haute.
(exemple)	Regier les parametres de tuyauterie et TUNITE DE DEBIT avant.	Affichage
Touches	Description	Anonago
	Appuyer deux fois sur la touche normalized pour afficher "CONFIG. SORTIE".	CONFIG. SORTIE
	$\square$	A IUSTEMENT ZERO
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	ZERO MANUEL
<b>▼</b>		
		CONFIGURATION
•		
ENT	Appuyer deux fois sur la touche 🔨 pour afficher "TYPE".	
		SIMPLE
		LIM SORTIE BASSE
$\left[ \left[ \Delta \right] \right]$	Appuyer 7 fois sur la touche $\left[ \bigtriangleup \right]$ pour afficher "LIM. SORTIE BASSE".	-20 %
▼		20 //
Ever		LIM. SORTIE BASSE
	Appuyer sur la touche ENT pour laire clighoter le curseur.	20 %
•		
	Appuyer sur la touche D pour aligner le curseur sur "2".	LIM. SORTIE BASSE
		-20 %
•		
$\left[ \bigtriangleup \right]$	Appuyer plusieurs fois sur la touche $\left[ \bigtriangleup \right]$ pour régler "1".	
		- 0 %
, ,		LIM. SORTIE BASSE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	** COMPLETE **
▼		↓
•	——— LIMITE SORTIE BASSE a été enregistré. ———	LIM. SORTIE BASSE
		-10 %
•		
	Appuyer sur la touche nour afficher "LIM. SORTIE HAUTE"	LIM. SORTIE HAUTE
		120 %
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	
▼ I		
		LIM. SORTIE HAUTE
	Appuyer sur la touche pour aligner le curseur sur 2.	120 %
•	_	
	Appuyer plusieurs fois sur la touche n pour régler "1".	LIM. SORTIE HAUTE
		10%
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	** COMPI FTF **
▼ ( )		
•	LIMITE SORTIE HALITE a été enregietré	
<b>•</b>		
•		113 /0
	Appuyer 2 fois sur la touche Escl et 2 fois sur la touche Appuyer	0.000 %
		0.000 m3/h
	au mode mesure.	1

## 4.9.2 Réglage du totalisateur (sens direct)

## 4.9.2.1 Réglage de l'impulsion du totalisateur (valeur et largeur d'impulsion)

<ul> <li>Description</li> <li>Configurer la totalisation de la mesure (débit) en unité de volume, etc. avec recopie sur une sortie impulsion.</li> <li>Valeur d'impulsion : Total (volume) par impulsion. Une impulsion est validée quand le volume total a atteint une quantité définie par la valeur d'impulsion et s'ajoute au compteur d'impulsions total (en cas d'indication du total d'impulsions). Echelle de réglage : 0.000001 à 99999999</li> <li>* Régler l'unité du totalisateur avant de régler la valeur d'impulsion. (Voir Chapitre 4.8.3.)</li> <li>Largeur d'impulsion : largeur d'impulsion totale de la sortie. Choisissez une largeur d'impulsion selon l'unité du totalisateur configurée. Réglage : 5ms, 10ms, 50ms, 100ms, 200ms, 500ms, 1000ms.</li> <li>Restrictions matérielles Les restrictions suivantes sont à prendre en compte selon le type de sortie logique (DO1 et DO2) utilisée</li> </ul>				
Sortie logique	Plage de fréquence pour la sortie impulsion (à débit pleine échelle)	Largeur d'impulsion		
DO1, DO2: Transistor, collecteur ouvert	100 pulsations/sec	5ms, 10ms, 50ms, 100ms, 200ms		
En outre, la fréquence de sortie maximale e d'impulsion et la valeur d'impulsion pour qui peuvent pas être obtenus si la sortie utilisée Condition 1:	est également limitée par le réglage d e les conditions 1 et 2 indiquées ci-d e ne satisfait pas au deux conditions.	le la largeur d'impulsion. Réglez la largeur essous soient satisfaites. Des résultats corrects ne		
$\frac{\text{ECHELLE}}{[m3/s]} \leq 10$	u [Hz]			
VALEUR IMPULSION [m3]				
Condition 2: ECHELLE (note 1) [m3/s] <	1000			
VALEUR IMPUL SION [m3]	2 x LARGEUR IMPUL SION [ms]			
Remarque 2) La fréquence de la sortie impulsion est limitée lorsque le débit dépasse l'échelle configurée. Donc, si un réglage fait que la fréquence de la sortie impulsion est limitée lorsque le débit dépasse l'échelle configurée. Donc, si un réglage fait que la fréquence maximale pour l'échelle provoque 100% du débit pendant un certain temps, il y a une possibilité que la sortie impulsion du totalisateur soit incapable de suivre lorsque le débit excède 100 %. Une valeur totalisée précise ne peut pas être obtenue si le dépassement d'échelle se prolonge dans le temps. Dans le cas où le débit excède 100 %, modifier l'échelle et la valeur d'impulsion pour que la fréquence maximale n'excède pas le niveau limité.				
Exemple de calcul Calculez l'échelle qui permette la configurati Quand l'échelle et la largeur d'impulsion son ECHELLE DEBIT -1: 36[m <sup>3</sup> /h] (=0.01[m <sup>3</sup> /s]),	on du totalisateur en fonction de l'éc t les suivantes. Largeur d'impulsion : 50[ms]	helle et la largeur d'impulsion indiquée ci-dessous.		
Condition 1 TOTALISATION ≥ ECHELLE	[m3/s] = 0.01 [m3/s]			
100[Hz]	100[Hz] = 0.0001 [m³] = 0.1 [L]			
Comme ci-dessous :				
0.1 [L] ≤ VALEUR IMPULSION		ΑΑ		
Condition 2 VALEUR IMPULSION ≥ ECHELLE [m3	/s] x 2 x LARGEUR IMPULSION	[ms] = 0.01 [m3/s] x 2 x 50[ms]		
	1000	1000		
La condition 2 est la même que celle calco Donc, le réglage de l'échelle du totalisa <u>1 [L] ≤ VALEUR D'IMPULSION</u>	ulée pour la sortie DO1 indiquée ci-d teur est comme celui des résultats c	= <u>0.001 [m<sup>-</sup>]</u> = <u>1 [L]</u> B essus. alculés en B et C		
Remarque) Lorsque la valeur de l'impulsion Remarque) L'arrêt du totalisateur se configu	du totalisateur est "0", il n'y a pas d ıre via le paramètre mode total.	impulsion totalisée sur la sortie.		
Pour les touches à actionner, référez-vous à l'o chap. 4.4.1.)	pération indiquée ci-dessous. Régle	z la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir		

Opérations	Régler la valeur total à 0.1m3/impulsion et la largeur d'impulsion à 100ms.	
(exemple) Touches	Configurer l'unite du totalisateur avant cette operation.     Description	Affichage
	Appuyer 2 fois sur la touche D pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 5 fois sur la touche 🛆 pour afficher "TOTAL".	TOTAL
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "MODE TOTALISAT".	MODE TOTALISAT.
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "VALEUR IMPULSION"	VALEUR IMPULSION 0 m3
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher le curseur.	VALEUR IMPULSION 00000000 m3
	Appuyer 7 fois sur la touche 🕞 pour déplacer le curseur.	VALEUR IMPULSION
	Appuyer plusieurs fois sur la touche 🛆 pour afficher la virgule.	VALEUR IMPULSION 000000000 m3
	Appuyer sur la touche D pour déplacer le curseur.	VALEUR IMPULSION 0000000.0 m3
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "1".	VALEUR IMPULSION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	VALEUR IMPULSION ** COMPLETE **
V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	——— La VALEUR IMPULSION à été enregistré. ———	↓ VALEUR IMPULSION 0.1 m3
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "LARGEUR IMPULS".	LARGEUR IMPULS. 50.0 msec
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	LARGEUR IMPULS. 50.0 msec
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 et choisir "100.0msec".	LARGEUR IMPULS. 100.0 msec
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	LARGEUR IMPULS. ** COMPLETE **
v v v	——— La LARGEUR D'IMPULSION à été enregistré. ———	↓ LARGEUR IMPULS. 100.0 msec
	Appuyer 3 fois sur la touche 🛆 pour afficher "MODE TOTALISAT.".	MODE TOTALISAT.
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	MODE TOTALISAT.
	Appuyer sur la touche 🛆 et sélectionner "RAZ ".	MODE TOTALISAT.
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	MODE TOTALISAT. ** COMPLETE **
	——— LE MODE TOTALISATION à été enregistré. ———	↓ MODE TOTALISAT. BASE TOTAL
ESC 🛆	Appuyer 2 fois sur la touche $ESC$ et 3 fois sur la touche $\triangle$ pour revenir au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3/h

### 4.9.2.2 Configuration de la valeur de remise à zéro

# Description Valeur RAZ: c'est la valeur qui apparaît sur le totalisateur lorsqu'il est remis à zéro. Echelle de réglage : 0 à 99999999 <Remarque> une action de réinitialisation remet simultanément à zéro les deux totalisateurs direct et inverse. Configurer l'unité du totalisateur avant dans le mode CONFIGURATION MESURE. (Voir chap.4.8.3.) Pendant le réglage, la totalisation doit être stoppée. Totalisation RAZ RAZ Valeur de RAZ Temps Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir chap. 4.4.1.)

Opérations (exemple)	Mettre la valeur définie d'avance à 100m3. * Mettre l'unité totale à l'avance	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche D pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
$\bigtriangleup$	Appuyer 5 fois sur la touche 🛆 pour afficher "TOTAL".	TOTAL
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour afficher "MODE TOTALISAT".	MODE TOTALISAT.
	Appuyer 2 fois sur la touche D pour afficher "BASE TOTAL"	BASE TOTAL 0 m3
ENT	Appuyer 1 fois sur la touche ENT pour afficher le curseur.	BASE TOTAL
	Appuyer 6 fois sur la touche D pour déplacer le curseur. * Notez au'il ne peut pas être entré sur le premier caractère (à gauche).	BASE TOTAL 000000000 m3
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "1".	BASE TOTAL 00000100 m3
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	BASE TOTAL ** COMPLETE **
T T	——— La BASE TOTAL à été enregistrée ———	↓ BASE TOTAL 100 m3
	Appuyer 4 fois sur la touche 🔘 pour afficher "MODE TOTALISAT".	MODE TOTALISAT.
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	MODE TOTALISAT.
	Appuyer sur la touche 🛆 et sélectionner "RAZ".	MODE TOTALISAT.
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	MODE TOTALISAT. ** COMPLETE **
▼ ▼ ▼	——— Le MODE TOTALISATION a été enregistré ———	↓ MODE TOTALISAT RAZ
	Appuyer 2 fois sur la touche $ESC$ et 3 fois sur la touche $\triangle$ pour revenir en mode mesure.	0.000 m/s 0.000 m3/h

### 4.9.2.3 Mode Totalisateur (RAZ, MARCHE, ARRÊT)

- Description
  Le totalisateur est lancé, arrêté ou réinitialisé.
- ulletRéglage : MARCHE, ARRET, RAZ

MARCHE : totalisation en marche. Totalise continuellement jusqu'à l'arrêt du totalisateur ARRET: Arrêt de la totalisation. La configuration ne peut pas être changée tant que le totalisateur n'est pas arrêté.

RAZ : Remet la mémoire du totalisateur à la valeur définie par avance et recommence à totaliser.

<Remarque> une action de réinitialisation remet simultanément à zéro les deux totalisateurs direct et inverse.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (voir chapitre 4.4.1.)

Opérations	Réinitialiser le totalisateur à la valeur prédéfinie (la valeur définie est 0m3) et reprendre la totalisation.			
(exemple) Touches	Auparavant configurer les unites ONTITOTAL : voir chap. 4.9.4. Reglag	Affichage		
		0.00 m3/h + 127.26 m3		
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIE".	CONFIG. SORTIE		
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL		
	Appuyer 5 fois sur la touche 🛆 pour afficher "TOTAL".	TOTAL		
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "MODE TOTALISAT.".	MODE TOTALISAT. MARCHE		
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	MODE TOTALISAT.		
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "RAZ".	MODE TOTALISAT.		
ENT	Appuyer 2 fois sur la touche ENT pour exécuter "RAZ".	MODE TOTALISAT. ** COMPLETE **		
<b>v</b> <b>v</b> <b>v</b>	——— L'opération a commencé. ———	↓ MODE TOTALISAT. RAZ		
	Appuyer 2 fois sur la touche $ESC$ et 3 fois sur la touche $\triangle$ pour revenir en mode mesure.	0.00 m3/h 0.00 m3		

### 4.9.2.4 Déterminer la valeur du totalisateur sur une erreur (DEFAUT)

Description DEFAUT TOTAL

- Détermine la valeur du totalisateur lorsque la mesure est incorrecte à cause d'un tuyau vide ou la présence de bulles mélangées au liquide (commun à l'indication du totalisateur et à la sortie impulsion).
- Réglages
- MAINTIEN : Stop le totalisateur (Réglage usine).

NON UTILISE : Continue la totalisation du débit indiqué immédiatement avant l'occurrence d'une erreur.

TEMPO. DEFAUT

• Définit le temps entre l'occurrence d'une erreur et le traitement de l'erreur.

• Réglage: 0 à 900sec (Réglage usine: 10 sec)

La totalisation continue jusqu'à ce que la temporisation de défaut soit dépassée.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir chap. 4.4.1.)

Opérations (exemple)	Configurer le mode de "DEFAUT" à "MAINTIEN" et changer le réglage de l secondes.	a tempo. de défaut de 10 secondes à 15
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 5 fois sur la touche 🛆 pour afficher "TOTAL".	TOTAL
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "MODE TOTALISAT.".	MODE TOTALISAT.
	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "DEFAUT TOTAL".	DEFAUT TOTAL HOLD
▼ ▼	Comme MAINTIEN (réglage usine) est enregistré, aller à la prochaine étape	
*	Remarque) Pour régler "NON UTILISÉ", appuyer sur la touche	
	puis sur la touche	
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "TEMPO. DEFAUT".	TEMPO. DEFAUT 10sec
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	TEMPO. DEFAUT
	Appuyer 2 fois sur la touche 🕞 pour déplacer le curseur.	TEMPO. DEFAUT 01 <mark>0</mark> sec
	Appuyer 5 fois sur la touche 🛆 pour régler "5".	TEMPO. DEFAUT 01 <mark>5</mark> sec
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	TEMPO. DEFAUT ** COMPLETE **
* * *	——— La TEMPO DE DEFAUT a été enregistré ———	↓ TEMPO. DEFAUT 15sec
	Appuyer 2 fois sur la touche $ESC$ et 3 fois sur la touche $\triangle$ pour revenir en mode mesure.	0.00 m3/h + 0.00 m3

## 4.9.3 Réglage des sorties logiques DO

### Description

<ul> <li>Permet la configuration en sortie impulsion ou événements (erreurs, alarmes débit, alarme totalisateur, etc.).</li> </ul>
<ul> <li>Réglages (commun à DO1, DO2)</li> <li>PAS UTILISE : Le contact de sortie n'est pas utilisé.</li> <li>+TOTAL IMPULS. : Impulsions totalisateur sens direct.</li> <li>- TOTAL IMPULS. : Impulsions totalisateur sens inverse.</li> <li>ÉCHELLE 2 : Active le contact de sortie lorsque le choix de ÉCHELLE 2 est validé. (2 échelles à commutation automatique sens direct, mesure bidirectionnelle, 2 échelles à commutation automatique sens direct, mesure bidirectionnelle, 2 échelles à commutation</li> </ul>
ALARME
TOUS : Active le contact de sortie lorsqu'ERREUR MATÉRIEL ou ERREUR PROCESS sont activées. ERREUR MATERIEL : Active le contact de sortie lorsqu'une erreur matérielle interne se produit. ERREUR PROCESS : Active le contact de sortie lorsque le signal émis est interrompu ou instable.
ALARM. DEBIT HAUT       Active le contact de sortie lorsque le débit est au-dessus du seuil réglé.         ALARM. DEBIT BAS       Active le contact de sortie lorsque le débit est au-dessous du seuil réglé.         ALARME TOTAL.       Active le contact de sortie lorsque le totalisateur dépasse le seuil réglé.         AO HORS ÉCHELLE       Active le contact de sortie lorsque les limites basse et haute de l'échelle réglée sont dépassées.         DO HORS ÉCHELLE       Active le contact de sortie lorsque la sortie impulsion du totalisateur dépasse la fréquence de sortie maximale.
DEBIT INVERSE : Active le contact de sortie lorsque le débit est en direction inverse. SENS ACTION
NORM. OUVERT : Normallement fermé NORM. FERME : Normallement ouvert
<ul> <li>Si le sens d'action est réglé sur " NORM. FERME", la sortie logique (DO) est active lorsque l'alimentation est rétablie.</li> <li>Vérifier si la sortie logique (DO) peut être modifiée avant le réglage.</li> </ul>
<remarque> Spécification des sorties logiques (DO) DO1/DO2 : Collecteur ouvert, Pouvoir de coupure 30V DC, 50mA Quand la sortie impulsion du totalisateur est choisie (Note: Voir chapitre 4.9.2.1) 100 impulsions/sec ou moins (avec débit pleine échelle) Largeur d'impulsion : 5, 10, 50, 100, 200,500 and 1000ms.</remarque>
Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir chapitre 4.4.1.)

### 4.9.3.1 Configurer la sortie impulsion totalisateur

Description
Valide la sortie impulsion totalisateur pour la sortie logique DO1 et/ou DO2.
+TOTAL IMPULS. : Sortie impulsion totalisateur débit sens directe.
- TOTAL IMPULS. : Sortie impulsion totalisateur débit sens inverse.
Note) Se reporter au paragraphe 4.9.2.1., pour régler la valeur d'impulsion, la largeur d'impulsion, etc.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir chapitre 4.4.1)

Opérations	Régler la sortie DO1 sur "+ IMPULSE TOTAL".	
(exemple)	Egalement régler le contact sur "NORM. OUVERT".	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 6 fois sur la touche  pour afficher "SORTIE LOGIQUE 1".	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
•	* Appuyer encore sur la touche  pour afficher "SORTIE LOGIQUE	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "+TOTAL IMPULS."sur la 2ème	SORTIE LOGIQUE 1 + TOTAL IMPULS
•	Appuyer de nouveau sur la touche Appuyer de nouveau sur la touche	
ENT	IMPULS.". Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "+ TOTAL IMPULS."	SORTIE LOGIQUE 1 ** COMPLETE **
▼ ▼ ▼	——— "+IMPULSE TOTAL " à été enregistré. ———	ETAT SORTIE
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "SENS ACTION".	SENS ACTION NORM. OUVERT
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "NORM. OUVERT" (normalement désactivé).	SENS ACTION ** COMPLETE **
<b>_</b>	* Pour choisir normalement ouvert, appuver sur la touche	
<b>•</b>	——— "ACTIVE ON" est enregistré. ———	ETAT SORTIE SENS ACTION
ESC 🛆	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche D pour revenir en mode mesure.	0.000 m3/h 0.000 m3

## 4.9.4 Réglage de l'indicateur LCD

Description

- Indication de la vitesse du fluide
  - Unités de vitesse disponibles : m/s (si le système d'unités est MÉTRIQUE) (voir chapitre 4.8.1)
- <Note> La position de la virgule est fixe (3 caractères après la virgule)
- Indication du débit volumique
  - Indications de débit disponibles : valeur de lecture réelle, % de l'échelle.
  - < Note > L'unité indiquée est celle sélectionnée dans le paramètre UNITE DEBIT (voir chapitre 4.8.2.)
- Indication du totalisateur Indications de totalisateurs disponibles: valeur de lecture réelle (sens direct/inverse), somme des impulsions totalisées (sens direct/inverse).
- <Note> L'unité indiquée est celle sélectionnée dans le paramètre UNITÉ TOTALISAT.. (voir chapitre 4.8.3.)
  Comment configurer l'indicateur
- Comment configurer l'indicateur
   Sélectionner le mode de réglage AFFICHAGE sur LIGNE 1 (pour indication sur la 1e ligne) ou LIGNE 2 (pour indication sur la 2ème ligne) et configurer le paramètre à indiquer.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (voir chapitre 4.4.1.)

Réglage	Afficher sur ligne 1 de l'afficheur le pourcentage (%).	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
$\bigtriangleup$	Appuyer 3 fois sur la touche 🛆 pour afficher "AFFICHAGE".	AFFICHAGE LIGNE 1
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	AFFICHAGE LIGNE 1
ENT	Appuyer de nouveau sur la touche ENT, et choisir "LIGNE 1".	LIGNE 1 VELOCITY
	Appuyer 2 fois sur la touche $\bigcirc$ pour afficher "DEBIT(%)".	LIGNE 1 FLOW RATE(%)
ENT	Appuyer sur la touche ENT, sélectionner et fixer "DEBIT(%)" pour	1: VIRGULE ****.**
	Appuyer sur la touche D pour déplacer la position de la virgule.	1: VIRGULE *****.**
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	1: VIRGULE ** COMPLETE **
• •	——— L'indication DEBIT(%) a été réglée. ———	↓ 1:DECIMAL POINT *****.**
	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche O pour revenir au mode mesure.	0.00 % 0.000 m3

## 4.9.5 Réglage du temps de réponse

Description

• Utilisé pour atténuer la variation de valeur mesurée.

La valeur à rentrer est celle qui correspond à la constante de temps choisie (le signal de sortie atteint 63% de sa valeur finale)

Échelle : 0.0 à 100.0sec par pas de 0.1 seconde

Note) Si ce paramètre est réglé à 0 seconde, le temps de réponse dépend des paramètres ci-dessous.

- Cycle système : 0.2sec ·
- Temps mort : 0.2sec ou moins, constante de temps : 0.1sec

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (voir chap.4.4.1.)

Opérations (exemple)	Changer le temps de réponse de 5 à 20 ms.	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer deux fois sur la touche Appuyer deux fois sur la touche Pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "TEMPS REPONSE".	TEMPS REPONSE 5.0 sec
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	TEMPS REPONSE
•		0 <mark>0</mark> 5.0 sec
		0 <b>2</b> 5.0 sec
		02 <mark>5</mark> .0 sec
$\triangle \triangleright$	Saisir "20" à l'aide des touches 🛆 et ⊳ .	TEMPS REPONSE 020.0 sec
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	TEMPS REPONSE ** COMPLETE **
	——— TEMPS DE REPONSE à été enregistré . ———	↓ TEMPS REPONSE 20 sec
	Appuyer sur la touche ESC et trois fois sur la touche Appuyer sur la touche	0.000 % 0.000 m3

## 4.9.6 Réglage de la chute à zéro sur débit faible

Description <ul> <li>La sortie peut être coupée lorsque le débit est trop faible.</li> </ul>	Sortie	
<ul> <li>Fonction active pour l'indication, la sortie analogique (4-20mA) et le totalisateur.</li> </ul>	$\overline{\}$	/
Échelle de réglage : vitesse de 0 à 5 [m/s].	$\backslash$	
(Réglage usine : 0.150 [m3/h])		
Note 1) Comme demandé, réglez la chute à zéro, car le débitmètre peut lire un débit lorsque le fluide dans la tuyauterie se déplace par convection dans la tuyauterie même si les		
vannes sont fermés.		Débit
Note 2) L'unité de débit est configurée via le paramètre "UNITE DEBIT" dans		<b>*</b>
"CONFIG. MESURE". (chapitre 4.8.2)	Valeur configu	rée de chute à zéro

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (voir chap.4.4.1.)

Opérations	Réglez le point de chute à zéro à bas débit sur 0.5 [m³/h].	
(exemple)		
Touches	Description	Display
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CHUTE A ZERO".".	CHUTE A ZERO 0.150 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	CHUTE A ZERO 0000.150 m3/h
•		0000. <mark>1</mark> 50 m3/h
		0000. <mark>5</mark> 50 m3/h
		0000.5 <mark>5</mark> 0 m3/h
$\bigtriangleup \triangleright$	Régler la valeur "0.5" à l'aide des touches 🛆 et ⊳ .	CHUTE A ZERO 0000.5 <b>0</b> 0 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	CHUTE A ZERO ** COMPLETE **
<b>v</b> <b>v</b> <b>v</b>	——— La CHUTE A ZERO à été enregistrée. ———	↓ CHUTE A ZERO 0.500 m3/h
ESG 🛆	Appuyer sur la touche ESC et trois fois sur la touche Appuyer sur la touche ESC et trois fois sur la touche	0.000 % 0.000 m3

## 4.10.1 Réglage de 2 échelles à commutation automatique

Description La fonction ré La valeur de l L'hystérésis p En réglant DO1 changement d'é désiré. (Voir cha Échelle de régla ÉCHELLE 2. * Régler auparavai * Si une valeur au- dernier réglage * Si "UNITÉ DEBIT * Quand ÉCHELLE <note> L'unité de Pour les touches à chapitre 4.4.1.)</note>	alise une mesure en changeant l'échelle selon le débit. 20r a sortie courant change comme illustré à droite. eut être réglée entre 0 et 20 % sur l'échelle la plus petite. ou DO2 sur " ÉCHELLE 2", le contact correspondant indique le chelle. Choisissez "NORM. OUVERT" ou "NORM. FERME" suivant l'état apitre 4.10.5.) ge: vitesse de 0.3 à 32 [m/s] dans la tuyauterie pour ÉCHELLE 1 et nt <u>PARAMÈTRE TUYAU</u> et <u>UNITÉ DEBIT</u> . 4r delà de l'échelle est introduite, le message "ERREUR SAISIE" apparaît et le est conservé. " a été changé après le réglage de l'échelle, refaire le réglage. E 2 n'est pas utilisée (dans le cas d'une simple échelle) régler "0" pour ÉCHE débit est déterminée par "UNITÉ DEBIT". <u>Avant le réglage d'échelle, config</u> actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protecti	ELLE 2. UTER "UNITÉ DEBIT". (Voir chapitre 4.8.2.) tion de paramètre sur OFF avant. (Voir
Opérations (exemple)	Réglez "AUTO 2" sur "TYPE", 10[m°/h] sur " ECHELLE1", et 60[m°/h] sur " Réglez "HYSTERESIS" SUR 7%. * Préréglez "PARAMETRE TUYAU" et "UNITE DEBIT"	ECHELLE2".
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 2 fois sur la touche D pour afficher "CONFIG SORTIES".	CONFIG SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer quatre fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIGURATION".	CONFIGURATION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE"	
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE ECHELLE"	TYPE ECHELLE SIMPLE
ENT	Appuyer 2 fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	
	Appuyer quatre fois sur la touche 🛆 , et sélectionner "AUTO 2".	TYPE ECHELLE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE ECHELLE".	TYPE ECHELLE AUTO 2
	Appuyer sur la touche	ECHELLE 1 20.0000 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur sur la 2 <sup>ème</sup>	ECHELLE 1 020.0000 m3/h
	Appuyer plusieurs fois sur la touche D pour régler "2".	ECHELLE 1 0020.0000 m3/h

-48-

Appuyer plusieurs fois sur la touche  $\left[ \bigtriangleup \right]$  pour régler "1".

appuyer sur la même touche  $\left[ \bigtriangleup \right]$ 

Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.

Note) Pour déplacer la virgule, placer le curseur a l'endroit souhaité, et

ÉCHELLE 1 a été enregistré.

 $\bigcirc$ 

ECHELLE 1

ECHELLE 1

ECHELLE 1

0010.0000

\*\* COMPLETE \*\*

10.0000

m3/h

m3/h

$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche D pour afficher "ECHELLE 2".	ECHELLE 2 0.0000 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	ECHELLE 2 0000.0000 m3/h
	Appuyer 2 fois sur la touche 🕞 pour déplacer le curseur.	ECHELLE 2 00 <mark>0</mark> 0.0000 m3/h
	Appuyer 6 fois sur la touche 🛆 pour régler "6".	ECHELLE 2 00 <mark>6</mark> 0.0000 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	ECHELLE 2 ** COMPLETE **
* * *	——— FULL SCALE2 est enregistré. ———	↓ ECHELLE 2 60.0000 m3/h
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche D pour afficher "HYSTERESIS".	HYSTERESIS 5.00 %
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	HYSTERESIS. 05.00 %
	Appuyer sur la touche 🕞 pour déplacer le curseur.	HYSTERESIS. 05.00 %
	Appuyer 2 fois sur la touche 🔘 pour régler "7".	HYSTERESIS. 07.00 %
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	HYSTERESIS. ** COMPLETE **
* * *	——— HYSTERESIS a été enregistré . ———	↓ HYSTERESIS 7.00 %
ESC 🛆	Appuyer deux fois sur la touche ESC et trois fois sur la touche pour revenir au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3

## 4.10.2 Réglage de l'échelle bidirectionnelle

### Description

- La fonction réalise une mesure du débit dans les deux sens en changeant l'échelle en fonction de la direction du flux.
- La valeur de la sortie courant change comme illustré à droite.
- L'hystérésis peut être réglée entre 0 et 20 % de l'échelle sens direct.
- En réglant DO1 ou DO3 sur "ÉCHELLE 2", le contact correspondant indique le changement d'échelle. Choisissez "NORM. OUVERT" ou "NORM. FERME" suivant l'état désiré. (Voir chapitre 4.10.5.)
- Échelle de réglage: vitesse de ±0.3 à 32 [m/s] dans la tuyauterie pour ÉCHELLE 1 et ÉCHELLE 2.
  - \* Régler auparavant PARAMÈTRE TUYAU et UNITÉ DEBIT.
  - \* Si une valeur au-delà de l'échelle est introduite, le message "ERREUR SAISIE" apparaît et le dernier réglage est conservé.
  - \* Si "UNITÉ DEBIT" a été changé après le réglage de l'échelle, refaire le réglage.
     \* Quand ÉCHELLE 2 n'est pas utilisée (dans le cas d'une simple échelle) régler "0" pour ÉCHELLE 2.

<Note> L'unité de débit est déterminée par "UNITÉ DEBIT". <u>Avant le réglage d'échelle, configurer "UNITÉ DEBIT"</u>. (Voir chapitre 4.8.2.)

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir chapitre 4.4.1.)

Opérations (exemple)	Régler "BI-DIR" sur "TYPE", 20[m3/h] sur " ÉCHELLE 1", et -10[m3/h] sur " Régler "HYSTERESIS." sur 7%.	ÉCHELLE 2".
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer deux fois sur la touche Appuyer deux fois sur la touche Pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIGURATION".	CONFIGURATION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE"	TYPE DEBIT
	Appuyer sur la touche	TYPE SIMPLE
ENT	Appuyer 2 fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	ECHELLE
	Appuyer 2 fois sur la touche Appuyer 2 fois sur la touche	RANGE TYPE BIDIRECTIONNELLE
	Appuyer 4 fois sur la touche ENT pour afficher "TYPE ECHELLE".	TYPE ECHELLE BIDIRECTIONNELLE
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "ECHELLE1".	ECHELLE1 50.0000 m3/h
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	ECHELLE1
	Appuyer plusieurs fois sur la touche ⊳ pour afficher "5".	ECHELLE1 00 <mark>5</mark> 0.0000 m3/h
↓	Appuyer plusieurs fois sur la touche	ECHELLE1 00 <mark>2</mark> 0.0000 m3/h
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	ECHELLE1 ** COMPLETE **
V V V	——— ÉCHELLE 1 a été enregistré. ———	↓ ECHELLE1 20.0000 m3/h
	Appuyer sur la touche	ECHELLE2 0.0000 m3/h



ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	ECHELLE2 0000.0000 m3/h
	Appuyer plusieurs fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "-" sur la 1ère	ECHELLE2 000.0000 m3/h
	ligne. Appuyer 2 fois sur la touche D pour déplacer le curseur.	ECHELLE2 -0 <b>0</b> 0.0000 m3/h
$\overset{\bullet}{\bigtriangleup}$	Appuyer sur la touche 🛆 pour régler "1".	ECHELLE2 -010.0000 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	ECHELLE2 ** COMPLETE **
*	——— ÉCHELLE 2 a été enregistré. ———	↓ ECHELLE2 -10.0000 m3/h
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "HYSTERESIS.".	HYSTERESIS. 5.00 %
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur	HYSTERESIS. 05.00 %
	Appuyer sur la touche 🕞 pour déplacer le curseur.	HYSTERESIS. 0 <mark>5</mark> 00 %
$\overset{\blacktriangledown}{\bigtriangleup}$	Appuyer 2 fois sur la touche () pour saisir "7".	HYSTERESIS. 07.00 %
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	HYSTERESIS. ** COMPLETE **
<b>v</b> <b>v</b>	——— HYSTERESIS a été enregistré. ———	↓ HYSTERESIS 7.00 %
	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche Appuyer 2 fois sur la touche au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3

## 4.10.3 Réglage de 2 échelles bidirectionnelles à commutation auto

<ul> <li>Description :</li> <li>La fonction réali- en changeant l'é direction du déb</li> <li>La valeur de la si droite.</li> <li>L'hystérésis peu petite échelle co- et ÉCHELLE 3 of En réglant DO1, correspondant in "NORM. OUVEF désiré. (Voir cha</li> <li>Échelle de régla Quand ÉCHELLE suivantes :  ECHELLE2   = * Régler auparar * Si une valeur a * Si "UNITÉ DEE * Quand ÉCHEL</li> </ul>	se une mesure du débit dans les deux sens chelle en fonction de la valeur et de la it. sortie courant change comme illustré à t être réglée entre 0 et 20 % sur la plus onfigurée entre ÉCHELLE 1 ou ÉCHELLE 2 ou ÉCHELLE4. DO2 ou DO3 sur " ÉCHELLE 2", le contact ndique le changement d'échelle. Choisissez RT" ou "NORM. FERME" suivant l'état pitre 4.10.5.) ge: vitesse de ±0.3 à 32 [m/s] dans la tuyauterie pour ÉCHELLE 1 et ÉCHI E 1 et ÉCHELLE 2 sont réglées, ÉCHELLE 3 et ÉCHELLE 4 sont automatiq IECHELLE4   vant <u>PARAMÈTRE TUYAU</u> et <u>UNITÉ DEBIT</u> . au-delà de l'échelle est introduite, le message "ERREUR SAISIE" apparaît et BIT" a été changé après le réglage de l'échelle, refaire le réglage. ELLE 2 n'est pas utilisée (dans le cas d'une simple échelle) régler "0" pour débit est déterminée par "UNITÉ DEBIT". <u>Avant le réglage d'échelle, config</u>	t le dernier réglage est conservé. ÉCHELLE 2. urer "UNITÉ DEBIT". (Voir chapitre 4.8.2.)
Pour les touches à	actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protecti	on de paramètre sur OFF avant. (Voir la
Section 4.4.1.)		
Opérations	Régler "BI-DIR AUTO 2" sur "TYPE", 10[m <sup>3</sup> /h] sur "ÉCHELLE 1", et 60[m <sup>2</sup>	<sup>3</sup> /h] sur "ÉCHELLE 2".
(exemple)	*Prérégler "PARAMETRE TUYAU" et "UNITÉ DEBIT".	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer deux fois sur la touche four afficher "CONFIG. SORTIES".	
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIGURATION".	CONFIGURATION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE"	
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE ECHELLE"	TYPE ECHELLE SIMPLE
ENT	Appuyer deux fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	TYPE ECHELLE
	Appuyer trois fois sur la touche 🛆 et sélectionner "BI-DIR AUTO 2".	TYPE ECHELLE BI-DIR AUTO 2
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "TYPE".	TYPE ECHELLE BI-DIR AUTO 2
	Appuyer sur la touche $\bigcirc$ pour afficher "ECHELLE1".	ECHELLE1 20.0000 m3/h
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur sur la 2 <sup>ème</sup>	ECHELLE1 0020.0000 m3/h
	Appuyer plusieurs fois sur la touche D pour positioner le curseur sur	ECHELLE1 0020.0000 m3/h
$\sum_{i=1}^{r}$	Appuyer plusieurs fois sur la touche 🛆 pour réglerr "1".	ECHELLE1
	Note) Pour dénlacer la virgule, placer le curseur à l'androit soubaité, et	00 <b>0</b> 0.0000 m3/h

Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.

appuyer sur la même touche  $\left[ \bigtriangleup \right]$ 

Ţ

•	——— ÉCHELLE 1 a été enregistré. ———	ECHELLE1 10.0000 m3/h
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "ECHELLE2".	ECHELLE2 0.0000 m3/h
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	ECHELLE2 0000.0000 m3/h
	Appuyer deux fois sur la touche D pour déplacer le curseur.	ECHELLE2 00 <mark>0</mark> 0.0000 m3/h
	Appuyer 6 fois sur la touche 🔘 pour régler "6".	ECHELLE2 00 <mark>6</mark> 0.0000 m3/h
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour enregistrer.	ECHELLE2 ** COMPLETE **
v v v	——— ECHELLE2 a été enregistrée. ———	↓ 
	Appuyer sur la touche () pour afficher "HYSTERESIS".	HYSTERESIS. 5.00 %
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur	HYSTERESIS
	Appuyer deux fois sur la touche D pour déplacer le curseur.	HYSTERESIS 0 <mark>5</mark> 00 %
	Appuyer 6 fois sur la touche 🔘 pour régler "7".	HYSTERESIS. 07.00 %
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour enregistrer.	HYSTERESIS ** COMPLETE **
* * *	——— HYSTERESIS a été enregistré. ———	↓ HYSTERESIS. 7.00 %
	Appuyer 2 fois sur la touche $ESC$ et 3 fois sur la touche $\triangle$ pour revenir au mode mesure.	0.000 % 0.000 m <sup>3</sup>

### Limite vitesse 4.10.4

### Description



réelle. (Note 2) Quand la valeur configurée dans TEMPO. LIMITE est sur 0sec, la fonction est invalide.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.)

Opérations	Régler 5m <sup>3</sup> /h sur LIMITE VITESSE, et 10 sec sur TEMPO LIMITE.	
(exemple)	* Prérégler "PARAMETRE TUYAU" et "UNITE DEBIT".	A (C) - L
louches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIE".	CONFIG. SORTIE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 4 fois sur la touche () pour afficher "CONFIGURATION".	CONFIGURATION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher ""TYPE"	FLOW RATE
	Appuyer 9 fois sur la touche 🛆 pour afficher "LIMITE VITESSE".	LIMITE VITESSE 0.000 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	LIMITE VITESSE
	Appuyer 4 fois sur la touche D pour positioner le curseur.	LIMITE VITESSE 0000 <mark>0</mark> .000 m3/h
	Appuyer plusieurs fois sur la touche 🛆 pour régler "5".	LIMITE VITESSE 0000 <mark>5</mark> .000 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	LIMITE VITESSE ** COMPLETE **
* * *	——— LIMITE VITESSE a été enregistrée. ———	LIMITE VITESSE 5.000 m3/h
	Appuyer sur la touche () pour afficher "TEMPO. LIMITE".	TEMPO. LIMITE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	TEMPO. LIMITE
	Appuyer sur la touche D pour positioner le curseur.	TEMPO. LIMITE 0 <mark>0</mark> 0 sec
	Appuyer plusieurs fois sur la touche () pour régler "1".	TEMPO. LIMITE

ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	TEMPO. LIMITE ** COMPLETE **
<b>v</b> <b>v</b> <b>v</b>	——— TEMPO. LIMITE a été enregistrée. ———	↓ TEMPO. LIMITE 10 sec
	Appuyer deux fois sur la touche ESC et trois fois sur la touche Appuyer deux fois sur la touche appur	0.000 % 0.000 m3

## 4.10.5 Réglages de la sortie logique (DO)

### 4.10.5.1 Comment configurer la sortie logique ECHELLE 2

Description

• Utiliser la sortie logique DO1 et/ou DO2 pour indiquer un changement d'échelle "ECHELLE2".

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (voir section 4.4.1)

Opération	Régler la sortie DO1 sur "ECHELLE2"	
s(exemple)	Réglez également le contact sur "NORM. OUVERT".	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
$\bigtriangleup$	Appuyer 6 fois sur la touche 🛆 pour afficher "SORTIE LOGIQUE 1".	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
•	* Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "SORTIE LOGIQUE 2".	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
	Appuyer 3 fois sur la touche  pour afficher "ECHELLE 2" sur la	SORTIE LOGIQUE 1 ÉCHELLE 2
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "ECHELLE 2".	SORTIE LOGIQUE 1 ** COMPLETE **
<b>•</b>	——— "FULL SCALE2" est enregistré. ———	ETAT SORTIE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "SENS CONTACT".	SENS CONTACT NORM. OUVERT
ENT V	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "CONTACT	SENS CONTACT ** COMPLETE **
<b>V</b>	* Pour sélectionner normallement ouvert, appuyer sur la touche ().	*
•	——— CONTACT OUVERT a été enregistré. ———	ETAT SORTIE SENS ACTION
	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche Appuyer 2 fois sur la touche au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3
	1 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1

### 4.10.5.2 Comment configurer la sortie logique pour signaler un défaut

Description

Utiliser la sortie logique DO1 et/ou DO2 pour indiquer une erreur matérielle ou une rupture du signal émis.

- Réglage:

  - TOUS
     : Active le contact de sortie lorsqu'ERREUR MATÉRIEL ou ERREUR PROCESS sont activées.

     ERREUR MATERIEL
     : Active le contact de sortie lorsqu'une erreur matérielle interne se produit.

     ERREUR PROCESS
     : Active le contact de sortie lorsqu'une erreur matérielle interne se produit.

     ERREUR PROCESS
     : Active le contact de sortie lorsque le signal émis est interrompu ou instable.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.)

Opérations (exemple)	Régler la sortie DO1 sur "ERREUR PROCESS".	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 6 fois sur la touche	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
•	* Appuyer encore une fois sur la touche  pour afficher "SORTIE LOGIQUE 2".	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
	Appuyer 4 fois sur la touche Dour afficher "ALARME" sur la 2ème	SORTIE LOGIQUE 1
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher le menu ALARME.	
	Appuyer 2 fois sur la touche	ALARME PROCESS ERROR
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	ALARME ** COMPLETE **
V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	——— "ERREUR PROCESS" a été enregistré. ———	↓ ETAT SORTIE SENS CONTACT
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "SENS CONTACT".	CONTACT ACTION CONTACT OUVERT
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "CONTACT OUVERT" (normalement fermé).	CONTACT ACTION ** COMPLETE **
<b>•</b>	* Pour sélectionner normalement ouvert, appuyer sur la touche . ——— "ACTIVE ON" est enregistré. ———	ETAT SORTIE
		SENS CONTACT
	Appuyer 2 fois sur la touche $ESC$ et 3 fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour revenir au mode mesure.	0.000 m3

### 4.10.5.3 Configuration d'une alarme de débit



Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.)

Opérations (exemple)	Régler la sortie DO1 dans "ALARME DEBIT HAUT", et le débit de limite maximal Régler le contact sur "NORM OLIVERT"	sur 12 [m3/h].
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer deux fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 6 fois sur la touche D pour afficher "SORTIE LOGIQUE 1".	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
•	* Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "SORTIE LOGIQUE 2".	
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	SORTIE LOGIQUE 1 NOT USED
$\bigtriangleup$	Appuyer cinq fois sur la touche 🔘 pour afficher "FLOW SWITCH" sur la	SORTIE LOGIQUE 1 FLOW SWITCH
ENT	Appuyer sur la touche $ENT$ pour afficher la valeur "ALARME DEBIT HAUT".	ALARME DEBIT HAUT 10.0000 m3/h
•	* Appuyer sur la touche A pour afficher la valeur "ALARME DEBIT BAS".	
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	ALARME DEBIT HAUT
	Appuyer 3 fois sur la touche 🕞 pour déplacer le curseur.	ALARME DEBIT HAUT 00100000 m3/h
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche 🔘 pour saisir "2".	ALARME DEBIT HAUT 00120000 m3/h
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	ALARME DEBIT HAUT ** COMPLETE **
*	——— "ALARME DEBIT HAUT" a été enregistré. ———	ETAT SORTIE SENS ACTION
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "CONTACT ACTION".	CONTACT ACTION NORM. OUVERT
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "NORMALEMENT OUVERT"	CONTACT ACTION ** COMPLETE **
▼ ▼	* Pour choisir normalement fermé, appuver sur la touche	*
*	——— NORM. OUVERT a été enregistré. ———	ETAT SORTIE CONTACT ACTION
	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche	0.000 % 0.000 m3

### 4.10.5.4 Comment configurer une sortie logique pour indiquer une alarme totalisateur?

Г

Description	Totalisation
<ul> <li>Oniser la sorde logique DOT er/ou DOS pour indiquer lorsque le totalisateur depasse la valeur préréglée.</li> </ul>	
Échelle de réglage : 0.000001 à 99999999	Valeur réglée
Sens d'action :	
NORM. OUVERT : DO1/DO2 : Normalement désactivé	
NORM. FERME : DO1/DO2 : Normalement activé	
Note) Différentes valeurs peuvent être assignées pour DO1 et DO2.	
	Temps
Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous.	ON au OFF
Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.).	TON OU OFF

Opérations (exemple)	Régler la sortie DO1 sur "ALARME TOTAL", et modifier la valeur paramétri Régler le contact sur "NORM OUVERT"	ée 10000[m³] à 100[m³].
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche D pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
$\bigtriangleup$	Appuyer 6 fois sur la touche  pour afficher "SORTIE LOGIQUE 1".	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
•	* Appuyer de nouveau sur la touche Appuyer de nouveau sur la touche Correction pour afficher "SORTIE LOGIQUE 2".	
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
	Appuyer 6 fois sur la touche 🛆 pour afficher "ALARME TOTAL" sur la	SORTIE LOGIQUE 1 ALARME TOTAL
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher le réglages "ALARME TOTAL".	ALARME TOTAL 10000 m3
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	ALARME TOTAL
	Appuyer 3 fois sur la touche 🕞 pour déplacer le curseur.	ALARME TOTAL
	Appuyer dix fois sur la touche 🛆 pour saisir "0".	ALARME TOTAL 00000000 m3
	Appuyer deux fois sur la touche D pour déplacer le curseur.	ALARME TOTAL
	Appuyer sur la touche 🛆 pour saisir "1".	ALARME TOTAL
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	ALARME TOTAL ** COMPLETE **
* * *	——— "TOTAL SWITCH" est enregistré. ———	↓ ETAT SORTIES SENS ACTION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "SENS ACTION".	SENS ACTION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "NORM. OUVERT"	SENS ACTION ** COMPLETE **
▼ ▼		Ļ
*	——— "NORM. OUVER I" a été enregistré. ———	ETAT SORTIES SENS ACTION
ESC 🛆	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche D pour revenir au mode mesure.	0.000 % 0.000 m <sup>3</sup>

### 4.10.5.5 Comment configurer une sortie logique pour indiquer un dépassement d'échelle (sorties analogique & impulsion)?

Description
AO HORS ÉCHELLE : Utiliser la sortie logique DO1 et/ou DO2 pour indiquer lorsque les limites basse et haute de l'échelle réglée sont dépassées.

• DO HORS ÉCHELLE : Utiliser la sortie logique DO1 et/ou DO2 pour indiquer lorsque la sortie impulsion du totalisateur dépasse la fréquence de sortie maximale.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.)

Opérations	Régler la sortie DO1 sur "AO HORS ÉCHELLE".	
(exemple)	Régler le contact sur "NORM. OUVERT".	Afficial and
Touches	Description	Afficnage
$\bigtriangleup$	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG SORTIES".	CONFIG SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 6 fois sur la touche	SORTIE LOGIQUE 1 NOT USED
•	* Appuyer de nouveau sur la touche	
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
	Appuyer 7 fois sur la touche	SORTIE LOGIQUE 1 AO HORS ÉCHELLE
ENT	* Appuyer de nouveau sur la touche	SORTIE LOGIQUE 1
	——— "HORS ÉCHELLE" a été enregistré. ———	ETAT SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "SENS ACTION".	SENS ACTION NORM. OUVERT
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "NORM. OUVERT" (normallement ouvert).	SENS ACTION ** COMPLETE ** ↓
•	——— "NORM. OUVERT" a été enregistré. ———	ETAT SORTIE CONTACT ACTION
ESC 🛆	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche Appuyer 2 fois sur la touche au mode mesure	0.000 % 0.000 m3

## 4.10.5.6. Comment configurer une sortie logique pour indiquer un changement de sens débit ?

Description

• Utiliser la sortie logique DO1 et/ou DO2 pour indiquer un changement de sens du débit mesuré.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.)

Operations	Règler la sortie DO1 sur "DEBLI INVERSE".	
(exemple)	Regier le contact sur NORMALEMENT OUVERT .	Afficheses
Touches	Description	Anichage
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 6 fois sur la touche  pour afficher "SORTIE LOGIQUE 1".	SORTIE LOGIQUE 1 PAS UTILISE
•	* Appuyer de nouveau Appuyer de nouveau pour afficher "SORTIE LOGIQUE 2".	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	SORTIE LOGIQUE 1 PA S UTILISE
	Appuyer neuf fois sur la touche D pour afficher "-:DEBIT INVERSE"	SORTIE LOGIQUE 1 DEBIT INVERSE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "-:DEBIT INVERSE".	SORTIE LOGIQUE 1 ** COMPLETE **
V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	——— "-:DEBIT INVERSE" a été enregistré. ———	↓ ETAT SORTIES SENS ACTION
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "SENS ACTION".	SENS ACTION NORM. OUVERT
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "NORM. OUVERT" (normalement fermé).	SENS ACTION ** COMPLETE **
<b>v</b>	* Pour choisirr normalement ouvert, appuyer sur la touche ().	· · ·
•	——— "NORM. OUVERT" a été enregistré. ———	ETAT SORTIES
ESC 🛆	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche Appuyer 2 fois sur la touche au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3

## 4.10.6 Comment compenser la valeur de mesure ?

<ul> <li>Description</li> <li>La valeur de mesure peut être calibrée arbitrairement. Le zéro et l'ajustement de l'échelle peuvent être modifiés. Echelle de réglage <ul> <li>(1) Décalage de zéro : vitesse de -5 à +5 [m/s]</li> </ul> </li> </ul>	Sortie	Sortie 100%
<ul> <li>(2) Facteur d'échelle : ±200%</li> <li>La valeur de sortie (lecture à l'affichage, sortie analogique et totalisation) est calculée suivant l'expression suivante.</li> </ul>	Débit Variation du zéro	0 Débit Variation échelle
Valeur mesurée x [facteur d'échelle en %] Sortie = + dé 100	calage de zéro	

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.)

Opérations (oxomplo)	Compenser le point zero à 0.5m <sup>3</sup> /h, et l'échelle par +1%.	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 2 fois sur la touche  pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 8 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CALIBRATION ZERO".	CALIBRATION ZERO
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	CALIBRATION ZERO
	Appuyer 6 fois sur la touche D pour déplacer le curseur.	CALIBRATION ZERO 00000.000 m3/h
	Appuyer 6 fois sur la touche 🔘 pour régler "5".	CALIBRATION ZERO 00000. <mark>5</mark> 00 m3/h
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	CALIBRATION ZERO ** COMPLETE **
* * *	——— "CALIBRATION ZERO" a été enregistré. ———	↓ CALIBRATION ZERO 0.500 m3/h
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche () pour afficher "CALIBRATION ECH.".	CALIBRATION ECH.
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	CALIBRATION ECH.
	Appuyer 2 fois sur la touche D pour déplacer le curseur.	CALIBRATION ECH. 10 <mark>0</mark> .0 %
$\overset{\bullet}{\bigtriangleup}$	Appuyer sur la touche 🛆 pour régler "1".	CALIBRATION ECH.
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	CALIBRATION ECH. ** COMPLETE **
<b>v</b> <b>v</b> <b>v</b>	——— "CALIBRATION ECH." a été enregistré. ———	↓ CALIBRATION ECH. 101.0 %
	Appuyer 2 fois sur la touche ESC et 3 fois sur la touche Appuyer 2 fois sur la touche au mode menu.	0.000 % 0.000 m3

## 4.10.7 Configuration du mode réglage

Description

• Cette fonction permet de modifier les temps d'échantillonnage du calcul interne et de la sortie.

• Paramètres de réglage

NORMAL GRANDE VITESSE Mode standard (réglage d'usine), le cycle de calcul/sortie est d'environ 0.5 secondes.

E : Mode de réponse à grande vitesse, le cycle de calcul/sortie est d'environ 0.2 secondes.

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.)

Réglage (exemple)	Commuter du mode d'opération au mode de réponse à grande vitesse.	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 2 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONFIG. SORTIES".	CONFIG. SORTIES
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "AJUSTEMENT ZERO".	AJUSTEMENT ZERO ZERO MANUEL
	Appuyer 10 fois sur la touche D pour afficher "MODE OPERATION".	MODE OPERATION NORMAL
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	
	Appuyer 6 fois sur la touche 🛆 pour déplacer le curseur.	MODE OPERATION GRANDE VITESSE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	MODE OPERATION ** COMPLETE **
V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	——— "MODE OPERATION" a été enregistré. ———	↓ MODE OPERATION GRANDE VITESSE
	Appuyer sur la touche ESC et 3 fois sur la touche Appuyer sur la touche au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3

### Référence

Différence entre le mode standard et le mode grande vitesse

Le mode grande vitesse ne peut pas être utilisé dans le cas ou le liquide à mesurer contient des particules solides ou des bulles d'air. Le mode standard est environ 10 fois plus résistant que le mode à grande vitesse lorsque le liquide à mesurer contient des particules solides ou des bulles d'air.
# 4.11 MODE MAINTENANCE

## 4.11.1 Comment calibrer la sortie analogique

D:	
Descri	ption

• Cette fonction permet de vérifier que la sortie analogique (4-20mA cc) délivre 4mA et 20mA à respectivement 0 % et 100 % de l'échelle de mesure.

•	Connecter un ampèremètre aux bornes comme indiqué ci-des	sous. Dans le mode SOR	TIE 4-2	0m/	A CA	LIBF	RATIO	N, sél	lection	iner
	4mA ou 20mA en appuvant sur la touche (MONTEE)		,	$\sim$						
	и и и и и и и и и и и и и и и и и и и				5	6	1	8	9	10
		Ammeter			+	-	GND	HF1	GND	HF2
			1 +	(						
			-							
			- 1							
		L	1							

Réglage (exemple)	Ajustement du 4 mA et du 20 mA pour les sorties analogiques.	
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer 4 fois sur la touche $\bigcirc$ pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
	Appuyer sur la touche	SORTIE 4-20mA CARIBRATION
	Appuyer deux fois sur la touche ENT pour entrer dans le mode	CARIBRATION 4 mA
· ·	Ajuster la sortie à 4mA avec les touches $\bigtriangleup$ et $\bigtriangledown$ , en observant la	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer le paramètre.	CARIBRATION ** COMPLETE **
* * *	——— La valeur 4mA a été enregistrée. ———	↓ CARIBRATION 4 mA
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 et choisir 20mA.	CARIBRATION 20mA
ENT V	Ajuster la sortie à 20mA avec les touches 🛆 et ⊳ , en observant la sortie du dispositif de calibrage comme un ampèremètre.	CARIBRATION 20mA
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer le paramètre.	CARIBRATION ** COMPLETE **
▼ ▼ ▼	——— La valeur 20mA a été enregistrée. ———	CARIBRATION 20mA
	Appuyer sur la touche ESC et sur la touche 🛆 pour revenir au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3

## 4.11.2 Comment régler la sortie courant à une valeur constante

#### Description

- Génèrer une valeur de sortie fixe.
- Exemple d'application: vérification d'un récepteur en générant une valeur de sortie analogique fixe.
- Configurer la valeur en % de la sortie analogique dans le menu SORTIE 4-20mA CONTROLE SORTIE. Echelle de réglages :-20 % (0.8mA) à +120 % (23.2mA)

Opérations (exemple)	Mettre la sortie courant constante à 50 % (12mA).	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 4 fois sur la touche Dour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
	Appuyer 2 fois sur la touche () pour afficher "SORTIE 4-20mA".	SORTIE 4-20mA CONTROLE SORTIE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher le menu réglage.	CONTRÔLE SORTIE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	CONTROLE SORTIE
$\square$	Entrer "5" à l'aide des touches $\bigcirc$ et $\bigcirc$ .	CONTROLE SORTIE +0 <mark>5</mark> 0 %
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour obtenir 12mA.	CONTROLE SORTIE ** COMPLETE **
v v v v v v v v v v v v v v v v v v v	——— La sortie 12mA est enregistrée. ———	↓ CONTROLE SORTIE 50 %
ESC V	Appuyer sur la touche ESC pour supprimer le forçage de la sortie analogique.	SORTIE 4-20mA CONTROLE SORTIE
	Note) La sortie courant est en mode mesure Appuyer sur la touche ESC et sur la touche Appur revenir au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3

## 4.11.3 Comment vérifier l'action des impulsions du totalisateur

Description

• Vérifier la sortie impulsion du totalisateur.

La sortie peut être vérifiée en paramétrant le nombre d'impulsions débité par seconde.

Réglage échelle : 1 à 100 impulsions/s (pour une largeur de 5ms, 10ms, 50ms, 100ms ou 200ms)

Note 1) La largeur d'impulsion de la sortie est telle que configurée. (Voir chapitre 4.9.2.1.)

Régler la fréquence afin que la largeur d'impulsion soit conforme avec la formule suivante.

Le nombre d'impulsions paramétré ≤ 1000 / (largeur d'Impulsion [ms] × 2)

Exemple : si la largeur d'impulsion est réglé à 50ms, choisissez 10 impulsions/s ou moins.

Note 2) Si la largeur d'impulsion est 500ms et 1000ms, la sortie est active à la vitesse d'une impulsion / 4sec quelque soit le réglage. Note3) Avant de lancer la vérification, s'assurer que la réalisation de l'action sur la sortie est autorisée ou non.

Opérations	Mettre la sortie d'impulsion à 5 impulsions/s.	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer quatre fois sur la touche () pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
	Appuyer 3 fois sur la touche () pour afficher "IMPULSE TOTAL".	IMPULSE TOTAL. 1 PULSE/s
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	IMPULSE TOTAL. 001 PULSE/s
	Appuyer deux fois sur la touche D pour déplacer le curseur.	IMPULSE TOTAL. 001 PULSE/s
	Appuyer quatre fois sur la touche 🛆 pour régler "5".	IMPULSE TOTAL. 00 <b>5</b> PULSE/s
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	IMPULSE TOTAL. ** COMPLETE **
v v v	——— 5 IMPULSIONS/sec a été enregistré. ———	↓ IMPULSE TOTAL. 00 <mark>5</mark> PULSE/s
ESC	Après vérification de la sortie, appuyer sur la touche ESO pour arrêter la	IMPULSE TOTAL. 005 PULSE/s
	Appuyer sur la touche ESC et sur la touche $\bigtriangleup$ pour revenir au mode mesure.	0.000 % 0.000 m3

## 4.11.4 Comment vérifier l'état des sorties

Description

- Vérifier le fonctionnement des sorties logiques. églages FERME : Ferme le contact. OUVERT : Ouvre le contact.. • Réglages



Cette opération modifie l'état des sorties DO1 et DO2 en même temps. • Avant l'opération, vérifier si les sorties peuvent être actionnées ou non.

Opération (exemple)	Vérifier l'action du contact.	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "MAINTENANCE".	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "CONTROLE DO".	CONTROLE DO OUVERT
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	
	"OUVERT" s'affiche à droite. Appuyer sur la touche $\bigtriangleup$ , et choisir "FERME".	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "FERME".	CONTROLE DO ** COMPLETE **
V V V	<ul> <li>——— "FERME" a été enregistré. ———</li> <li>* Vérifier que la sortie contact est sur "FERME".</li> </ul>	
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche (), et choisir "OFF".	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "OUVERT".	CONTROLE DO ** COMPLETE **
v v	——— "OUVERT" a été enregistré. ———	
• •	* Vérifier que les contacts de sortie est "OUVERT".	
ESC	Appuyer sur la touche ESC pour arrêter le clignotement du curseur.	
	<sup>^</sup> Il revient a la sortie de contact réel en mode de mesure normal.	0.000 %
Esd (	Appuyer sur la touche ESC puis sur la touche  pour entrer dans le mode mesure.	0.000 m3

## 4 11.5 Comment utiliser le mode test (simulation de la sortie débit)

		-
Description • Le mode test es débit. A partir de la valeu débit simulé) dans devient constante. Tant que le mode en LCD en mode de r	t utilisé pour vérifier des fonctions telles que l'afficheur la totalisation, les seu r de sortie actuelle comme valeur initiale, la sortie 4-20mA du débitmètre par le temps indiqué. Lorsque la valeur cible est atteinte, la sortie est est actif, "T" clignote sur la gauche de la 1e ligne de l'afficheur nesure.	ils d'alarme en simulant des variations de sse à la valeur saisie (la valeur cible du Sortie débit ▲
Paramètres : MODE TI VALEUR TEMPS F	EST : Active ou désactive le mode test. ENTREE : Valeur cible de débit simulée (pourcentage de la pleine échelle de la sortie 4-20mA). RAMPE : Temps demandé pour atteindre la valeur de débit simulée (au-dessus de la valeur d'entrée).	initiale
Validation VALEUR TEMPS F * Si le TEMPS	n MODE TEST : REGLE (activé), PAS UTILISE (désactivé) ENTREE : ±120% RAMPE : 0 à 999 secondes S RAMPE st réglé à 0sec, le temps de variation du débit correspond au temp	TEMPS RAMPE Temps s de réponse (Voir 4.9.5).
<ul> <li>Pendan Vérifiez à</li> <li>Assurez Sinon l'</li> <li>Si "MAF pas mo</li> <li>Pour les touches à Section 4.4.1.)</li> </ul>	t le déroulement de l'opération, les états des sorties analogiques, DO1, DO2 l'avance si chaque sortie peut être changée ou non. -vous de remettre la fonction sur "PAS UTILISÉ" à la fin du test. état de la sortie de la valeur saisie sera maintenu jusqu'à ce que l'alimentatic RCHE/RAZ" est choisi comme MODE TOTALISAT., la valeur totale change a difier la valeur totalisée.	et DO3, varie selon le réglage. In soit coupée. Iussi. Choisissez "ARRÊT" pour ne on de paramètre sur OFF avant. (Voir la
Opérations (exemple)	Régler la valeur cible de débit simulé à 100 % et le temps de rampe à 100 *Régler avant le "DEBIT (%)". Se referrer au chapitre "4.9.4 Réglage de l'	[s]. indicateur LCD"
		Affichage
	Appuyer quatre fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MAINTENANCE".	Affichage MAINTENANCE
	Appuyer quatre fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	Affichage MAINTENANCE INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
	Appuyer quatre fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR". Appuyer six fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MODE TEST".	Affichage MAINTENANCE INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000000
	Appuyer quatre fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR". Appuyer six fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MODE TEST". Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	Affichage MAINTENANCE INFO ERREUR 00000000000000 MODE TEST PAS UTILISE MODE TEST PAS UTILISE
	Appuyer quatre fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR". Appuyer six fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MODE TEST". Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur. Appuyer sur le touche $\bigtriangleup$ et choisir "REGLAGE".	Affichage MAINTENANCE INFO ERREUR 00000000000000 MODE TEST PAS UTILISE MODE TEST MODE TEST REGLE
	Appuyer quatre fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR". Appuyer six fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MODE TEST". Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur. Appuyer sur le touche $\bigtriangleup$ et choisir "REGLAGE". Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "REGLAGE".	Affichage MAINTENANCE INFO ERREUR 00000000000000 MODE TEST MODE TEST MODE TEST MODE TEST NODE TEST
V ET V ET V ET V ET V ET V	Appuyer quatre fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR". Appuyer six fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MODE TEST". Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur. Appuyer sur le touche $\bigtriangleup$ et choisir "REGLAGE". Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "REGLAGE". Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur sur la 2è ligne.	Affichage MAINTENANCE INFO ERREUR 000000000000000 MODE TEST PAS UTILISE MODE TEST MODE TEST NODE TEST
	Appuyer quatre fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR". Appuyer six fois sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "MODE TEST". Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur. Appuyer sur le touche $\bigtriangleup$ et choisir "REGLAGE". Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "REGLAGE". Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur sur la 2è ligne. Saisir "100" à l'aide des touches $\triangleright$ et $\bigtriangleup$ .	Affichage          MAINTENANCE         INFO ERREUR         000000000000000         MODE TEST         PAS UTILISE         MODE TEST         MODE TEST         PAS UTILISE         MODE TEST         PAS UTILISE         VALEUR ENTREE         0 %         VALEUR ENTREE         VALEUR ENTREE         *000 %
	Appuyer quatre fois sur la touche	Affichage MAINTENANCE INFO ERREUR 000000000000000 MODE TEST PAS UTILISE MODE TEST VALEUR ENTREE +100 % VALEUR ENTREE ** COMPLETE **
	Appuyer quatre fois sur la touche	Affichage MAINTENANCE INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000000

Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur sur la 2è

▼ ENT

ligne.

0 sec

000 sec

TEMPS RAMP

$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche D pour régler "100".	TEMPS RAMP
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	TEMPS RAMP ** COMPLETE **
<b>*</b>	——— "TEMPS RAMP" a été enregistré. ———	TRACKING TIME
•	* La simulation du debit commence.	100 3
	Afficher le mode mesure à l'aide des touches $\operatorname{ESC}$ et $igsqcup$ .	T 0.00 % 0.000 m3/h
	"T" clignote sur la gauche de la 1ère ligne de l'écran LCD et la sortie change. En 100 secondes (réglage du temps de rampe), la sortie devient stable à 10 [m3/h] (valeur cible de débit simulée). (En cas ou la pleine échelle est 10 [m3/h])	↓ T 100.00 % 10.000 m3/h
	Note) Assurez-vous de mettre le MODE TEST sur "PAS UTILISÉ" après la vérification de la sortie.	

## 4.11.6 Comment configurer une communication série (RS-485)

Description					
Configurer les paramètres de transmission avant l'utilisation de la fonction.					
Paramètres					
Type de Transmission, vitesse de transmission, parité, bits d'arrêt et N° de station					
Réglages					
Type de transmission : RS-485.					
Vitesse de transmission (VITESSE): 9600 BPS (réglage usine) ou 19200 BPS, 38400BPS.					
Parité : SANSE, PAIR (réglage usine), IMPAIR					
Bits d'arrêt : 1 BIT (réglage usine), 2 BITS					
Station No. : 1 à 31 (réglage usine : 1)					
Protocole de communication : MODBUS RTU (réglage usine) ou M-Flow (Protocole M-Flow Fuji Electric [Type: FL	R])				

Note) Pour les spécifications de transmission, référez-vous au mode d'emploi séparé "Fonctions de Communication des Débitmètre Ultrasoniques (INF-TN5A1564-E).

Opérations (avampla)	Choisir le mode RS-485 et régler la vitesse de transmission sur 9600 BPS, la parité sur "SANS", les bits d'arrêt sur		
Touches	Description	Affichage	
	Appuyer 4 fois sur la touche () pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 0000000000000000	
	Appuyer 6 fois sur la touche 🔘 pour afficher "COMMUNICATION".		
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "RS-485"	MODE RS-485	
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "VITESSE". Si "9600 BPS" est réglé, passer à l'étape suivante.	VITESSE 9600BPS	
	Pour choisir une autre vitesse, appuyer sur la touche ENT et choisir la		
	vitesse à l'aide de la touche 🛆 et enregistrer avec la touche ENT .		
	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "PARITE".	PARITE	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter la 2è ligne.	PPARITE	
	Appuyer sur la touche () pour afficher "SANS".	PARITY	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	PARITE ** COMPLETE **	
V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	——— "SANS" a été enregistré. ———	PARITE NONE	
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 pour afficher "BIT STOP".	STOP BIT	
•	Si "1 BIT" est réglé, passer à l'étape suivante. Pour choisir "2 BITS",		
	appuyer sur la touche ENT, choisir avec la touche de enregistrer		
	Appuyer sur la touche D pour afficher "STATION No.".	STATION No. 01	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	STATION No.	
	Régler "5" à l'aide des touches 🛆 et ⊳ .	STATION No.	

ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	STATION No. ** COMPLETE **
<b>v</b> <b>v</b> <b>v</b>	——— STATION NO. a été enregistré. ———	↓ STATION No. 05
∠ ▼	Appuyer sur la touche $\bigtriangleup$ pour afficher "PROTOCOLE". Si "MODBUS" est réglé, le réglage est terminé. Pour choisir un autre protocole, appuyer sur la touche ENT, choisir avec	PROTOCOL MODBUS
ESG 🛆	Afficher le mode mesure à l'aide de la touche $ESC$ et $\bigcirc$ .	0.000 % 0.000 m3/h

## 4.11.7 Comment modifier le code d'accès configuration (No ID.)

#### Description

- Configurer un code pour restreindre l'accès à la configuration (Section 4.4.1).
- Si un code (No ID) est configuré, celui-ci doit être saisi avant l'annulation de la protection.
- Pour valider la protection des paramètres, mettre la protection paramètre sur "PROTECTION ON". (Voir la Section 4.4.1.)

Plage de réglage du code (ID No.) : 0000 à 9999 (4 caractères)

Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous. Réglez la protection de paramètre sur OFF avant. (Voir la Section 4.4.1.)

Opérations (exemple)	Paramétrer "1106" comme code ID No.	
Touches	Description	Affichage
	Appuyer quatre fois sur la touche 🛆 pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE MODE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "RAZ".	RAS INFORMATION 000000000000000000000000000000000000
	Appuyer neuf fois sur la touche 🛆 pour afficher "REGISTER ID NO.".	REGISTER ID NO.
ENT	Appuyer deux fois sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	
$\Box \triangleright$	Régler "1106" à l'aide des touches 🛆 et ⊳ .	REGISTER ID NO.
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	REGISTER ID NO. ** COMPLETE **
V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	——— ID NO. à été enregistré. ———	REGISTER ID NO.     *****
	Afficher la mesure avec les touches $ESC$ et $\triangle$ .	0.000 % 0.000 m3/h
	Note) configurer le paramètre de protection sur "PROTECTION ON" pour valider la restriction de l'accès. (voir Section 4.4.1.)	

#### 4.11.8 Comment indiquer la version logicielle

Description <ul> <li>Indiquer la version du logiciel.</li> </ul>			
Pour les touches à actionner, référez-vous à l'opération indiquée ci-dessous			
Opérations (exemple)	Vérifier la version logicielle.		
Touches	Description	Affichage	
	Appuyer 4 fois sur la touche $\bigcap$ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyer sur la touche ENT pour afficher "RAS INFORMATION".	MAINTENANCE	
	Appuyer 9 fois sur la touche 🛆 pour afficher "VER. NO.".	* FSV****2 Ver.00A	
ESG 🛆	Après verification, revenir au mode mesure à l'aide de la touche $ESC$ et de la touche $\bigtriangleup$ .	0.000 m3/h	

\* La version indiquée est un exemple.

## 4.11.9 Initialialisation des paramètres

Description

- Provoque un retour aux paramètres par défaut des paramètres sauvegardés dans la mémoire.
- Toutes les valeurs sont initialisées sauf l'ajustement du zéro et la valeur de calibration de la sortie analogique.

Code d'initialisation: 0100 (4 caractères)



• Ce paramètre est destiné au personnel de maintenance.

 Ce paramètre est destine de personner de mantenance.
 En cas d'initialisation des paramètres, la mesure est mise hors de service. Une nouvelle configuration est nécessaire. Lorsque l'initialisation des paramètres est effectuée, la langue d'affichage configurée par défaut est l'anglais. Pour modifier la langue d'affichage, se référer au paragraphe "4.5 Langue d'affichage"

Opérations	Initialiser les paramètres.	
(exemple)		
Touches	Description	Affichage
$\bigtriangleup$	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
$\bigtriangleup$	Appuyer 10 fois sur la touche 🛆 pour afficher "INITIALE MEMOIRE".	
	Appuyer 2 fois sur la touche ENT pour faire clignoter la 2 <sup>ème</sup> ligne.	
$\triangleright \bigtriangleup$	Régler "0100" avec les touches Ď et 🛆 .	
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	INITIALE MEMOIRE ** COMPLETE **
<b>v</b>	— L'appareil est remis à zéro, et le mode mesure s'affiche —	↓ 0.000 m/s 0.000 m3/h

Description

• Configurer les paramètres de rétro éclairage LCD.

Réglages possibles : Rétro éclairage sur ON (allumé tout le temps) / Rétro éclairage sur OFF (éteint tout le temps) / Rétro éclairage sur ON (allumé) pendant les manipulations de réglage et sur OFF (éteint) pendant la mesure.

Type de réglages :

ON : Rétro éclairage LCD sur ON (allumé tout le temps)

OFF: Rétro éclairage LCD sur OFF (éteint tout le temps)

Temps d'extinction : définit le temps d'allumage et d'extinction du rétro éclairage LCD.

Lorsque OFF est paramétré, cette fonction est activée. [Temps de réglage : 0 à 99 min]

Lorsque le temps de paramétrage est sur 0 min, le retro éclairage est éteint tout le temps.

Pour la configuration, suivez les recommandations ci-dessous. Régler auparavant la Protection sur OFF. (voir chap.4.4.1)

Réglage (exemple)	Réglage du temps de rétro éclairage sur ON pendant 10 min après la fin de	es réglages.
Touches	Description	Affichage
	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "MAINTENANCE MODE".	
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "RAS INFORMATION".	RAS INFORMATION 000000000000000
	Appuyer 11 fois sur la touche Dour afficher "LCD BACKLIGHT"	LCD BACKLIGHT ON
	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter le curseur.	LCD BACKLIGHT
	Appuyer sur la touche D pour sélectionner "OFF"	LCD BACKLIGHT
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer "OFF"	LCD BACKLIGHT OFF
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour faire clignoter la ligne 2.	LIGHT-OFF TIME
$\triangleright \bigtriangleup$	Saisir "10" à l'aide des touches [▷] et [△] .	LIGHT-OFF TIME 10min
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	LIGHT-OFF TIME 10min
▼	——— LCD BACKLIGHT est enregistré———	
	Revenir en mode mesure avec la touche $ESC$ et la touche $\triangle$ .	0.000 m/s 0.000 m3/h

## 4.11.11 Modification des paramètres de mesure

Description

• Les données nécessaires pour la mesure peuvent être définies comme suit.



- Ces paramètres sont destinés au personnel de maintenance.
- Tous changement de valeur dans les paramètres ci-dessous peut provoquer des perturbations sur la mesure.
- Ne modifier pas ces paramètres si la mesure est correcte et sans les conseils d'un spécialiste Fuji Electric

#### Réglages des paramètres

Caractéristiques	Méthode entrée	Fonction, échelle ou menu	
COMPT. TRANS		Le nombre de signaux ultrasonigues transmis par signal de sortie <sup>*1</sup> du débit. (réglage	
Compteur		d'usine : 128)	
transmission	Sélection	Quand le mode standard est choisi pour le mode de fonctionnement :	
		• 8 16 32 64 128 256	
		Quand le mode de réponse à grande vitesse est choisi pour le mode de	
		fonctionnement :	
		• 4 8 16 32 64 128	
CONT DECLEN		Contrôle de la méthode de réglage du niveau de déclenchement des signaux	
Contrôle du		ultrasoniques (réglage usine · ALITO)	
déclenchement	Sélection	ALITO	
		• MANU	
		Régler le point de détection selon le taux par rapport au pic de l'onde de réception	
		considéré à 100 %	
	Valeur numérique	• Niveau de déclenchement: 10% à 90%	
Contrôle Fenêtre		Contrôle de la méthode de réglage de la fenêtre de mesure des signaux (réglage usine :	
Contrôle fenêtre			
	Sélection		
	Colocitori	• MANUEL	
		Régler le temps de départ des signaux (période du début de transmission jusqu'au	
		démarrage des signaux)	
	Valeur numérique	• U: temps d'ouverture: 1us à 16383us	
	Valeur numérique	• D: temps d'ouverture: 1us à 16383us	
		Note) U: sens directe. D: sens inverse	
		Si MANUEL est sélectionné, régler U et D.	
SATURATION		Le nombre de fois que l'amplitude des signaux recus fluctue et dépasse ±1.0V (saturation)	
Saturation		par 1 signal de sortie <sup>1</sup> de débit. Utilisé comme la valeur seuil pour déterminer l'erreur de	
(niveau)		signal. Une erreur de signal survient si le nombre indiqué de fois est dépassé. (réglage	
` '		usine : 128)	
	Valeur numérique	• 0 à 256	
METHODE		Réglage de la méthode de mesure pour mesurer le temps de transit. (réglage usine :	
MESURE		méthode 2)	
Méthode de	Sélection	Méthode 1: Efficace contre les interférences	
mesure		Méthode 2: Contrôle du déclenchement pour les tensions positives des signaux recus.	
		• Méthode 3: Contrôle du déclenchement pour les tensions négatives des signaux reçus.	
BALANCE SIGNAL		Réglage de la valeur seuil utilisée pour déterminer l'existence de temps de transit. Une	
Balance signal		erreur de signal survient si la valeur indiquée est dépassée. (Réglage usine: 25 %)	
-	Valeur numérique	• 0% à 100%	
		Note) Régler sur 50% ou plus pour la méthode 1.	
TYPE SIG.TRANS.		Réglage du modèle de transmission des signaux ultrasoniques (réglage usine : BURST 3)	
Modèle de	Sélection	• Choisir entre BURST 1, BURST 2, BURST 3, BURST 4, BURST 5, CHIRP 4 et CHIRP	
transmission		8.	
GAINAGC		Réglage de la méthode de contrôle du gain du signal AGC (réglage usine: AUTO)	
Gain AGC	Sélection	l'amplitude du signal est contrôlée pour être maintenue à 1.5VPP.	
		• AUTO	
		• MANUEL	
		Réaliser le réglage pour que l'amplitude du signal soit de 1.5V <sub>PP</sub> dans les deux directions	
		de flux.	
	Valeur numérique	• Gain sens direct: 1.00% à 99.00%	
	Valeur numérique	Gain sens inverse: 1.00% à 99.00%	
SIGNAL MAXI		Réglage de la valeur seuil de l'amplitude du signal pour la sortie <sup>*1</sup> de débit. Utilisé comme	
Amplitude signal		la valeur seuil pour déterminer l'état de l'erreur du signal. Une erreur signal survient si la	
		valeur devient inférieure à la valeur spécifiée. (réglage usine: 3072)	
	Sélection	• 0.5V(4096) : Equivalent à 0.5V <sub>0P</sub>	
		• 0.375V(3072): Equivalent à 0.375V <sub>0P</sub>	
		• 0.25V(2048) : Equivalent à 0.25V <sub>0P</sub>	
		• 0.125V(1024): Equivalent à 0.125V <sub>0P</sub>	
TPSATTENTE TR.		Intervalle de transmission des signaux ultrasoniques. (réglage usine : 5msec)	
Temps d'attente	Valeur numérique	1msec à 30msec	
de transmission			
-			



lote) Réaliser le réglage comme définie au paragraphe "6.6.6. Vérification de la forme d'onde reçue".

Onérations	Régler la méthode de mesure sur "METHODE 1"	
(exemple)		
Touches	Description	Affichage
	Appuyer quatre fois sur la touche 🛆 pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE MODE
	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 000000000000000000000000000000000
	Appuyer quatorze fois sur la touche 🛆 pour afficher "DETAILS".	DETAILS
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour afficher "COMPT TRANS.".	COMPT. TRANS. 128
	Appuyer quatre fois sur la touche 🛆 pour afficher "METHODE MESURE".	METHODE MESURE METHODE:2
ENT	Appuyer sur la touche ENT pour choisir, et appuyer de nouveau sur	METHODE MESURE METHODE:2
	la meme touche pour faire clignoter le curseur. Appuyer sur la touche $\bigcirc$ pour afficher "METHODE 1".	METHODE MESURE METHODE:1
	Appuyer sur la touche ENT pour enregistrer.	METHODE MESURE ** COMPLETE **
<b>v</b> <b>v</b>	——— "METHODE 1" a été enregistré. ———	METHODE MESURE METHODE:1
	Appuyer deux fois sur la touche $ESC$ et une fois sur la touche $\triangle$ pour revenir au mode mesure.	0.000 m/s 0.000 m3/h

# 5.1 Montage et procédure de montage

Monter les capteurs sur la conduite, et suivre la procedure avant de faire une mesure.

Chapitres	Etapes	: Description des étapes
5.2	Sélection de la position de montage	: Méthode en V ou Z, dimension conduite, et capteur.
Ļ		
5.3	Choix de la méthode de montage et connecter les câbles aux capteurs.	: Appliquer de la graisse accoustique sur la surface des capteurs,

Pour le chapitre "5.3. Méthode de montage sur la conduite", se reporter au manuel d'instructions "DÉBITMÈTRE À ULTRASONS FIXE"

#### 5.1.1. Montage du capteur

Choisir la méthode de montage avant de déterminer l'espacement entre les capteurs.

• Calculer à l'aide du convertisseur de débit Mettre le convertisseur de débit sous tension.

Saisir les informations du tuyau, etc. décrites dans la Section 4.6.2, et les afficher.

Exemple d'affichage: REGLAGE DU PROCESS S=16 (48mm)

Lors du câblage du capteur, prendre soin de couper l'alimentation.

Calculer avec l'utilitaire logiciel disponible sur notre site web.

Adresse http://www.fujilectric.fr

• Calculer avec l'utilitaire logiciel disponible sur le CD fourni avec l'appareil.

#### 5.1.2. Description de la distance entre capteurs





Туре	FSSC	FLS_41
Méthode de montage	Méthode en V	Méthode en Z
Distance	Distance de montage	Distance entre capteurs

## 5.2. Choix de la méthode de montage

Il y a 2 méthodes de montage du capteur; méthode en V et méthode en Z. (Voir Fig 5-1.)



Fig. 5-1 Méthode de montage

La méthode en Z devrait être utilisée dans les cas suivants :

- Lorsqu'un espace de montage en V n'est pas disponible.
- Lors d'une mesure de fluide à grande turbidité comme les eaux d'égouts.
- Quand le tuyau a un revêtement interne en ciment.
- Lorsque la tuyauterie est vieille et qu'on présume qu'une couche épaisse de tartre se soit déposée à l'intérieur.

#### Critères de choix

La méthode en Z pour les capteurs de grande taille est recommandée pour les tuyaux de diamètre externe 300mm ou plus

Туре	Température du fluide [°C]	Méthode de montage	Diamètre intérieure de la conduite (mm)           13         25         50         100         200         250         300         400         1000         3000         6000
FSSA	-20 à 100	V	25 P, M 225
FSSC	-40 à 120	V	50 Px, P, M 300
		Z	200 Px, P, M 1200

Px : PP, PVDF Classification des matériaux de la conduite

P : Plastique (PVC, etc.)

M : Conduites métalliques (acier, cuivre, aluminium, etc.)

Note: Si les ondes ultrasoniques ne peuvent pas traverser la conduite car le type de matériau de la tuyauterie est Px ou si la turbidité du fluide est élevée, il est recommandé d'utiliser les capteurs de type FSSC, FSSE..

#### 5.3. Méthode de montage sur la conduite

Se reporter au manuel d'instructions "CAPTEURS POUR DÉBITMÈTRES À ULTRASONS" au chapitre 5.3.

# 6. CONTRÔLES ET MAINTENANCE

## 6.1. Contrôles quotidiens

Contrôlez visuellement les éléments suivants.

- Si les vis du couvercle du convertisseur de débit sont dévissées. ⇒Serrez. Si les presse-étoupes sont desserrés.
- Si les câble de fixation du capteur sont détendus.
- Si l'onde reçue est anormale (LED allumée en rouge).
- ⇒Serrez.
- ⇒Retendez-les.
- ⇒ Vérifiez si la tuyauterie est remplie ou non. Éliminez les bulles ou corps étrangers s'ils sont mélangés au liquide dans le tuyau de mesure. Vérifiez également si le montage et le câblage du capteur sont corrects

## 6.2. Contrôles périodiques

#### 6.2.1.Contrôler le point zéro

Arrêtez l'écoulement du fluide, remplissez entièrement le tuyau de mesure et contrôlez le point zéro.

#### 6.2.2.Nouvelle application de graisse

Lorsque vous utilisez de la graisse comme coupleur acoustique, appliquez-en de nouveau sur la surface de transmission du capteur environ tous les 6 mois.

Note) Le caoutchouc silicone n'a pas besoin d'être appliqué de nouveau

Se reporter au mauel d'instructions "CAPTEURS POUR DÉBITMÈTRES À ULTRASONS"

## 6.2.3. Comment mesurer la résistance d'isolation



- Coupez l'alimentation avant d'ouvrir le capot du convertisseur de débit.
- Les bornes d'alimentation sont équipées de protection en standard.
- Point de mesure : Pour mesurer la résistance de l'isolation entre la borne d'alimentation et la borne de mise à la terre, et entre chaque borne de sortie et la borne de mise à la terre.
- La valeur de résistance d'isolation de l'équipement est de 100 MΩ sous 500 V CC.



## 6.3. Remplacement du fusible





• N'enclencher l'alimentation qu'après avoir bien fermé le capot.

## 6.4. Remplacement de l'écran LCD

La durée de vie normale de l'écran LCD est de 7 ans. Le contraste se détériore progressivement avec le temps. Le remplacer toutes les 5 années.

[Comment le remplacer]

- 1. Ouvrir le capot après avoir couper l'alimentation.
- 2. Débrancher le connecteur de la nappe.
- 3. Dévisser les 4 vis de la carte mère et sortir la carte du boîtier.
- 4. Dévisser les 4 vis de l'écran LCD.
- 5. Utiliser les entretoises d'isolation de l'ancien écran pour monter le nouveau et fixez le avec les 4 vis. Veiller à ne pas serrer les vis trop fort.
- 6. En remontant la carte mère, insérer la correctement dans le connecteur de l'afficheur.
- 7. Connecter le connecteur de la nappe souple. (le mettre en place délicatement)
- 8. Fermer le couvercle et remettre sous tension.
- 9. Vérifier que l'afficheur LCD et les touches fonctionnent correctement.
- 10. Ajuster le contraste de l'afficheur en fonction de la briallance souhaitée.

# **ATTENTION**

- S'assurer que l'alimentation est coupée avant ouverture du capot. Tension électrique élevée dans l'appareil.
- Faire attention à l'électricité statique lors du remplacement. Cela peut causer des dommages.
- Ne pas effectuer le remplacement avec les mains mouillées. Cela peut être dangereux.



## 6.5 Erreurs et remèdes

## 6.5.1 Erreur d'affichage

Etat	Causes possibles	
Pas d'affichage.	<ul> <li>L'alimentation électrique n'est pas activée.</li> <li>Tension d'alimentation trop basse</li> <li>Le fusible est détruit.</li> <li>Erreur LCD ⇒ Voir chap. "6.5.7". Remédier à un problème matériel</li> <li>Polarité de l'alimentation CC inversée</li> </ul>	
L'affichage supérieur est noir	<ul> <li>Tension d'alimentation trop basse</li> <li>Polarité inversée de l'alimentation en courant continu</li> <li>Erreur LCD ⇒ <sup>e</sup>Voir chapitre "6.5.7". Remédier à un problème matériel</li> </ul>	
Affichage irrationnel	● Erreur matérielle ⇒ Voir chap. "6.5.7". Remédier à un problème matériel.	
Affichage pâle	<ul> <li>Température ambiente trop basse (-20°C ou moins) ⇒ Augmentez la température.</li> <li>L'écran LCD arrive en fin de vie ⇒ Remplacer l'afficheur LCD.</li> </ul>	
Tout l'écran tire sur le noir.	<ul> <li>La température ambiante est trop élevée (50 °C ou plus) ⇒ Abaissez la température.</li> </ul>	
Des caractères sur l'écran ne s'affichent pas. La LED ne s'allume pas	<ul> <li>Se reporter au chapitre "6.5.1.1. Vérifier l'afficheur LCD/LED".</li> <li>Les points sur l'écran LCD sont absents ou la LED ne s'allume pas.</li> <li>⇒ Se reporter au chap. "6.5.7". Remédier à un problème matériel</li> </ul>	
La LED est allumée en rouge.	<ul> <li>L'onde recue est anormal.</li> <li>⇒ Se reporter au chapitre "6.5.1.2. Contrôler quand la LED est allumé en rouge".</li> </ul>	

#### 6.5.1.1 Vérifier l'afficheur LCD/LED

Suivre la procédure ci-dessous pour contrôler les possibles erreurs d'affichage.

Touches	Description	Affcihage
$\bigtriangleup$	Appuyer 4 fois sur la touche 🛆 pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE
ENT	Appuyez une fois sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR".	INFO ERREUR 0000000000000000
	Appuyer 12 fois sur la touche () pour afficher "TEST LCD/LED".	TEST LCD/LED
ENT	Appuyez une fois sur la touche ENT.	
	A chaque pression sur la touche D l'affichage affiche dans l'ordre les	<ul> <li>← Lit in rea</li> <li>← Lit in green</li> </ul>
	LCD: Complètement éteint LED: Allumée en vert LCD: Sombre LED: Allumée en rouge Si les points sur le LCD ne s'affichent pas ou si la LED ne s'allume pas, le LCD/LED peut être en panne.	g.oon
	Revenir à l'affichage en mode mesure en appuyant sur les touches $ESC$ et $\triangle$ .	0.000 m/s 0.000 m3/h

#### 6.5.1.2 Contrôler quand la LED est allumé en rouge

Si la LED est rouge, suivre la procédure suivante.



#### 6.5.1.3 Contrôler les infos erreur

Description Touches Affichage MAINTENANC △ pour afficher "MAINTENANCE". Appuyez 4 fois sur la touche Δ ▼ **INFO ERREUR** ENT Appuyez une fois sur la touche ENT pour afficher "INFO ERREUR". Si une erreur est présente, 1 est affiché. Déplacez le curseur sur 1 et appuyer sur la touche ENT pour afficher avec la touche  $| \wedge \rangle$ l'erreur. Appuyer encore une fois sur la touche ENT pour afficher le remède. Description des Infos erreur Affichage LED pour l'erreur E1: Erreur système 1 E1: Erreur système 2 • E2: Erreur échantillon E2: Balayage Fenêtre Allumé en rouge si E2: Pas de Signal réglage sur "1". E2: Erreur Signal E2: Signal Hors Echelle E2: Erreur Calcul Réservé Réservé Réservé Réservé Réservé Réservé E4 Hors Echelle Allumé en vert Sauvegarde Dépannage État Info erreur E1: Erreur Système 1 Défaillance de la mémoire de sauvegarde Voir 6.6.7. Remédier à un problème matériel.

#### Lorsque la LED rouge s'allume, contrôlez le contenu de l'erreur dans le paramètre INFO ERREUR.

E1: Erreur Système 2	Anomalie du circuit de mesure	Coupez l'alimentation puis rallumez-la. Si
E2 :Erreur Echantillon	Les signaux ultrasoniques envoyés/reçus ne	pas de changement, le circuit mesure du
	peuvent pas être collectés.	convertisseur est défaillant. Voir 6.6.7.
		Remédier à un problème matériel.
E2: Balayage Fenêtre	La forme d'onde de signal ultrasonique reçu	Modifiez la position de montage et remontez
	n'est pas détectée.	le capteur.
E2 :Pas de Signal	Aucune forme d'onde de signal ultrasonique	Réparez ou remplacez le câble de signal.
	reçue	Défaillance du circuit du convertisseur ou du
		capteur ⇒ Voir 6.6.7. Remédier à un
		problème matériel.
E2: Erreur Signal	La forme d'onde reçue n'est pas correcte.	Contrôler la présence de bulles d'air ou de
		corps étrangers. Contrôlez la sensibilité de
		réception $\Rightarrow$ Modifiez la position de montage
		et remontez le capteur.
E2 :Signal Hors Echelle	La forme d'onde de signal reçu est en	Contrôlez les données de la tuyauterie.
	dehors de la plage appropriée.	Contrôlez l'écartement entre les capteurs.
E2 :Erreur Calcul	La valeur des données de mesure détectées	Contrôlez les données de la tuyauterie et la
	est anormale.	sensibilité de réception ⇒ Modifiez la
		position de montage et remontez le capteur.
E4 :Hors Echelle	La sortie analogique et la sortie totalisateur	Contrôlez l'échelle de la sortie et du
	dépassent la plage d'échelle.	totalisateur.

Correspondance entre sortie logique et alarme

"Tous" Une alarme est émise lorsque E1 ou E2 surviennent. [La tempo de défaut est activée]

"Erreur système"

: Une alarme est émise lorsque E1 survient. [La tempo de défaut est activée]

"Erreur process" : Une alarme est émise lorsque E2 survient. [La tempo de défaut est activée]

La tempo de défaut sert à régler un temps entre l'occurrence d'une erreur et la sortie d'un contact.

## 6.5.2 Affichage des données en mode maintenance

Suivre la procedure suivante pour visualiser les causes possibles d'erreur.

Touches	Description	Affichage
	Appuyer 4 fois sur la touche  pour afficher "MAINTENANCE".	MAINTENANCE
ENT	Appuyer une fois sur la touche ENT pour afficher "RAS INFORMATION".	INFO ERREUR 0000000000000000
	Appuyer 13 fois sur la touche 🛆 pour afficher "DATA DISPLAY".	VALEUR AFFICHEE
ENT	Appuyer sur la touche ENT .	T0 C: 89 usec WinC: 80 usec
·	<ul> <li>Affiche le temps de transit et une valeur sur ecran calculée à partir des paramètres de la conduite.</li> </ul>	
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 .	T1: 0.000 usec T2: 0.000 usec
•	<ul> <li>Affiche la valeur de mesure du transit, T1 (sens direct), et T2 (sens indirect) à partir des paramètres de la conduite.</li> </ul>	
$\square$	Appuyer sur la touche 🛆 .	T0: 0.000 usec
▼	<ul> <li>Affiche la valeur moyenne de mesure du transit (T0), et la différence de temps de transit (DT).</li> </ul>	D1. 0.00 iisee
$\square$	Appuyer sur la touche 🛆 .	Ta: 0.0000 usec
▼	<ul> <li>Affiche la valeur calculée de la durée du debit de substances autres que le fluide (Ta), et l'angle d'incidence du fluide (θ).</li> </ul>	91. 0.000
$\square$	Appuyer sur la touche 🔨 .	Cf: 0.0 m/s
	<ul> <li>Affiche la valeur calculée de la vitesse sonique du fluide (Cf), et le nombre de Reynolds (Re).</li> </ul>	Ke. 0
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 .	K: 1.3333 V: 0.000 m/s
▼	<ul> <li>Affiche le coéfficient de correction de distribution de la vitesse du débit (K) et de la vitesse du débit (V).</li> </ul>	
$\bigtriangleup$	Appuyer sur la touche 🛆 .	AGC U: 0.00 % AGC D: 0.00 %
▼	<ul> <li>Affiche la valeur de la puissance de réception du signal.</li> <li>Plus la valeur est grande et meilleure est la reception du signal.</li> </ul>	
	Les valeurs normales de mesure sont de 45% ou plus. Si cela affiche 0%, c'est qu'aucun signal n'est reçu.	
	Les ondes ultrasoniques peuvent être faibles ou nulles à cause du volume d'eau insuffisant ou de présence de rouille dans la conduite.	
$[ \land ]$	Appuyer sur la touche 🔨 .	P/H U: 6143
	<ul> <li>Affiche la valeur crête du signal reçu.</li> </ul>	P/H D: 6143
	Une bonne mesure se situent pour des valeurs se situant entre 5528 à 6758	
	Si les valeurs fluctuent anormalement, des objets constituant des	
	ques des bulles d'air ou autres corps étrangers dans le fluide.	
	Stoppez le debit et controlez si une valeur normale est retrouvée. Si c'est le cas, il est possible que des bulles d'air soient présentes.	
$\square$	Appuyer sur la touche 🔼 .	TRG U: 25.00%
	<ul> <li>Affiche la valeur du niveau de détection du signal reçu .</li> </ul>	LING D. 20.00%
	Appuyer sur la touche ESC ou la touche 🔨 pour afficher le mode	
	mesure.	

## 6.5.3 Problème de saisie

Etat	Causes possibles
Aucune réponse à une saisie aux touches.	<ul> <li>Défaillance matérielle ⇒ Voir chap.6.5.7 "Remédier à un problème matériel"</li> </ul>
Certaines touches ne répondent pas. L'action n'est pas conforme à celle définie.	

## 6.5.4 Valeur mesurée anormale

Etat	Causes possibles	Dépannage
Symbole (-) devant l'affichage de la valeur mesurée.	<ul> <li>La connexion entre le convertisseur et les capteurs (amont, aval) est inversée.</li> </ul>	Inverser les capteurs ou leurs câbles.
	• Le sens du fluide est inversé.	
La valeur mesurée fluctue alors que le débit est constant.	<ul> <li>La longueur droite de tuyau droit est inadaptée.</li> </ul>	Déplacez le capteur vers l'emplacement où la longueur de 10D peut être assurée du côté amont et 5D du côté aval.
	<ul> <li>Pompes, vannessont proches de l'appareil et perturbent le débit.</li> </ul>	Montez l'instrument avec un dégagement de 30D ou plus.
	• Le débit mesuré est instable.	Augmenter le temps de réponse.
La valeur mesurée reste constante alors que le débit change. (LED allumée en rouge)	La valeur mesurée est maintenue car l'or travers le tuyau. 1. Mauvaise installation	nde ultrasonique ne peut pas être propagée à
	<ul> <li>Erreurs de paramètres de conduite</li> <li>Capteurs montés sur une soudure.</li> <li>Mauvais écartement entre les capteurs</li> <li>Erreur dûe à la mauvaise application de la graisse accoustique lors du montage des capteurs.</li> <li>Erreur de connexion dans les câbles signaux.</li> </ul> Mauvais montage du capteur <ul> <li>Ecartement entre capteurs</li> <li>Le capteur n'est plus sur le tuyau</li> </ul>	<ul> <li>Lors de la vérification, démonter les capteurs, remettre de la graisse accoustique, et les repositionner correctement.</li> <li>Montez le capteur parallèle au tuyau, avec un écartement correct entre les capteurs.</li> <li>Montez correctement le capteur de</li> </ul>
	2. Problème de tuyau ou de fluide	façon à ce qu'il reste en contact avec le tuyau.
	O Tuyau non rempli de fluide	<ul> <li>Montez le capteur à un endroit ou le tuyau est plein.</li> <li>Montez le capteur au point le plus bas de la canalisation.</li> </ul>
	O Bulles d'air dans le fluide	
	Des bulles sont présentes si la lecture est normale lorsque le débit est à l'arrêt. Si le capteur est monté immédiatement en aval d'une vanne, une cavitation entraîne le même phénomène que lorsque des bulles sont introduites.	<ul> <li>Éliminez l'entrée de bulles.</li> <li>Augmentez le niveau du puisard de la pompe.</li> <li>Contrôlez la garniture d'étanchéité de l'arbre de la pompe.</li> <li>Resserrez la bride du tuyau.</li> <li>Le fluide ne doit pas tomber pas dans le puisard de la pompe.</li> <li>Déplacez le capteur vers un emplacement sans bulles d'air.</li> <li>Côté admission de la pompe</li> <li>Côté amont de la vanne</li> <li>(Suite page suivante)</li> </ul>

Etat	Causes possibles Dépannage	
(suite page précédante)	O Turbidité élevée	
	La turbidité est supérieure à celle des eaux usées et des boues de retour.	→
	<ul> <li>Le tuyau est ancien et du tartre s'est déposé sur sa face interne.</li> </ul>	Déplacez le capteur vers un emplacement de diamètre plus petit
	O Le revêtement est épais.	sur la même canalisation. • Déplacez le capteur vers d'autres
	A cause d'un revêtement en ciment ou similaire, l'épaisseur est de quelques dizaines de mm ou plus.	<ul> <li>emplacements ou sur une canalisation différente.</li> </ul>
	O Le revêtement est trop abimé.	
	II y a un espace entre le revête- ment et le tuyau.       —	→
	O Le capteur est monté sur un tuyau coudé ou conique.	→ Montez le capteur sur un tuyau à longueur droite.
	3. Effet du bruit externe	<ul> <li>Réduisez au minimum la longueur du câble de capteur d'unité principale</li> </ul>
	<ul> <li>Il y a une station de radio à proximité.</li> </ul>	<ul> <li>Mettez l'unité principale et la tuyauterie à la terre.</li> </ul>
	<ul> <li>Mesure réalisée à proximité d'un passage de véhicules ou de voitures électriques.</li> </ul>	
	4. Défaillance matérielle —	→ Voir chap.6.5.7 "Remédier à un défaut matériel"
La mesure n'est pas zéro alors que le debit est	• Le fluide forme une convexion dans le tuyau	→ Normal
stoppe.	Ajustement du zéro	<ul> <li>Réajustez le point zéro lorsque le débit est complètement stoppé.</li> </ul>
	<ul> <li>Le tuyau n'est pas complète- ment rempli ou est vide à débit nul (LED allumée en rouge).</li> </ul>	→ Normal
La valeur mesurée est fausse	• Les spécifications de tuyauterie d'entrée diffèrent des réelles.	<ul> <li>Une différence de 1 % du diamètre in- terne entraîne une erreur d'environ 3 %.</li> <li>Entrez les spécifications correctes</li> </ul>
	• Du tartre est présent sur les parois d'un tuyau ancien	Entrez le tartre comme revêtement.
	<ul> <li>Longueur de tuyau droit insuffi- sante (10xD mini en amont et 50xD mini en aval)</li> </ul>	<ul> <li>Trouvez un autre emplacement de montage (en amont des objets perturbateurs).</li> </ul>
		Pas d'objets perturbateurs dans le flux à 30D en amont sans pompe, vanne, tuyau combiné, etc.
		<ul> <li>Montez le capteur selon différents an-gles par rapport à la section du tuyau pour trouver l'emplacement où une valeur moyenne peut être obtenue. Puis montez le capteur à cet emplacement.</li> </ul>
	<ul> <li>Le tuyau n'est pas rempli ou de la boue s'est déposée sur les parois du tuyau.</li> </ul>	<ul> <li>Se produit en particulier lorsque la zone de section est réduite.</li> <li>Déplacez le capteur sur un tuyau vertical.</li> </ul>

# 6.5.5 Erreur sur sortie analogique

Etat	Causes possibles	Dépannage
La sortie de courant ne correspond pas.	Le réglage d'échelle est erroné.	 <ul> <li>Réglez l'échelle correctement.</li> </ul>
On n'a pas 4 mA lorsque la valeur de mesure est 0.	La sortie analogique est mal réglée.	 <ul> <li>Réalisez le calibrage de sortie analogique.</li> </ul>
La sortie est 0 mA.	Problème de câblage	
La sortie monte au-delà de 20 mA.	"OVER FLOW" s'affiche sur l'écran à cristaux liquides.	 <ul> <li>Dépassement de l'échelle</li> <li>Recommencez le réglage des données de l'échelle de la sortie analogique.</li> </ul>
La sortie devient inférieure à 4 mA	"UNDER FLOW" s'affiche sur l'écran à cristaux liquides.	 <ul> <li>Débit inverse</li> <li>Réglez correctement les limites inférieure/supérieure du débit</li> </ul>
L'indication change mais la sortie analogique reste la même.	La charge de sortie est de 600 $\Omega$ ou plus.	 <ul> <li>● Elle doit être inférieure à 1 kΩ.</li> </ul>
L'indication n'est pas conforme à la sortie analogique.	La sortie analogique est mal réglée.	 <ul> <li>Réalisez le calibrage de la sortie analogique.</li> </ul>
La sortie analogique ne change pas même après avoir été réglée.	Défaillance matérielle	 ◆ Contactez Fuji Electric.

# L'appareil est sous haute tension. Faites réaliser le travail décrit ci-dessous à un personnel qualifié.

#### 6.5.6.1 Comment connecter l'oscilloscope

Ouvrez le capot et connectez un oscilloscope à la broche de contrôle sur le circuit imprimé selon la figure suivante. L'appareil est sous tension. Ne touchez pas les pièces autres que celles spécifiées ci-dessous.



Oscilloscope

#### 6.5.6.2 Contrôler l'émission/réception

Afficher la forme d'onde, et contrôlez le statut de la forme d'onde reçue.

a) Statut normal



Vue agrandie des signaux

La forme d'onde reçue contrôle la crête à environ 1.5Vp-p.





Cause d'un mauvais départ des signaux

(1) Montage de capteur, dimensions (dimension de montage de capteur, diamètre externe, etc.) et angle de montage de capteur incorrects



 $\Rightarrow$  Montez le capteur correctement.

(2) Interférences de l'onde acoustique (Elles sont susceptibles de se produire lorsque le diamètre externe est réglée à une valeur plus grande que la valeur réelle.)

⇒ Réalisez un réglage de l'onde acoustique du type de fluide, à 20 ou 50 m/s plus bas, et remontez le capteur. Note) 1400m/s est réglé pour l'eau.

b) Bruit sur le côté



CH1: 500mV/div
CH2 : 5V/div



<causes></causes>	<vérification></vérification>
Le câble dédié d'un côté est anormal.	Mesurez la résistance d'isolation.
La polarité des bornes connectées est inversée.	Vérifiez la connexion
Un des capteurs est anormal.	Démontez le capteur et contrôlez la sensibilité
La surface de liaison du capteur est abimée.	Démontez le capteur et placez-le temporairement
	dans de la graisse, etc.
Le câble spécifique est déconnecté.	Contrôlez la continuité.
Mauvais contact.	Vérifier les connexions

c) Présence de bruit blancs autour.



d) Un bruit impulsionnel est observé.



mesure

Forme d'onde avec bruit général

Une mesure peut être réalisée si le niveau de bruit est inférieur au niveau de la forme d'onde reçue (0.75V<sub>0-p</sub>).

<causes></causes>	<vérification></vérification>
Le bruit est situé sur la ligne d'alimentation.	Contrôlez la ligne d'alimentation à l'aide d'un oscilloscope et installez un transformateur à réduction de bruit.
Le bruit est situé sur la ligne de terre (panneau de terre, etc.)	Contrôlez la ligne d'alimentation à l'aide d'un oscilloscope et retirez le fil de terre
Le câble dédié convertisseur-capteurs récupère le bruit par induction.	Déplacez le convertisseur de débit à proximité des détecteurs est réalisez un nouveau test. Maintenez le câble dédié séparé du câble d'alimentation.
La distance entre les capteurs et le convertisseur de débit est importante, et le câble dédié est très long.	Réalisez la mise à la terre selon la figure ci dessous.
Sensibilité insuffisante Puissance de signal (AGC_U, AGC_D) de 45% ou moins	Changez le capteur. FSSA $\rightarrow$ FSSC FSSC $\rightarrow$ FSSE



#### 6.5.7 Remédier à un problème matériel

Si le matériel s'avère défaillant lors d'interventions dans les Sections 6.5.1 à 6.5.6 **Erreur ! Source du renvoi introuvable.** ci dessous, informez Fuji Electric des détails de l'anomalie.

# 7.Annexes

## 7.1 Spécifications techniques

#### **SPÉCIFICATIONS**

#### Spécifications fonctionnelles

# Présentation:Le débitmètre est composé d'un convertisseur (FLR) et de capteurs (FSS)Applications:Débit de liquides à travers lesquels les<br/>ultrasons peuvent se propager (eau, eau<br/>de mer, huile, liquides dont la vitesse<br/>sonique est inconnue)<br/>Quantité de bulles : 0 à 12 % du volume<br/>(conduite 50A, eau, vitesse de 1 m/s)<br/>Turbidité: 10000 mg/L max.<br/>Type d'écoulement : débit turbulent ou<br/>laminaire dans des conduites pleinesVitesse d'écoulement:<br/>0 à ±0.3 ... ±10 m/s

Alimentation: 100 à 240 V CA +10%/-15%, 50/60Hz; ou 20 à 30 V CC

#### Câble Signal entre capteur et convertisseur:

Câble coaxial (5m standard, 60m max.) Résistance à la température: 80°C

#### Zône d'installation:

Zône non-explosive et non exposée à la lumière solaire, aux gaz corrosifs et radiations,

#### Température ambiante:

Convertisseur : -20 à +50°C

#### Humidité ambiante:

	Convertisseur : 90% HR max.
Mise à la terre:	Class D (100 Ω)
Parafoudre:	livré en standard avec l'alimentation

#### Performances

#### Précision nominale:

<Mode Standard>

#### Conduite en plastique

Type de	Ø intérieur	Vitesse: > à 2m/s	Vitesse: < à 2m/s			
convertisseur						
FSSA	Ø25 à Ø 50mm	±2.5% de précision	±0.05m/s			
FSSA, C	Ø50 à Ø 1200mm	±1.5% de précision	±0.04m/s			

#### Conduite en acier

Type de convertisseur	Ø intérieur	Vitesse: > à 2m/s	Vitesse: < à 2m/s
FSSA, C	Ø50 à Ø 1200mm	±1.5% de précision	±0.04m/s

#### <Mode Haute Température>

Conduite	en	plastique	et e	en	acier	
----------	----	-----------	------	----	-------	--

Type de	Ø intérieur	Vitesse: > à 2m/s	Vitesse: < à 2m/s
convertisseur			
FSSA	Ø50 à Ø225mm	±1.0% de précision	±0.02m/s
FSSC	Ø200 à Ø1200mm	±1.0% de précision	±0.02m/s

#### Temps de réponse:

0.5 sec (standard) 0.2 sec en option (temps plus rapide) Consommation électrique: 15VA max. (Tension CA) 6W max. (Tension CC)

#### **Spécifcations fonctionelles**

Sortie analogique: 4-20 mA CC		
	Résistance de charge: 600Ω max.	
Sorties logiques	: Totalisation directe, totalisation indirecte,	
	alarme, échelle utilisée, sens découlement,	
	changement sens de totalisation.	
	Contact transistor (isolé, collecteur ouvert)	
	Sorties: 2 points	
	Normal: ON/OFF	
	<ul> <li>Capacité contact: 30V CC, 50mA</li> </ul>	
	<ul> <li>Sortie fréquence: 1000 P/s max. (largeur</li> </ul>	
	impulsions: 5, 10, 50, 100, 200, 500, 1000ms)	
Interface de communication (option):		
	RS-485 (MODBUS), isolé, parafoudre	
	incorporé	
	Connexions possibles: 31 unités	
	Vitesse: 9600, 19200, 38400 bps	
	Parité: None/Odd/Even au choix	
	Bits stop: 1 ou 2 bits au choix	
	Longueur câble: 1km max.	
	Données : vitesse débit, écoulement, direct	
	total, reverse total, status, etc.	
Affichage:	LED 2 couleurs (standard: vert ou rouge	
	en option)	
	LCD sur 2 lignes de 16 caratères et un	
	retro-eclairage.	
Langues:	Anglais /Français / Allemand /	
	Espagnol / Japonais (Katakana)	

#### Vitesses instantanées affichables:

Au choix : vitesse du fluide ou débit, avec indication du sensd'écoulement sur 8 digits. Unités : système métrique ou système Anglosaxon au choix

m/s	ft/s
L/s, L/min, L/h, L/d, kL/d,	gal/s, gal/min, gal/h, gal/d,
ML/d, m <sup>3</sup> /s, m <sup>3</sup> /min, m <sup>3</sup> /d,	kgal/d, Mgal/d, ft³/s, ft³/
km <sup>3</sup> /d, Mm <sup>3</sup> /d, BBL/s,	min, ft <sup>3</sup> /d, Kft <sup>3</sup> /d, Mft <sup>3</sup> /d,
BBL/min, BBL/h, BBL/d,	BBL/s, BBL/min, BBL/h,
kBBL/d, MBBL/d	BBL/d, kBBL/d, MBBL/d
	m/s L/s, L/min, L/h, L/d, kL/d, ML/d, m³/s, m³/min, m³/d, km³/d, Mm³/d, BBL/s, BBL/min, BBL/h, BBL/d, kBBL/d, MBBL/d

Note: "gal" signifie gallon US

#### **Totalisations affichables:**

Au choix : Affich pour chaque se ou indirecte. 8 digits (le point comme un digit)	nage des totalisations ns d'écoulement (directe : décimal est compté ).
Système métrique	Système anglosaxon

	Système métrique	Système anglosaxon	
Totalisation	mL, L, m <sup>3</sup> , km <sup>3</sup> , Mm <sup>3</sup> ,	gal, kgal, ft³, kft³, Mft³,	
	mBBL, BBL, KBBL	mBBL, BBL, kBBL, ACRE-ft	

Configuration:	Tout réglage à partir d'un clavier 4 touches (ESC, $\triangle$ , $\triangleright$ , ENT)	Logiciel de configuration PC Fourni en standard	
Calibration Zéro	: Réglage zéro/Clear disponible	<ul> <li>Compatibilité: PC/AT</li> </ul>	
Temps de	0 à 100 sec (par 0.1 sec) en sortie ana-	<ul> <li>Système: Windows 2000/XP ou Windows 7</li> </ul>	
réponse	logique et affichage débit/vitesse du fluide	•Mémoire requise: 125 MB min.	
Chute à zéro:	0 à 5 m/s pour la vitesse	Lecteur CD: CD-ROM compatible Windows 2000/XP ou     Windows 7 (Home Premium Professional)	
Alarme:	Sortie logique en cas de défaut matériel ou de défaut process	Disque dur: 52 MB mini d'espace disponible	
Burnout:	Sortie analogique: Hold/Overscale/ Under scale/Zero au choix	Note:Carte de communication en option	
	talisation: Hold/Count au choix		
	Temps Burnout: 10 à 900 sec (every 1s)	Note: Convertisseur de communication	
Echelle bidirecti	onelle:	Pour les PC supportant les interfaces RS-232C,	
	Echelles en sens direct ou indirect configurables au choix.	pour connecter le PC et l'appareil.	
	Hystérésis: 0 à 10% de l'échelle utilisée	Pour les PC ne supportant pas les interfaces RS-232C	
	sur une sortie numérique.	II faut aussi un convertisseur USB - RS232C	
2 échelles auto:	2 échelles auto en sens direct ou indirect		
	configurable au choix.	<recommendation></recommendation>	
	Hystérésis: 0 à 10% de l'échelle utilisée	[Convertisseur RS-232C - RS-485]	
	sur une sortie numérique.	RC-770X (fabriqué par SYSMEX RA)	
Changement	Limite basse et limite haute configurable		
debit:		[Convertisseur USB - RS-232C]	
	Une sortie logique disponible	USB-CVRS9 (fabriqué par SANWA SUPPLY)	
Changement totalisation:	Totalisation en sens direct configurable. Une sortie logique disponible		
Initialisation ext	erne de la totalisation:		
	RAZ totalisation par une entrée contact		

#### Sauvegarde défaut alimentation:

Sauvegarde sur une mémoire vive.

#### Caractéristiques physiques

#### Protection du boîtier:

	Convertisseur:	FLR…S: IP65
Montage:	Convertisseur:	Montage sur mur ou sur conduite
Montage:	Convertisseur:	H140 x L137 x P68mm

<b>.</b>	Montage:	Convertisseur:	0.8kg
----------	----------	----------------	-------

#### Bornier du convertisseur:

Borniers débrochables

## 7.2 DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

Convertisseur (Type: FLR)


### 7.3 INFORMATIONS SUR LA COMMANDE

- 1. Type de capteur
- 2. Type de convertisseur

3. Type de signal

- 4. N° de repère (si spécifié)
- 5. Liste des paramètres de réglage (si spécifié)

Société:

Nom de la personne à

contacter:

TEL:

Adresse:

Fluide à mesurer:

Liste des paramètres de réglage

Fonctions		Fonctions	Valeur par	Valeur		Réglage		Valeur par	Valeur
		défaut	réglée				défaut	réglée	
ID N	lo		0000				Mode totalisateur	Stop	
Lan	Langage		Anglais			_	Impulsion	0m <sup>3</sup>	
	Unité		Métrique			ior	RAZ totalisateur	0m <sup>3</sup>	
	débit	t	m³/h		S	sat	Largeur impulsion	50.0msec	
	Unité	é totalisateur	m <sup>3</sup>		tie	tali	Valeur de repli	Maintenu	
					sor	í L	(totalisateur)		
ar	Diam	nètre externe	60.00mm		le		Tempo valeur de	10sec	
es					e		repli		
E	Maté	eriau conduite	PVC		_ ∠	Ту	pe DO1 (Note1)	Non utilisé	
de	Epai	sseur	4.00mm			Ré	eglage DO1	Activé ON	
ns	Туре	e de revêtement	No lining			Ту	pe DO2	Non utilisé	
itio	Epai	sseur du revêtement	-			Ré	eglage DO2	Activé ON	
pu	Туре	e de fluide	Eau			Mo	ode réglage	Standard	
ပိ	Visco	osité	1.0038×10 <sup>-</sup>			Mo	ode de communication	RS-485	
			<sup>6</sup> m <sup>2</sup> /s		lion				
	Mont	tage capteur	V method		icat	Vit	esse de	9600bps	
					unu	CO	mmunication		
	Туре	e de capteur	FSSA		L L L	Pa	rité	Odd	
	Amortissement		5.0sec		ŭ	Sto	op de bits	1 bit	
	Coup	oure	0.150m³/h			N°	Adresse.	1	
		Affichage 1ère ligne	Velocity (m/s)		-				
	Θ	Point décimal	****.***						
	ag	Position en 1è ligne			4				
	ich	Affichage 2ème ligne	Flow Rate						
	Aff		(m³/h)		4				
	-	Point décimal	****.***						
		Position en 2è ligne			4				
ŝ		TYPE	DEBII		4				
rtie		Type d'échelle	UNIQUE		4				
So	S	Pleine échelle 1	15.000m³/h		4				
	ne	Pleine échelle 2	0.000m³/h		-				
	giq	Hystérésis	10.00%		4				
	alo	Valeur de repli	MAINTENUE						
	ana	(courant)	10		4				
	ŝ	l empo valeur de	10sec						
	Itie	repli			-				
	Sc	Sortie seuil bas	-20%		-				
		Sortie seuil haut	120%		4				
		Seuil échelle	0.000m <sup>°</sup> /h		4	L			
		I empo seuil échelle	Usec		1				

Note 1) Lorsque la sortie impulsion totalisateur est sélectionnée pour DO1 et/ou DO2 est sélectionnée, la valeur et la largeur d'impulsion doivent satisfaire aux conditions 1 et 2 ci-dessous.

Condition 1:

Pleine échelle\*1 [m3/s] ≤ 100[Hz]

≤

Impulsion [m3]

Condition 2:

Pleine échelle\*1 [m3/s]

Impulsion [m3]

1000 2 x Largeur impulsion [ms]

\*1) La valeur PLEINE ECHELLE 1 ou PLEINE ECHELLE 2, même si c'est plus grand, détermine les 2 échelles auto, sens direct et leur sens d'écoulement direct ou indirect.

### 7.4 Caractéristiques des conduites

Conduite en inox (JIS G3459-2012)

Diam	aàtra		Epaisseur						
Dian	inal	Diamètre	Annexe						
nominal extérie		extérieur	5S	10S	20S	40	80	120	160
^	в	mm	Epaisseur						
~	В		mm						
15	1/2	21.7	1.65	2.1	2.5	2.8	3.7	-	4.7
20	3/4	27.2	1.65	2.1	2.5	2.9	3.9	-	5.5
25	1	34.0	1.65	2.8	3.0	3.4	4.5	-	6.4
32	1 1/4	42.7	1.65	2.8	3.0	3.6	4.9	-	6.4
40	1 1/2	48.6	1.65	2.8	3.0	3.7	5.1	-	7.1
50	2	60.5	1.65	2.8	3.5	3.9	5.5	-	8.7
65	2 1/2	76.3	2.1	3.0	3.5	5.2	7.0	-	9.5
80	3	89.1	2.1	3.0	4.0	5.5	7.6	-	11.1
90	3 1/2	101.6	2.1	3.0	4.0	5.7	8.1	-	12.7
100	4	114.3	2.1	3.0	4.0	6.0	8.6	11.1	13.5
125	5	139.8	2.8	3.4	5.0	6.6	9.5	12.7	15.9
150	6	165.2	2.8	3.4	5.0	7.1	11.0	14.3	18.2
200	8	216.3	2.8	4.0	6.5	8.2	12.7	18.2	23.0
250	10	267.4	3.4	4.0	6.5	9.3	15.1	21.4	28.6
300	12	318.5	4.0	4.5	6.5	10.3	17.4	25.4	33.3
350	14	355.6	-	-	-	11.1	19.0	27.8	35.7
400	16	406.4	-	-	-	12.7	21.4	30.9	40.5
450	18	457.2	-	-	-	14.3	23.8	34.9	45.2
500	20	508.0	-	-	-	15.1	26.2	38.1	50.0
550	22	558.8	-	-	-	15.9	28.6	41.3	54.0
600	24	609.6	-	-	-	17.5	31.0	46.0	59.5
650	26	660.4	-	-	-	18.9	34.0	49.1	64.2

### Conduite Polyéthylène pour adduction eau potable (JIS K6762-2004)

Diamètre	Diamètre	(soi	uple)	(d	ur)
nominal	extérieur	Epaisseur	Poids	Epaisseur	Poids
(mm)	(mm)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)
13	21.5	3.5	0.184	2.5	0.143
20	27.0	4.0	0.269	3.0	0.217
25	34.0	5.0	0.423	3.5	0.322
30	42.0	5.6	0.595	4.0	0.458
40	48.0	6.5	0.788	4.5	0.590
50	60.0	8.0	1.216	5.0	0.829

Conduite en acier galvanisé pour adduction eau potable SGPW (JIS G3442-2010)

Diamètre nominal		Diamètre extérieur	Epaisseur
(A)	(B)	(mm)	(mm)
15	1/2	21.7	2.8
20	3/4	27.2	2.8
25	1	34.0	3.2
32	1 1/4	42.7	3.5
40	1 1/2	48.6	3.5
50	2	60.5	3.8
65	2 1/2	76.3	4.2
80	3	89.1	4.2
90	3 1/2	101.6	4.2
100	4	114.3	4.5
125	5	139.8	4.5
150	6	165.2	5.0
200	8	216.3	5.8
250	10	267.4	6.6
300	12	318.5	6.9
350	14	355.6	7.9
400	16	406.4	7.9
450	18	457.2	7.9
500	20	508.0	7.9

## Conduite en Polyéthylène pour usage général (JIS K6761-2004)

Diamàtra	Diamètre	(souple)	(dur)
Diametre	extérieur	Epaisseur	Epaisseur
попппа	(mm)	(mm)	(mm)
13	21.5	2.7	2.4
20	27.0	3.0	2.4
25	34.0	3.0	2.6
30	42.0	3.5	2.8
40	48.0	3.5	3.0
50	60.0	4.0	3.5
65	76.0	5.0	4.0
75	89.0	5.5	5.0
100	114	6.0	5.5
125	140	6.5	6.5
150	165	7.0	7.0
200	216	-	8.0
250	267	-	9.0
300	318	-	10.0

PVC pour eau potable (JIS K6742-2007) VP: PVC HIVP: PVC spécial etc..

Diamètre nominal	Diamètre extérieur	Epaisseur
13	18.0	2.5
16	22.0	3.0
20	26.0	3.0
25	32.0	3.5
30	38.0	3.5
40	48.0	4.0
50	60.0	4.5
75	89.0	5.9
100	114.0	7.1
150	165.0	9.6

### PVC ou PVC-u (JIS K6741-2007)

Туре	V	Р	VU	
Nominal (mm)	Diamètre extérieur	Epaisseur	Diamètre extérieur	Epaisseur
13	18	2.2	-	-
16	22	2.7	-	-
20	26	2.7	-	-
25	32	3.1	-	-
30	38	3.1	-	-
40	48	3.6	48	1.8
50	60	4.1	60	1.8
65	76	4.1	76	2.2
75	89	5.5	89	2.7
100	114	6.6	114	3.1
125	140	7.0	140	4.1
150	165	8.9	165	5.1
200	216	10.3	216	6.5
250	267	12.7	267	7.8
300	318	15.1	318	9.2
350	-	-	370	10.5
400	-	-	420	11.8
450	-	-	470	13.2
500	-	-	520	14.6
600	-	-	630	17.8
700	-	-	732	21.0

#### IWVP : PVC (ISO 4422-2)

Diamètre nominal	Diamètre extérieur	Epaisseur
ND32	32	1.6
ND40	40	1.9
ND50	50	2.4
ND63	63	3.0
ND75	75	3.6
ND90	90	4.3
ND110	110	4.2
ND125	125	4.8
ND140	140	5.4
ND160	160	6.2

Conduite verticale en acier moulé (JIS G5521)

	Epais		
Diamètre	1	Diamètre	
nominal D	Pression	Basse	réel D1
	nominale	pression	
75	9.0	-	93.0
100	9.0	-	118.0
150	9.5	9.0	169.0
200	10.0	9.4	220.0
250	10.8	9.8	271.6
300	11.4	10.2	322.8
350	12.0	10.6	374.0
400	12.8	11.0	425.6
450	13.4	11.5	476.8
500	14.0	12.0	528.0
600	15.4	13.0	630.8
700	16.5	13.8	733.0
800	18.0	14.8	836.0
900	19.5	15.5	939.0
1000	22.0	-	1041.0
1100	23.5	-	1144.0
1200	25.0	-	1246.0
1350	27.5	-	1400.0
1500	30.0	-	1554.0

## Conduite acier au carbone, usage général SGP (JIS G3452-2010)

Type de ca	analisation	Diamètre	Engissour
(A)	(B)	extérieur (mm)	(mm)
15	1/2	21.7	2.8
20	3/4	27.2	2.8
25	1	34.0	3.2
32	1 1/4	42.7	3.5
40	1 1/2	48.6	3.5
50	2	60.5	3.8
65	2 1/2	76.3	4.2
80	3	89.1	4.2
90	3 1/2	101.6	4.2
100	4	114.3	4.5
125	5	139.8	4.5
150	6	165.2	5.0
175	7	190.7	5.3
200	8	216.3	5.8
225	9	241.8	6.2
250	10	267.4	6.6
300	12	318.5	6.9
350	14	355.6	7.9
400	16	406.4	7.9
450	18	457.2	7.9
500	20	508.0	7.9

		Appellation				
Diamatica	Diamaàtma			STW	400	
Diametre	Diametre	STW 290	STW 370	Epaisseur	nominale	
nominai	exterieur			A	В	
(A)	(mm)	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur	
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
80	89.1	4.2	4.5	-	-	
100	114.3	4.5	4.9	-	-	
125	139.8	4.5	5.1	-	-	
150	165.2	5.0	5.5	-	-	
200	216.3	5.8	6.4	-	-	
250	267.4	6.6	6.4	-	-	
300	318.5	6.9	6.4	-	-	
350	355.6	-	-	6.0	-	
400	406.4	-	-	6.0	-	
450	457.2	-	-	6.0	-	
500	508.0	-	-	6.0	-	
600	609.6	-	-	6.0	-	
700	711.2	-	-	7.0	6.0	
800	812.8	-	-	8.0	7.0	
900	914.4	-	-	8.0	7.0	
1000	1016.0	-	-	9.0	8.0	
1100	1117.6	-	-	10.0	8.0	
1200	1219.2	-	-	11.0	9.0	
1350	1371.6	-	-	12.0	10.0	
1500	1524.0	-	-	14.0	11.0	
1600	1625.6	-	-	15.0	12.0	
1650	1676.4	-	-	15.0	12.0	
1800	1828.8	-	-	16.0	13.0	
1900	1930.4	-	-	17.0	14.0	
2000	2032.0	-	-	18.0	15.0	
2100	2133.6	-	-	19.0	16.0	
2200	2235.2	-	-	20.0	16.0	
2300	2336.8	-	-	21.0	17.0	
2400	2438.4	-	-	22.0	18.0	
2500	2540.0	-	-	23.0	18.0	
2600	2641.6	-	-	24.0	19.0	
2700	2/43.2	-	-	25.0	20.0	
2800	2844.8	-	-	26.0	21.0	
2900	2946.4	-	-	27.0	21.0	
3000	3048.0	-	-	29.0	22.0	

Conduite en acier moulé pour adduction d'eau potable STW (JIS G3443-1 2007)

Conduite en acier moulé par centrifugation pour adduction d'eau potable (A type) (JWWA G-105 1971)

Diamètre nominal		Diamètre ext. réel				
D		Т				
D	1er type	D1				
75	7.5	-	6.0	93.0		
100	7.5	-	6.0	118.0		
150	7.5	-	6.0	169.0		
200	7.5	-	6.0	220.0		
250	7.5	-	6.0	271.6		
300	7.5	-	6.5	332.8		
350	7.5	-	6.5	374.0		
400	8.5	7.5	7.0	425.6		
450	9.0	8.0	7.5	476.8		
500	9.5	8.5	7.0	528.0		

Conduite en acier moulé par centrifugation pour adduction d'eau potable (K type) (JWWA G-105 1971)

Diamètre nominal		Diamètre ext. réel		
D	1er type	2è type	3è type	D <sub>1</sub>
400	8.5	7.5	7.0	425.6
450	9.0	8.0	7.5	476.8
500	9.5	8.5	8.0	528.0
600	11.0	10.0	9.0	630.8
700	12.0	11.0	10.0	733.0
800	13.5	12.0	11.0	836.0
900	15.0	13.0	12.0	939.0
1000	16.5	14.5	13.0	1041.0
1100	18.0	15.5	14.0	1144.0
1200	19.5	17.0	15.0	1246.0
1350	21.5	18.5	16.5	1400.0
1500	23.5	20.5	18.0	1554.0

Conduite grands diametres, soudee a raic, en acier mox, usage general 505 (JIS 03400-20	Conduite grands diamètr	es, soudée à l'arc, en	acier inox, usage g	énéral SUS (JIS (	G3468-2011)
---	-------------------------	------------------------	---------------------	-------------------	-------------

				E	paisseur	
Diamètre	nominal	Diamètre ext.	Annexe	Annexe	Annexe	Annexe
		(mm)	5S	10S	20S	40S
Δ	в	(11111)	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
~	Б		mm	mm	mm	mm
150	6	165.2	2.8	3.4	5.0	7.1
200	8	216.3	2.8	4.0	6.5	8.2
250	10	267.4	3.4	4.0	6.5	9.3
300	12	318.5	4.0	4.5	6.5	10.3
350	14	355.6	4.0	5.0	8.0	11.1
400	16	406.4	4.5	5.0	8.0	12.7
450	18	457.2	4.5	5.0	8.0	14.3
500	20	508.0	5.0	5.5	9.5	15.1
550	22	558.8	5.0	5.5	9.5	15.9
600	24	609.6	5.5	6.5	9.5	17.5
650	26	660.4	5.5	8.0	12.7	-
700	28	711.2	5.5	8.0	12.7	-
750	30	762.0	6.5	8.0	12.7	-
800	32	812.8	-	8.0	12.7	-
850	34	863.6	-	8.0	12.7	-
900	36	914.4	-	8.0	12.7	-
1000	40	1016.0	-	9.5	14.3	-

Conduite en aciers ductiles spéciaux (JIS G5527-1998)

Diamètre nominal (mm)	Epaisseur (mm)
75	8.5
100	8.5
150	9.0
200	11.0
250	12.0
300	12.5
350	13.0
400	14.0
450	14.5
500	15.0
600	16.0
700	17.0
800	18.0
900	19.0
1000	20.0
1100	21.0
1200	22.0
1350	24.0
1500	26.0
1600	27.5
1650	28.0
1800	30.0
2000	32.0
2100	33.0
2200	34.0
2400	36.0

Conduite en acier moulé au sable par centrifugation (JIS G5522).

Diamètre	E	paisseur (T	)	Diamètre
nominal	Haute	Pression	Basse	ext. réel
D	pression	nominale	pression	D <sub>1</sub>
75	9.0	7.5	-	93.0
100	9.0	7.5	-	118.0
125	9.0	7.8	-	143.0
150	9.5	8.0	7.5	169.0
200	10.0	8.8	8.0	220.0
250	10.8	9.5	8.4	271.6
300	11.4	10.0	9.0	322.8
350	12.0	10.8	9.4	374.0
400	12.8	11.5	10.0	425.6
450	13.4	12.0	10.4	476.8
500	14.0	12.8	11.0	528.0
600	-	14.2	11.8	630.8
700	-	15.5	12.8	733.0
800	-	16.8	13.8	836.0
900	-	18.2	14.8	939.0

Conduite en acier moulé au sable par centrifugation (JIS G5523 1977).

Diamètre	Pipe thic	Diamètre	
nominal	Haute	Pression	ext. réel
(mm)	pression	nominale	D <sub>1</sub>
75	9.0	7.5	93.0
100	9.0	7.5	118.0
125	9.0	7.8	143.0
150	9.5	8.0	169.0
200	10.0	8.8	220.0
250	10.8	9.5	271.6
300	11.4	10.0	322.8

### Conduite en acier moulé pour eaux usées FC150 (JIS G5525:2000)

		Type de conduite									
		1er	type			2è t	уре		RJ	oipe	
Diamètre nominal	Condui	te droite	Conduite	non droite	Straight pipe Deformed pipe Conduite d		Deformed pipe		droite/non bite		
	Diamètre	Enaisseur	Diamètre	Enaisseur	Diamètre	Enaisseur	Diamètre	Enaisseur	Diamètre	Enaisseur	
	ext.	Lpaissear	ext.	Epaisseul	ext.	Epaisseul	ext.	Lpuisseur	ext.	Epuisseur	
50	58	4	60	5	_		58	4	-	-	
75	83	4	85	5	83	4	83	4	89	4.5	
100	108	4	110	5	108	4	108	4	114	4.5	
125	134	4.5	136	5.5	134	4.5	134	4.5	140	4.5	
150	159	4.5	161	5.5	_	_	_	_	_	_	
200	211	5.5	213	6.5	_	_	_	_	_	_	

Conduite en acier carbone, soudée à l'arc STPY 400 (JIS G3457-2012)

		,				(								Unit	é: kg/m
Diam	nètre	Epaisseur													
nom	inal	(mm)													
		Diamètre	6.0	6.4	7.1	7.9	8.7	9.5	10.3	11.1	11.9	12.7	13.1	15.1	15.9
(A)	(B)	ext.													
		(mm)													
350	14	355.6	51.7	55.1	61.0	67.7									
400	16	406.4	59.2	63.1	69.9	77.6									
450	18	457.2	66.8	71.1	78.8	87.5									
500	20	508.0	74.3	79.2	87.7	97.4	107	117							
550	22	558.8	81.8	87.2	96.6	107	118	129	139	150	160	171			
600	24	609.6	89.3	95.2	105	117	129	141	152	164	175	187			
650	26	660.4	96.8	103	114	127	140	152	165	178	190	203			
700	28	711.2	104	111	123	137	151	164	178	192	205	219			
750	30	762.0		119	132	147	162	176	191	206	220	235			
800	32	812.8		127	141	157	173	188	204	219	235	251	258	297	312
850	34	863.6				167	183	200	217	233	250	266	275	316	332
900	36	914.4				177	194	212	230	247	265	282	291	335	352
1000	40	1016.0				196	216	236	255	275	295	314	324	373	392
1100	44	1117.6						260	281	303	324	346	357	411	432
1200	48	1219.2						283	307	331	354	378	390	448	472
1350	54	1371.6									399	426	439	505	532
1500	60	1524.0									444	473	488	562	591
1600	64	1625.6											521	600	631
1800	72	1828.8											587	675	711
2000	80	2032.0												751	791

### Conduite sanitaire en acier inox (JIS G3447-2009)

Diamètre extérieur (mm)	Epaisseur (mm)	Diamètre intérieur (mm)
25.4	1.2	23.0
31.8	1.2	29.4
38.1	1.2	35.7
50.8	1.5	47.8
63.5	2.0	59.5
76.3	2.0	72.3
89.1	2.0	85.1
101.6	2.0	97.6
114.3	3.0	108.3
139.8	3.0	133.8
165.2	3.0	159.2

	SD S16	R33 PN10	SE S10	R21 PN16	SI S8	DR17 PN20		
Diamètre extérieur (mm)	Epai (n	Epaisseur (mm)		isseur nm)	Epa (I	aisseur mm)		
16			-	1.5		1.5		
20			-	1.9		1.9		
25			-	1.9		1.9		
32			2	2.4		2.4		
40			2	2.4		2.4		
50			3	3.0		3.0		
63	2	2.5	3.0					
75	2	2.5	3	3.6				
90	2	2.8	4	4.3				
110	3	3.4	Ę	5.3				
125	3	8.9	6	5.0				
140	4	.3	6.7		6.7			
160	4	.9	7	7.7				
180	5	5.5	8	3.6				
200	6	6.2	ç	9.6				
225	6	6.9	1	0.8				
250	7	<b>'</b> .7	1	1.9				
280	8	3.6	13.4					
315	ç	9.7	1	5.0				
355	1	0.8						
400	12	2.2						
450	1	3.7						

PVDF-HP

Conduite haute résistance en Chlorure de Vinyle PVC-C (JIS K6776:2007)

Diamètre nominal	Diamètre extérieur (mm)	Epaisseur (mm)	Poids (kg/m)
13	18.0	2.5	0.180
16	22.0	3.0	0.265
20	26.0	3.0	0.321
25	32.0	3.5	0.464
30	38.0	3.5	0.561
40	48.0	4.0	0.818
50	60.0	4.5	1.161

Conduite en Polyéthylène pour adduction d'eau potable

Diamètre nominal	Diamètre extérieur (mm)	Epaisseur (mm)	Diamètre interne (mm)	Poids (kg/m)
50	63.0	5.8	50.7	1.074
75	90.0	8.2	72.6	2.174
100	125.0	11.4	100.8	4.196
150	180.0	16.4	145.3	8.671
200	250.0	22.7	201.9	16.688

(a) Vitesse sonique dans l'eau en fonction de la température (0 à 100°C)

T °C	V m/s						
0	1402.74						
1	1407.71	26	1499.64	51	1543.93	76	1555.40
2	1412.57	27	1502.20	52	1544.95	77	1555.31
3	1417.32	28	1504.68	53	1545.92	78	1555.18
4	1421.98	29	1507.10	54	1546.83	79	1555.02
5	1426.50	30	1509.44	55	1547.70	80	1554.81
6	1430.92	31	1511.71	56	1548.51	81	1554.57
7	1435.24	32	1513.91	57	1549.28	82	1554.30
8	1439.46	33	1516.05	58	1550.00	83	1553.98
9	1443.58	34	1518.12	59	1550.68	84	1553.63
10	1447.59	35	1520.12	60	1551.30	85	1553.25
11	1451.51	36	1522.06	61	1551.88	86	1552.82
12	1455.34	37	1523.93	62	1552.42	87	1552.37
13	1459.07	38	1525.74	63	1552.91	88	1551.88
14	1462.70	39	1527.49	64	1553.35	89	1551.35
15	1466.25	40	1529.18	65	1553.76	90	1550.79
16	1469.70	41	1530.80	66	1554.11	91	1550.20
17	1473.07	42	1532.37	67	1554.43	92	1549.58
18	1476.35	43	1533.88	68	1554.70	93	1548.92
19	1479.55	44	1535.33	69	1554.93	94	1548.23
20	1482.66	45	1536.72	70	1555.12	95	1547.50
21	1485.69	46	1538.06	71	1555.27	96	1546.75
22	1488.63	47	1539.34	72	1555.37	97	1545.96
23	1491.50	48	1540.57	73	1555.44	98	1545.14
24	1494.29	49	1541.74	74	1555.47	99	1544.29
25	1497.00	50	1542.87	75	1555.45	100	1543.41

Note) T: Température, V: Vitesse

(b) Vitesse sonique et densité de quelques fluides

Nom du liquide	T °C	0.0 m <sup>3</sup>	V m/s
Acetone	20	0 7905	1190
Aniline	20	1 0216	1659
Alcool	20	0 7893	1168
Fther	20	0.7135	1006
Glycole d'éthylène	20	1,1131	1666
n-octane	20	0.7021	1192
o-xvlol	20	0.871	1360
Chloroforme	20	1.4870	1001
Chlorobenzène	20	1.1042	1289
Glycérine	20	1.2613	1923
Acide acétique	20	1.0495	1159
Acétate de méthyle	20	0.928	1181
Acétate d'éthyle	20	0.900	1164
Cyclohéxane	20	0.779	1284
Dioxane	20	1.033	1389
Eau brute	20	1.1053	1388
Tétrachlorure de carbone	20	1.5942	938
Mercure	20	13.5955	1451
Nitrobenzène	20	1.207	1473
Bisulfure de carbone	20	1.2634	1158
Chloroforme	20	2.8904	931
n- alcool propylique	20	0.8045	1225
n-pentane	20	0.6260	1032
n-héxane	20	0.654	1083
Huile standard	25	0.81	1324
Huile transformateurs	32.5	0.859	1425
Huile à broches	32	0.905	1342
Pétrole	34	0.825	1295
Gasoil/Essence	34	0.803	1250
Eau douce	13.5	1.	1460
Eau de mer (salinité: 3.5%)	16	1.	1510

Note) T: Température, ρ: Densité, V: Vitesse

(c) Vitesse sonique dans quelques matériaux de canalisation

Matière	V m/s			
Acier	3000			
Fonte ductile	3000			
Fonte	2604			
Inoc	3141			
Cuivre	2260			
Plomb	2170			
Aluminium	3080			
Laiton	2050			
PVC	2307			
Acrylique	2644			
FRP	2505			
Cimentr	3000			
Epoxy	2505			
Polyéthylène	1900			
Téflon	1240			
Caoutchouc	1510			
VerrePyrex	3280			
Note) V: Vitesse				

(d) Coefficient de viscosité cinétique de divers liquides

Nom du liquide	T° C	ρg/cm <sup>3</sup>	V m/s	v (×10 <sup>-6</sup> m²/s)
Acétone	20	0.7905	1190	0.407
Aniline	20	1.0216	1659	1.762
Ether	20	0.7135	1006	0.336
Glycole d'éthylène	20	1.1131	1666	21.112
Chloroforme	20	1.4870	1001	0.383
Glycérine	20	1.2613	1923	11.885
Acide acétique	20	1.0495	1159	1.162
Acétate de méthyle	20	0.928	1181	0.411
Acétate d'éthyle	20	0.900	1164	0.499
Eau brute	20	1.1053	1388	1.129
Tétrachlorure de carbone	20	1.5942	938	0.608
Mercure	20	13.5955	1451	0.114
Nitrobenzène	20	1.207	1473	1.665
Bisulfure de carbone	20	1.2634	1158	0.290
n-pentane	20	0.6260	1032	0.366
n-héxane	20	0.654	1083	0.489
Huile à broches	32	0.905	1324	15.7
Gasoil/Essence	34	0.803	1250	0.4 to 0.5
Water	13. 5	1.	1460	1.004 (20°C)

Note) T: Température, p: Densité, V: Vitesse, v: Coefficient de viscosité cinétique

# F Fuji Electric

### Fuji Electric France S.A.S.

46 rue Georges Besse - ZI du brézet - 63039 Clermont ferrand Tél : 04 73 98 26 98 - Fax : 04 73 98 26 99 Mail : sales.dpt@fujielectric.fr - web : www.fujielectric.fr